TRIM™ E206KS

Dầu Nhũ Tương Lâu Bền

TRIM E206KS là dầu làm mát nhũ tương cô đặc đa năng chất lượng cao. Sản phẩm có thể được sử dụng cho nhiều loại kim loại khác nhau, cho phép sử dụng hiệu quả trong hầu hết các công việc cắt và mài, yêu cầu bảo trì ít ngay cả trong các hệ thống quản lý chất lỏng khắt khe nhất. Sản phẩm này có khả năng bôi trơn và "linh hoạt" cần thiết để thực hiện các công việc gia công nặng. Hiệu suất ổn định và tin cậy của TRIM E206KS giúp sản phẩm này là lựa chọn hàng đầu cho hoạt động sản xuất bộ phận chất lượng cao và nhất quán.

Chất nhũ tương



Tăng tốc cho sản xuất:

Với độ bôi trơn máy vượt trội và thành phần dầu đậm đặc hơn, các chất nhũ tương TRIM tạo một lớp ranh giới lớn hơn giữa công cụ và vật liệu. Chất nhũ tương là lựa chọn lý tưởng cho các ứng dụng thấp hơn, chưa tới 600 SFPM, chẳng hạn như đục, khoan lỗ, khoan lỗ sâu, khoan, tiện, và mài vô tâm.

Các chất nhũ tương rất thích hợp để gia công đồng, các kim loại màu vàng, hợp kim thép, nhôm đúc, nhôm uốn, và các hợp kim gốc ni-ken và titan khó gia công.

Lựa chọn E206KS:

- Công thức sản phẩm rất ổn định giúp kéo dài tuổi thọ sử dụng với hiệu suất luôn ổn định
- Có thể được sử dụng cho nhiều loại công việc và vật liệu khác nhau, hiệu quả trong việc cắt và mài
- Khả năng chịu đựng nước cứng cực kỳ tốt
- Dầu nhũ tương có kích thước hạt mịn cực kỳ ổn định giúp giảm thiểu lượng chất lỏng bị mất và khả năng thẩm thấu cực cao để đưa chất lỏng đến đúng điểm cắt
- Giúp kéo dài tuổi thọ công cụ và bề mặt hoàn thiện đẹp
- Khả năng chống bám dính dầu bẩn cao giúp dễ dàng loại bỏ dầu, kéo dài tuổi thọ dầu làm mát và có nhiều cơ hội tái chế hơn
- Để lại một lớp dầu nhẹ, không dính, giúp ngăn ngừa việc bám dính trên các đường dẫn, mâm cặp, giá đỡ dụng cụ và các dụng cụ cố định
- Cặn dầu làm mát có thể dễ dàng được loại bỏ bằng nước, dung dịch làm việc hoặc các chất tẩy rửa dạng nước
- Hiệu suất làm sạch tốt giúp máy công cụ luôn sạch sẽ
- Dễ dàng tái chế hoặc xử lý bằng các kỹ thuật và thiết bị thông thường
- Hoạt động hiệu quả trong thời gian dài mà không cần phải sử dụng các phụ gia đắt tiền

E206KS chuyên dành cho:

Các ứng dụng — đục, gia công bằng máy, khoan, khoan rộng, phay, và xoay

Vật liệu — đồng thau, gang, nhôm, và thép

Các ngành công nghiệp — Ô-tô và sản xuất theo công Đoạn

E206KS không có — MEA và triazine

TRIM™ E206KS

Dầu Nhũ Tương Lâu Bền

Hướng dẫn sử dụng

- Nên sử dụng sản phẩm với nồng độ thấp hơn cho các hoạt động gia công tốc độ cao trong đó việc loại bỏ nhiệt là vấn đề chính
- Nên sử dụng nồng độ cao hơn cho các vật liệu mềm, dính cũng như các hoạt động gia công với tốc độ thấp, nơi việc giảm ma sát và kiểm soát B.U.E là rất quan trọng
- Nồng độ từ 7,0% đến 10,0% giúp kéo dài tuổi thọ bể hứng dầu và hiệu suất có thể dự đoán được
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

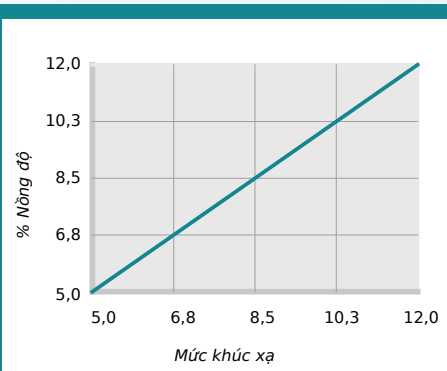
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Xanh dương
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Xanh dương
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (mức Cô đặc)	9,0 - 10,0
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,0 - 10,0
Hệ số khúc xạ	1,0

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	5,0% - 7,0%
Hạng trung	7,0% - 9,0%
Hạng nặng	9,0% - 12,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	5,0% - 12,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,0

Yêu cầu SDS

TRIM™ E206KS

Dầu Nhũ Tương Lâu Bền

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 5,0% - 12,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_E206KS

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/