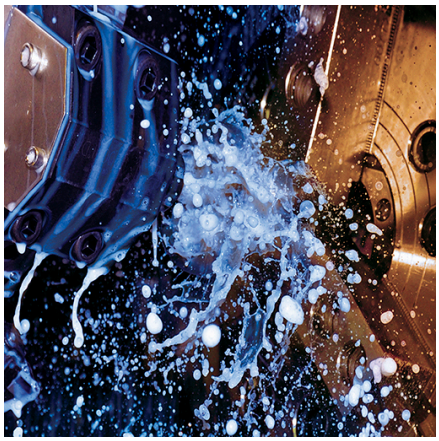
TRIM™ E709QNI

Dầu nhũ tương có tuổi thọ cao

Dầu cắt gọt nhũ tương cao cấp đa năng TRIM E709QNI được thiết kế để sử dụng cho gia công đa kim loại, đặc biệt cho các hoạt động cắt và mài. Với các tính năng gia công ổn định và hiệu quả cao, TRIM E709QNI luôn là chọn hàng đầu cho để gia công các linh kiện yêu cầu chất lượng và đồng đều cao.

Chất nhũ tương



Tăng tốc cho sản xuất:

Với độ bôi trơn máy vượt trội và thành phần dầu đậm đặc hơn, các chất nhũ tương TRIM® tạo một lớp ranh giới lớn hơn giữa công cụ và vật liệu. Chất nhũ tương là lựa chọn lý tưởng cho các ứng dụng thấp hơn, chưa tới 600 SFPM, chẳng hạn như đục, khoan lỗ, khoan lỗ sâu, khoan, tiện, và mài vô tâm.

Các chất nhũ tương rất thích hợp để gia công đồng, các kim loại màu vàng, hợp kim thép, nhôm đúc, nhôm uốn, và các hợp kim gốc ni-ken và titan khó gia công.

Lựa chọn E709QNI:

- Công thức rất ổn định đem loại tuổi thọ cao, hoạt động trơn tru với hiệu suất nhất quán
- Phạm vi ứng dụng rộng, cực kỳ hiệu quả trong quá trình cắt và mài
- Khả năng chịu nước cứng tốt
- Cung cấp khả năng làm mát tuyệt vời so với các loại dầu sữa truyền thống
- Độ bền nhũ ổn định giúp giảm lượng dầu bị hao hụt trong quá trihf cắt. Ngoài ra, kích thước hạt nhũ cực nhỏ tăng cường khả năng thâm nhập đến điểm cắt
- Sự cân bằng tốt giữa làm mát và bôi trơn để cung cấp tuổi thọ công cụ và thành phẩm hoàn thiện tốt
- Tương thích với hầu hết các loại hợp kim nhôm, thép, gang và đồng
- Ngăn chặn dầu tramp, dàng loại bỏ dầu, kéo dài tuổi thọ dung dịch và tạo ra nhiều cơ hội tái chế
- Để lại một lớp dầu mỏng, không gây kết dính để ngăn chặn các bộ phận như máy móc, kẹp, giữ dụng cụ dính
- Hiệu suất làm sạch tốt giữ cho các công cụ máy móc sạch sẽ
- Dễ tái chế hoặc tiêu hủy bằng cách sử dụng kỹ thuật và thiết bị thông thường

E709QNI chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cưa, đục, gia công bằng máy, khoan, khoan, khoan lỗ sâu, khoan rộng, mài không có mũi tâm, phay, phay tốc độ cao, xoay, và xoay tốc độ cao

Kim loại — đồng thau, đồng thiếc, hợp kim hiếm, hợp kim nhôm, hợp kim ni-ken, kim loại thấm nước, nhôm đúc, thép, thép không gỉ, và ti-tan

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, năng lượng, Ô-tô, sản xuất tổng hợp, và y tế

E709QNI không có — a-mô-ni-ắc, ăn da, ba-ri, các chất dung môi dạng dầu hỏa, các chất phụ gia EP có sun-fua, các chất phụ gia gốc sun-fua, các hợp chất phê-non, DEA, đồng, EDTA, hóa chất alkylphenol ethoxylates, kẽm, kêrôsin, kim loại nặng, mỡ động vật, nitrat, nitride, nitrit, NPEs, phê-non, silicat, sun-fua hoạt tính, và sunphonat

TRIM™ E709QNI

Dầu nhũ tương có tuổi thọ cao

Hướng dẫn sử dụng

- Khi sử dụng cho đa kim loại, giữ nồng độ trên 7,5% để giảm thiểu ăn mòn điện hóa.
- Bọt có thể gây ra do các nguyên nhân cơ học. Nếu bọt xuất hiện, chẩn đoán nguyên nhân gây bọt trước khi thêm chất chống bọt.
- Chạy ở mức hoặc cao hơn 7,5% cung cấp tuổi thọ hố chứa và ức chế ăn mòn tốt nhất.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

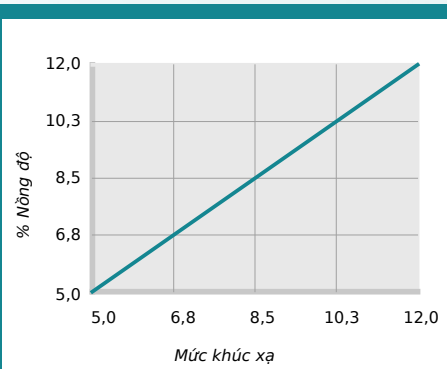
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Xanh dương
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Xanh dương
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,0 - 10,0
Hệ số khúc xạ	1,0

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	5,0% - 7,0%
Hạng trung	7,0% - 9,0%
Hạng nặng	9,0% - 12,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	5,0% - 12,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,0

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ E709QNI

Dầu nhũ tương có tuổi thọ cao

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 5,0% - 12,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_E709QNI

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/