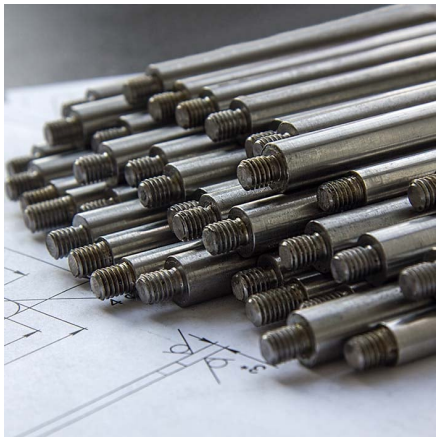
TRIM™ SC310

Dầu bán tổng hợp có nhiều dầu

TRIM SC310 là Dầu làm mát bán tổng hợp có nhiều dầu. Sản phẩm này kết hợp tính năng làm mát, chống gỉ, và làm ướt của một Dầu tổng hợp hảo hạng với độ bôi trơn máy và "không gây hại" máy của dầu có thể hòa tan. SC310 rất phù hợp với hoạt động gia công và mài tốc độ cao thông thường cho tất cả các loại vật liệu.

Một nhà sản xuất tại Thái Lan tăng tuổi thọ dụng cụ thêm 5% với TRIM™ SC310



Với hơn 16 năm kinh nghiệm sản xuất cầu, trục chính xác và các bộ phận khác cùng với sự hậu thuẫn của đội ngũ chuyên gia kỹ thuật, khách hàng cam kết mang đến cho khách hàng và đối tác của họ các sản phẩm chất lượng cao, giá cả cạnh tranh và dịch vụ kịp thời.

Lựa chọn SC310:

- Tương thích với rất nhiều loại vật liệu khác nhau, trong đó bao gồm: gang, thép, đồng, và nhiều loại nhựa cũng như Dầu tổng hợp
- Có tính năng chống ăn mòn vượt trội trên tất cả các kim loại có sắt và không có sắt và khắc phục được các vấn đề về "mảnh nóng" và nung thường gặp khi gia công vật liệu gang
- Giữ máy móc rất sạch đồng thời để lại một lớp màng Dầu lỏng mềm nên dễ làm sạch và giảm bảo dưỡng
- Có tuổi thọ bể hứng dầu xuất sắc và tỷ lệ nạp bù rất thấp, nhờ đó tổng chi phí vận hành cực thấp
- Ít mùi và hơi sương nên là sản phẩm không gây hại đến sức khỏe cho nhân viên vận hành
- Các thành phần Dầu phụ gia EP cực kỳ hiệu quả
- Không có Dầu nitrate, kim loại nặng, các hợp Dầu phê-non
- Dễ tái chế hoặc vứt bỏ bằng các phương pháp và phương tiện thông thường

SC310 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cưa vòng, đục, khoan, khoan bên trong, khoan rộng, khuôn mài mặt trụ, mài đơn giản, mài không có mũi tâm, mài mặt trụ, phay, và xoay

Kim loại — các kim loại không thấm nước, gang, kim loại thấm nước, thép, và thép không gỉ

Các ngành công nghiệp — Ô-tô, sản xuất theo công Đoạn, và sản xuất tổng hợp

SC310 không có — NPEs và sun-fua

TRIM™ SC310

Dầu bán tổng hợp có nhiều dầu

Hướng dẫn sử dụng

- Rất hữu dụng tại các xưởng gia công trên máy khi dầu có thể hòa tan có thể bốc khói hoặc không làm mát hiệu quả trong các lô vật liệu cần cắt nhiều
- Trong quá trình gia công kim loại hỗn hợp, việc kiểm soát nồng độ trên mức 7,5% giúp chống ăn mòn hiệu quả.
- Các mức nồng độ từ 7.0% trở lên giúp tối ưu hóa tuổi thọ bể hứng dầu và tính năng chống ăn mòn
- Không khuyến cáo sử dụng trên các kim loại rất dễ phản ứng như hợp kim nhôm, ma-giê, và zirconium
- Kiểm tra khắc phục các nguyên nhân trong máy dẫn đến tạo bọt trước khi thêm Dầu chống tạo bọt
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

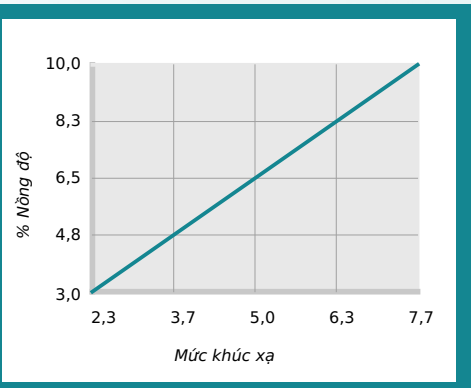
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Xanh dương
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Xanh dương
Mùi (Cô đặc)	Nhẹ.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,1 - 10,1
Hệ số khúc xạ	1,3

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	3,0% - 6,0%
Hạng trung	6,0% - 8,0%
Hạng nặng	8,0% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	3,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,3

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ SC310

Dầu bán tổng hợp có nhiều dầu

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 3,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_SC310

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/