Master STAGES™ CLEAN 2115AL

Hợp Dầu Rửa Dạng Xịt Ít Tạo Bọt

Master STAGES CLEAN 2115AL là hợp Dầu rửa tổng hợp rất công hiệu, ít tạo bọt, phù hợp với Dầu liệu nhôm, dành để sử dụng trong các máy rửa dạng xịt áp suất rất cao, mài nhẵn, và cắt bằng tia nước. Công nghệ Dầu hoạt động bề mặt tiên tiến giúp kiểm soát bọt và chống bám dầu thải rất hiệu quả.

Cleaners+RP

Dòng sản phẩm công nghệ tiên tiến CLEAN của Master STAGES™ giúp làm sạch rất hiệu quả với cùng một phương pháp "một bước" trong quy trình, tạo lớp màng chống ăn mòn, hiệu quả, trong thời gian ngắn.

Chuyên dành cho các dạng kim loại cụ thể, độ dài thời gian chống ăn mòn như ý, và các ứng dụng từ xịt, ngâm, các bộ phận siêu âm, và làm sạch bể nhúng, các chất chống ăn mòn cleaners+RP của Master STAGES đều có nồng độ đậm đặc và giá phải chăng, phần lớn tạo ít bọt và có thành phần V.O.C rất thấp.

Aerospace Approvals

Công ty	Specification
GE Aviation	for stainless steel
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 1243

Lựa chọn CLEAN 2115AL:

- Tương thích với nhiều loại vật liệu, chẳng hạn như nhôm, gang, thép, kẽm, nhựa, và Dầu tổng hợp
- Chống tạo bọt ngay cả khi dính nhiều đất hoặc Dầu làm mát. Điều này khiến CLEAN 2115AL trở thành một lựa chọn tuyệt vời trong trường hợp tình trạng tích tụ Dầu làm mát gây ra vấn đề về bọt khí
- Nhiều ứng dụng CLEAN 2115AL nằm trong phạm vi 3,000 đến 10,000 PSI (20684 đến 68947 kPa)
- Giúp chống ăn mòn rất hiệu quả trong thời gian ngắn trên Dầu liệu gang và hợp kim có sắt
- Độ ổn định sinh học tuyệt vời
- Tỷ lệ thất thoát thấp qua đó giúp giảm chi phí vận hành
- Ít tạo bọt và hơi sương
- Mức độ mùi ban đầu rất thấp
- Tuổi thọ bể hứng dầu bền và chống bám dầu thải xuất sắc

CLEAN 2115AL chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cắt bằng tia nước, chống ăn mòn, mài nhẵn, rửa bộ phận, rửa xịt bằng áp suất cao, rung, và xịt VHP (áp suất rất cao)

Đất — cặn của chất làm lạnh

Kim loại — chất tổng hợp, đồng, đồng thau, đồng thiếc, gang, hợp kim đồng, hợp kim nhôm, hợp kim thép, kẽm, kim loại thấm nước, nhôm, nhựa, và thép

Các ngành công nghiệp — Ô-tô

CLEAN 2115AL không có — nitrit và silicat

Master Fluid SOLUTIONS™

Master STAGES™ CLEAN 2115AL

Hợp Dầu Rửa Dạng Xịt Ít Tạo Bọt

Quy định Hướng dẫn về Ứng dụng

- Trong các máy rửa dạng xịt áp suất rất cao (trên 1,000 PSI, 6894,76 kPa), máy mài nhẵn, hoặc máy cắt bằng tia nước, các nồng độ thông thường là 3% đến 5%, và nhiệt độ vận hành ở mức bình thường, tới tối đa 140°F (60°C).
- Bọt có thể tăng nếu nhiệt độ thấp hơn 80°F (27°C) tại điểm khuấy.
- Để chống ăn mòn hiệu quả nhất trên các bộ phận có sắt, nên duy trì nồng độ ở mức 5% đến 10%.
- Tuy nhiên, hãy kiểm tra trước với đại diện của các mức nhiệt độ cao (trên 120°F, 50°C) hoặc thời gian tiếp xúc dài (trên 5 phút) khi rửa thép uốn loại sê-ri 2000, 5000, hoặc 7000 hoặc hợp kim đúc loại 300.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

CLEAN 2115AL kết hợp tốt với vật liệu thông thường.

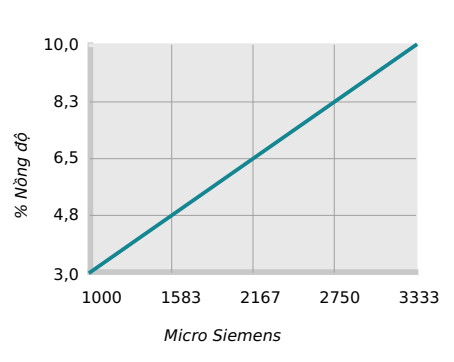
Các đặc điểm Vật lý Dữ liệu Thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (mức Cô đặc)	9,5 - 10,5
pH (Mức Hoạt động Thông thường)	9,2 - 10,2
Hệ số đo độ chiết xuất của chất làm lạnh	3,2
Chất làm sạch Yếu tố dẫn xuất	0,00300
Hệ số đo chuẩn độ (Bộ dụng cụ đo chuẩn độ CL-1)	0,19
Số lượng ống đựng chất làm sạch (Bộ dụng cụ đo chuẩn độ CL-1)	2
Chất làm sạch Yếu tố chỉ báo A hoặc B (Bộ dụng cụ đo chuẩn độ CL-1)	A

Các Mức nồng độ Gia công Kim loại Khuyến cáo

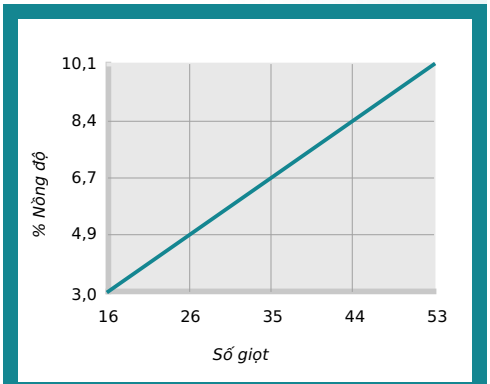
Mức Nồng độ Thiết kế	3,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo Độ truyền dẫn



% Nồng Độ = Độ truyền dẫn trong Micro Siemens x Hệ số
Hệ Số Độ Truyền Dẫn = 0,00300

Nồng độ tính theo Chuẩn độ



% Nồng độ = Số Giọt x Hệ Số Đo Chuẩn Độ
Hệ Số Đo Chuẩn Độ = 0,19

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

Master STAGES™ CLEAN 2115AL

Hợp Dầu Rửa Dạng Xịt Ít Tạo Bọt

Hướng dẫn Pha trộn

- Nồng độ sử dụng khuyến cáo trong nước: 3,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

Thông tin thêm

- Industrial use only
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến cáo cụ thể, bạn nên nhờ Master Fluid Solutions tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- Master STAGES™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_CLEAN2115AL

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/