TRIM™ MicroSol™ 687NXT

Vi Nhũ Tương PRTR Có Độ Bôi Trơn Vượt Trội Cao Cấp

TRIM MicroSol 687NXT là vi nhũ tương trong suốt, cao cấp, có độ bôi trơn vượt trội, tuân thủ PRTR. Sản phẩm ít tạo bọt khi sử dụng trong nước mềm nhưng vẫn giữ được tính ổn định khi sử dụng trong nước cứng. Sản phẩm được thiết kế để gia công các kim loại khó gia công, như thép không rỉ và Inconel

Cơ sở sản xuất ô tô Arkansas cắt giảm 30% chi phí nhờ Master Fluid Solutions™



Một cơ sở tại Heber Springs, Arkansas, thuộc công ty toàn cầu, tập trung vào các sản phẩm dạng huyền phù cho ngành công nghiệp ô tô bằng cách sử dụng công nghệ COBAPRESS™, đúc áp lực, đúc áp suất thấp và lắp ráp. Cơ sở này sử dụng hợp kim nhôm.

Lựa chọn MicroSol 687NXT:

- Giúp máy luôn sạch sẽ đồng thời tạo ra một lớp màng chất lỏng mềm mại, giúp việc làm sạch dễ dàng và ít bảo dưỡng
- Có khả năng tương thích rất tốt với nhiều loại vật liệu, bao gồm thép không rỉ, hợp kim niken, titan và hợp kim nhôm
- Kéo dài tuổi thọ sử dụng đáng kể mà không cần phải sử dụng các loại thuốc diệt khuẩn hoặc thuốc diệt nấm bên trong bể
- Ít tạo bọt phù hợp với các ứng dụng hiện đại có áp suất cao và lưu lượng lớn
- Sử dụng các kỹ thuật tái chế và xử lý gia công kim loại tiêu chuẩn
- Không chứa bất kỳ hóa chất nào được liệt kê theo quy định PRTR của Nhật Bản
- Cung cấp khả năng chống ăn mòn vượt trội tên tất cả các kim loại sắt

MicroSol 687NXT chuyên dành cho:

Các ứng dụng — áp suất cao, dung tích lớn và thông thường

Vật liệu — hợp kim nhôm, hợp kim ni-ken, nhựa, thép, và ti-tan

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, năng lượng, và ngành tổng hợp

MicroSol 687NXT không có — boron, các chất liệu PRTR, các chất phụ gia EP có clo, các chất phụ gia EP có sun-fua, chất amin thứ phát, dầu khoáng, nitrit, phê-non, và triazine

TRIM™ MicroSol™ 687NXT

Vi Nhũ Tương PRTR Có Độ Bôi Trơn Vượt Trội Cao Cấp

Hướng dẫn sử dụng

- Sử dụng ở mức nồng độ từ 7,0% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn hiệu quả nhất để bảo vệ máy công cụ và các bộ phận của máy.
- Hoạt động hiệu quả trong các trường hợp mà dầu hòa tan truyền thống không đủ khả năng làm mát.
- Không nên sử dụng cho các kim loại có tính phản ứng mạnh như magiê.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

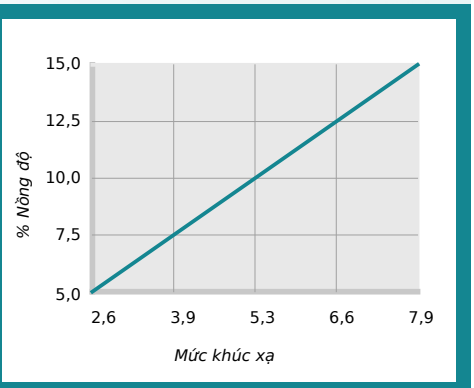
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng nhạt đến vàng đậm.
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Yellow translucent
Mùi (Cô đặc)	Nhẹ.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (mức Cô đặc)	9,5 - 9,9
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,2 - 9,8
Hệ số khúc xạ	1,9

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	5,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 15,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	5,0% - 15,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,9

Yêu cầu SDS

TRIM™ MicroSol™ 687NXT

Vi Nhũ Tương PRTR Có Độ Bôi Trơn Vượt Trội Cao Cấp

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 5,0% - 15,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

©2025-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-23

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM® và MicroSol® là nhãn hiệu cầu chứng của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_MS687NXT

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/