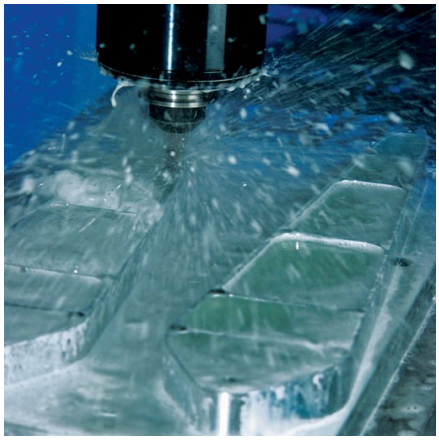
TRIM™ SC9030

Chất Bán Tổng Hợp Có Độ Bôi Trơn Cao

TRIM SC9030 là dầu làm mát bán hóa học có nhiều dầu. Sản phẩm này cung cấp tính năng làm mát, chống rỉ, và làm ướt của một dầu tổng hợp hảo hạng với độ bôi trơn máy và "không gây hại" máy của dầu có thể hòa tan. TRIM SC9030 rất phù hợp với hoạt động gia công và mài tốc độ cao nói chung cho tất cả các loại vật liệu và tạo ra dầu nhũ tương tan được như cặn.

Chất Lỏng Bán Tổng Hợp



Các giải pháp đột phá:

Các chất lỏng bán tổng hợp TRIM® có các tính năng làm lạnh và bôi trơn của hóa chất tổng hợp mà không có nhiều thành phần dầu như chất nhũ tương. Được thiết kế để vận hành ở SFPM cao hơn, các chất bán tổng hợp đạt hiệu quả tốt trong nhiều quy trình vận hành, trong đó bao gồm phay mặt đầu, tiện cắt, mài, tiện ren, và khoan — tùy thuộc vào sản phẩm cụ thể.

Các chất bán tổng hợp tương thích với thép hợp kim, thép công cụ, gang, hợp kim đồng, cũng như nhựa và các chất tổng hợp. Với tỷ lệ hao hụt ít hơn, các chất bán tổng hợp sử dụng ít vật liệu hơn — qua đó giúp giảm chi phí.

Lựa chọn SC9030:

- Hoạt động hiệu quả trên nhiều loại vật liệu bao gồm gang, thép, đồng, hợp kim nhôm, nhiều loại nhựa và vật liệu tổng hợp
- Không chỉ bảo vệ chống ăn mòn vượt trội trên gang và các vật liệu sắt và không sắt khác; mà còn loại bỏ vấn đề "mạt nóng" và vón cục thường thấy khi gia công gang
- Giúp máy luôn sạch sẽ đồng thời tạo ra một lớp màng chất lỏng mềm mại, giúp việc làm sạch dễ dàng và ít bảo dưỡng
- Tuổi thọ bể hứng dầu dài và nhu cầu bổ sung rất ít nên tổng chi phí vận hành cực thấp
- Mùi và sương mù nhẹ giúp người vận hành cảm thấy thoải mái khi sử dụng
- Dễ dàng tái chế hoặc xử lý bằng các kỹ thuật và thiết bị thông thường

SC9030 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cắt, chống ăn mòn, Mài, và phay tốc độ cao

Vật liệu — các kim loại không thấm nước, chất tổng hợp, đồng, gang, hợp kim nhôm, kim loại thấm nước, nhựa, và thép

Các ngành công nghiệp — ngành tổng hợp và sản xuất theo công Đoạn

SC9030 không có — clo và NPEs

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ SC9030

Chất Bán Tổng Hợp Có Độ Bôi Trơn Cao

Hướng dẫn sử dụng

- Rất phù hợp cho công việc gia công nói chung, nơi dầu hòa tan truyền thống không đủ khả năng làm mát.
- Trong trường hợp sử dụng kim loại pha trộn, giữ nồng độ trên 7,5% để hạn chế hiện tượng ăn mòn điện hóa.
- Nếu xuất hiện vấn đề về bọt, trước khi thêm chất chống bọt, trước tiên hãy tìm và khắc phục bất kỳ nguyên nhân cơ học nào.
- Sử dụng ở mức nồng độ từ 7,0% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bể hứng dầu và khả năng chống ăn mòn cao nhất.
- Không nên sử dụng trên các kim loại có tính phản ứng như magiê, zirconi hoặc kẽm
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

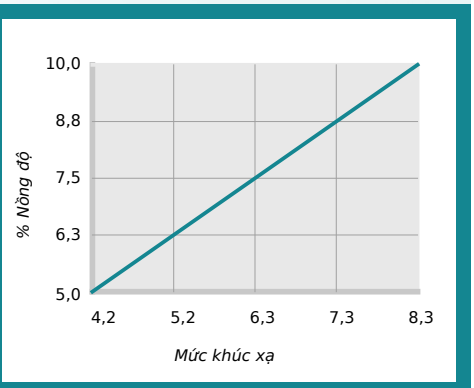
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Xanh dương
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,3 - 10,3
Hệ số khúc xạ	1,2

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	5,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	5,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,2

Yêu cầu SDS

TRIM™ SC9030

Chất Bán Tổng Hợp Có Độ Bôi Trơn Cao

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 5,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_SC9030

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/