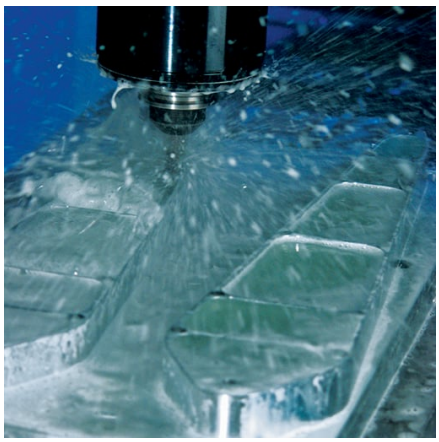
TRIM™ SC410

Dầu Làm Mát Bán Tổng Hợp Không Có Clo

TRIM SC410 là Dầu là mát bán tổng hợp, không có clo sử dụng các Dầu bôi trơn este và chiết xuất từ thực vật. Sản phẩm sử dụng hiệu quả trong các hoạt động gia công và mài ở mức độ vừa phải, cho các vật liệu có sắt và không có sắt. Ngoài nhiều phẩm Dầu phù hợp với hoạt động gia công trên máy, sản phẩm còn được tối ưu hóa cho gia công các sản phẩm đúc "gang xám" và mài bề mặt và mặt trụ của các vật liệu có sắt.

Chất Lỏng Bán Tổng Hợp



Các giải pháp đột phá:

Các chất lỏng bán tổng hợp TRIM® có các tính năng làm lạnh và bôi trơn của hóa chất tổng hợp mà không có nhiều thành phần dầu như chất nhũ tương. Được thiết kế để vận hành ở SFPM cao hơn, các chất bán tổng hợp đạt hiệu quả tốt trong nhiều quy trình vận hành, trong đó bao gồm phay mặt đầu, tiện cắt, mài, tiện ren, và khoan — tùy thuộc vào sản phẩm cụ thể.

Các chất bán tổng hợp tương thích với thép hợp kim, thép công cụ, gang, hợp kim đồng, cũng như nhựa và các chất tổng hợp. Với tỷ lệ hao hụt ít hơn, các chất bán tổng hợp sử dụng ít vật liệu hơn — qua đó giúp giảm chi phí.

Lựa chọn SC410:

- Nhờ công nghệ Dầu bôi trơn este độc quyền của chúng tôi, không có dầu khoáng (dầu hỏa)
- Ít tạo bọt trong đa số các ứng dụng
- Tương thích với nhiều loại vật liệu khác nhau, chẳng hạn như vật liệu có sắt, vật liệu không có sắt và vật liệu không phải kim loại
- Sẽ giúp có tuổi thọ bể hứng dầu vượt trội và chống ăn mòn xuất sắc lâu bề mà không cần thêm Dầu phụ gia
- Ngăn ngừa "nung" mảnh phế liệu và tránh phải sử dụng phễu đựng mảnh phế liệu "nóng" khi gia công vật liệu gang
- Sẽ giữ sạch máy và môi trường làm việc ngay cả khi gia công hoặc mài gang xám
- Không có clo hoặc các Dầu phụ gia gốc sun-fua
- Không có nitrate, sulfonates, Alkylphenol Ethoxylates, hoặc phê-non và không có thành phần SARA 313 phải báo cáo cho cơ quan quản lý
- Tỷ lệ thất thoát rất thấp và tuổi thọ bể hứng dầu dài, giúp giảm chi phí vận hành
- Có thể chịu được nước nhiều khoáng, tới tối đa 30 gren

SC410 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — gia công hạng vừa, Mài, mài bề mặt, và mài mặt trụ

Kim loại — đa số các kim loại không thấm nước, gang, kim loại thấm nước, và sắt xám

Các ngành công nghiệp — máy nén và Ô-tô

SC410 không có — các chất phụ gia gốc sun-fua, clo, hóa chất alkylphenol ethoxylates, nitrit, phê-non, SARA 313 thành phần liệt kê, và sunphonat

TRIM™ SC410

Dầu Làm Mát Bán Tổng Hợp Không Có Clo

Hướng dẫn sử dụng

- Mức nồng độ tối thiểu khuyến cáo là 5% trên gang và 4% trên thép.
- Sử dụng ở mức nồng độ 5% trở lên giúp chống ăn mòn, kéo dài tuổi thọ công cụ và tuổi thọ bể hứng dầu hiệu quả hơn. Tuy nhiên, nồng độ thích hợp nhất cho hoạt động nên được xác đinh qua thử nghiệm tại chỗ.
- Không khuyến cáo sử dụng trên ma-giê hoặc zirconium mà không có các đề phòng đặc biệt.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

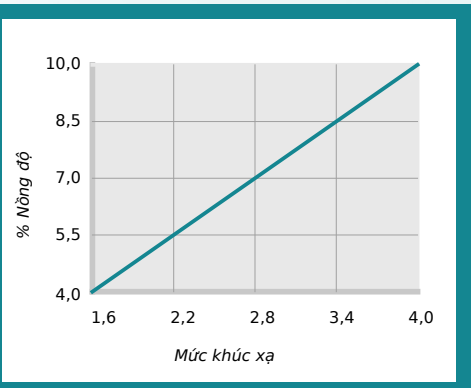
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	vàng đến cam
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	màu vàng nhạt
Mùi (Cô đặc)	Nhẹ.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (mức Cô đặc)	9,8 - 10,0
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,2 - 9,8
Hệ số khúc xạ	2,5
Hệ số đo chuẩn độ (Bộ dụng cụ đo chuẩn độ CGF-1)	0,45
Hệ số đo Chuẩn độ kỹ thuật số	0,0150
V.O.C. Nội dung (ASTM E1868-10)	169 g/l

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

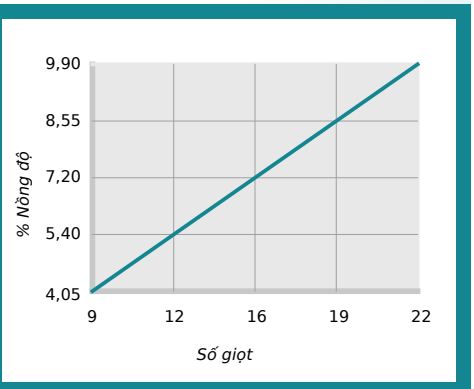
Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 2,5

Nồng độ tính theo Chuẩn độ



% Nồng độ = Số Giọt x Hệ Số Đo Chuẩn Độ
Hệ Số Đo Chuẩn Độ = 0,45

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ SC410

Dầu Làm Mát Bán Tổng Hợp Không Có Clo

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_SC410

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/