TRIM™ C276

Dầu Tổng Hợp Chạy Không Tạo Cặn Bẩn

TRIM C276 là dầu làm mát tổng hợp đáp ứng được nhu cầu của các nhà sản xuất hiện đại và khắt khe nhất. C276 sử dụng công thức dầu làm mát tổng hợp mới nhất và dầu tổng hợp đặc biệt để tạo ra một sản phẩm đa năng, vận hành sạch sẽ, với tuổi thọ bể hứng dầu nổi trội và an toàn cho cả máy móc lẫn người vận hành. Sản phẩm này có thể được sử dụng hiệu quả trong quá trình mài định hình không tâm và mài hình trụ cũng như trong quá trình tiện một lỗ tốc độ cao và khoan sâu trên nhiều loại máy gia công khác nhau, bao gồm máy đứng và máy ngang.

Chất tổng hợp



Tối ưu hóa hiệu suất:

Các chất tổng hợp chất lượng cao TRIM® có ít dầu hoặc không có dầu. Các sản phẩm này có thể chịu được nước có nhiều khoáng chất với tính năng bảo vệ chống ăn mòn rất hiệu quả. Ngoài ra, các chất tổng hợp để lại rất ít cặn nên có thể làm sạch dễ dàng. Ngoài tỷ lệ thất thoát cực thấp, các chất tổng hợp giúp giảm bớt nhu cầu bảo dưỡng và chi phí vận hành, qua đó giúp bạn tiết kiệm thời gian và tiền bạc.

Hoạt động bền và sạch với các chất tổng hợp TRIM.

Lựa chọn C276:

- Rất ít bọt và sương mù
- Có khả năng chống ăn mòn tuyệt vời trên tất cả các hợp kim sắt phổ biến
- Giữ máy sạch sẽ đồng thời tạo ra một lớp màng bảo vệ mềm bảo vệ các bộ phận kim loại trần của máy công cụ - lớp màng này dễ dàng được rửa sạch bằng dung dịch làm việc của dầu làm mát để làm sạch máy dễ dàng
- Độ bôi trơn dưới áp suất cực cao (EP) tuyệt vời giúp thực hiện nhiều hoạt động mài định hình, khoan và tiện ren
- Tỷ lệ hao hụt cực thấp giúp giảm đáng kể tổng chi phí vận hành
- Tuổi thọ bể hứng dầu kéo dài và chống bám dầu thải rất tốt
- Có mùi nhẹ khi mới bắt đầu sử dụng và mùi này sẽ giảm đi sau một hoặc hai ngày
- Giảm thiểu sự tích tụ cặn dính

C276 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — đục, khoan, khoan dập, mài mặt trụ, và xoay

Kim loại — chất tổng hợp, gang, nhựa, thép, và thép không gỉ

Các ngành công nghiệp — máy nén, Ổ trục, Ô-tô, và sản xuất theo công Đoạn

C276 không có — các chất phụ gia gốc sun-fua, các hợp chất phê-non, clo, DEA, nitrit, và triazine

TRIM™ C276

Dầu Tổng Hợp Chạy Không Tạo Cặn Bẩn

Hướng dẫn sử dụng

- Nồng độ tối thiểu khuyến cáo là 5,0% đối với gang và 4% đối với thép. Nồng độ trên 7,5% sẽ mang lại hiệu quả tốt nhất trong việc chống ăn mòn, kéo dài tuổi thọ công cụ và tuổi thọ bể hứng dầu; tuy nhiên, nồng độ tối ưu cho hoạt động của bạn tốt nhất cần phải được xác định dựa trên kinh nghiệm thực tế.
- Không nên sử dụng C276 trên magiê hoặc zirconi nếu không có các biện pháp phòng ngừa đặc biệt.
- C276 là chất tẩy rửa vượt trội, có thể 'rửa sạch' bụi bẩn và cặn thừa còn sót lại trong máy ngay lần đầu sử dụng.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

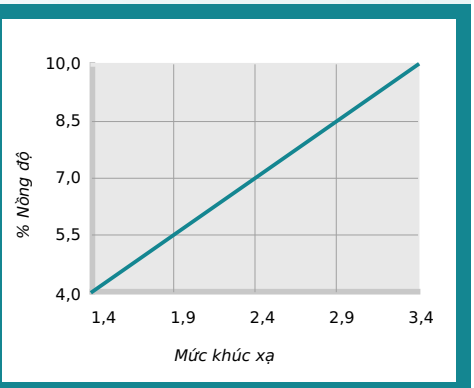
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Không màu đến vàng nhạt.
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Không màu đến vàng nhạt.
Mùi (Cô đặc)	Hóa chất.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 98°C
pH (mức Cô đặc)	9,5 - 10,5
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,5 - 9,8
Hệ số khúc xạ	2,9
Hệ số đo chuẩn độ (Bộ dụng cụ đo chuẩn độ CGF-1)	0,66
Hệ số đo Chuẩn độ kỹ thuật số	0,0173
V.O.C. Nội dung (ASTM E1868-10)	119 g/l

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

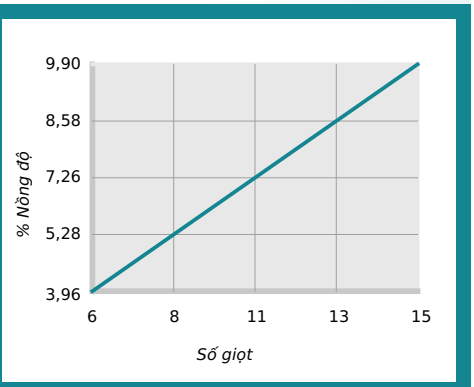
Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 2,9

Nồng độ tính theo Chuẩn độ



% Nồng độ = Số Giọt x Hệ Số Đo Chuẩn Độ
Hệ Số Đo Chuẩn Độ = 0,66

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ C276

Dầu Tổng Hợp Chạy Không Tạo Cặn Bẩn

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_C276

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/