

TRIM™ MicroSol™ 455

Dầu bán tổng hợp ít bọt dùng cho kim loại màu



Dầu làm mát dạng vi nhũ tương, bán tổng hợp và ít bọt TRIM MicroSol 455 được hoàn thiện tối ưu cho các công đoạn gia công kim loại với khối lượng lớn như gang, kim loại đen, cũng như một số công đoạn gia công nhôm và kim loại màu. MicroSol 455 ngăn chặn rò rỉ sắt nguyên tố, loại bỏ hiện tượng tạo xỉ và oxy hóa các hạt vi kim loại đen.

MicroSol 455 phù hợp với các loại máy móc, mang đến khả năng làm mát tuyệt vời, tiết kiệm chi phí và kéo dài tuổi thọ bể dầu. Tạo bước đột phá cho lợi nhuận của bạn với MicroSol 455.

MicroSol



Cho hiệu suất tối ưu:

Các chất làm lạnh vi nhũ tương dạng bán tổng hợp TRIM® MicroSol™ cung cấp độ bôi trơn cực cao và qua đó giúp tiết kiệm chi phí. Đạt được các bộ phận chính xác, tuổi thọ dụng cụ vượt trội, tuổi thọ bình hứng dầu dài hơn, bảo đảm tuân thủ luật, và tăng lợi nhuận với sản phẩm MicroSol đáp ứng tuyệt đối nhu cầu sản xuất của bạn.

Được thiết kế để đáp ứng các yêu cầu khắt khe của ngành không gian vũ trụ, y tế, ô-tô, hoặc sản xuất số lượng nhiều, sản xuất các bộ phận chính xác, có sản phẩm MicroSol có thể giải đáp các vướng mắc của bạn, giúp thúc đẩy sản xuất và tăng lợi nhuận.

Lựa chọn MicroSol 455:

- Tạo bọt ít trong các ứng dụng thể tích lớn, áp suất cao, đòi hỏi khắt khe hiện nay
- Hỗ trợ gia công một số hợp kim nhôm và kim loại màu
- Có đặc tính chống ăn mòn vượt trội trên vật liệu gang và khắc phục các vấn đề về tạo xỉ và "mảnh nóng"
- Giữ máy móc sạch sẽ, đồng thời để lại một lớp màng chất lỏng mềm nên dễ dàng làm sạch và giảm số lần bảo dưỡng
- Không yêu cầu quy trình thải bỏ hoặc tái chế đặc biệt

MicroSol 455 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — áp suất cao, dung tích lớn, gia công bằng máy, Mài, phay, phay phẳng, và xoay

Kim loại — gang và kim loại thấm nước

Các ngành công nghiệp — ngành tổng hợp và Ô-tô

MicroSol 455 không có — boron, clo, DEA, và sun-fua

TRIM™ MicroSol™ 455

Dầu bán tổng hợp ít bọt dùng cho kim loại màu



Hướng dẫn sử dụng

- Sử dụng ở mức nồng độ từ 6% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bề húng dầu và chống ăn mòn hiệu quả nhất trên các mảnh gang.
- Không khuyến cáo sử dụng trên các kim loại rất dễ phản ứng, chẳng hạn như magiê.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

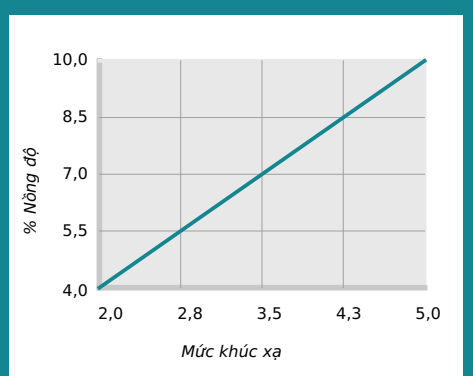
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng nhạt đến vàng đậm.
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Mờ đục.
Mùi (Cô đặc)	Tương tự Amin.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 140°C
pH (mức Cô đặc)	10,1 - 10,3
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	8,7 - 9,7
Hệ số khúc xạ	2,0
Hệ số đo chuẩn độ (Bộ dụng cụ đo chuẩn độ CGF-1)	0,82
Hệ số đo Chuẩn độ kỹ thuật số	0,0247
V.O.C. Nội dung (ASTM E1868-10)	91 g/l

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

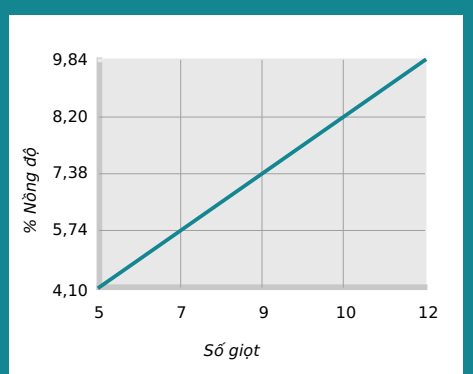
Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 2,0

Nồng độ tính theo Chuẩn độ



% Nồng độ = Số Giọt x Hệ Số Đo Chuẩn Độ
Hệ Số Đo Chuẩn Độ = 0,82

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS



TRIM™ MicroSol™ 455

Dầu bán tổng hợp ít bọt dùng cho kim loại màu



Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

TRIM™ MicroSol™ 455 | ©2022-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-07-22

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutions khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM® và MicroSol® là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_MS455



17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/

