TRIM™ C270II

Dầu tổng hợp dùng cho cắt và mài

TRIM C270II là dầu làm mát tổng hợp tiên tiến. C270II có khả năng làm mát và lắng mạt tuyệt vời, chống bám dầu thải tốt và làm sạch máy. TRIM C270II đáp ứng nhu cầu của xưởng gia công hiện đại, mang lại lợi ích từ việc sử dụng một loại dầu làm mát tổng hợp cao cấp duy nhất để thực hiện hầu hết tất cả hoạt động gia công.

Chất tổng hợp



Tối ưu hóa hiệu suất:

Các chất tổng hợp chất lượng cao TRIM® có ít dầu hoặc không có dầu. Các sản phẩm này có thể chịu được nước có nhiều khoáng chất với tính năng bảo vệ chống ăn mòn rất hiệu quả. Ngoài ra, các chất tổng hợp để lại rất ít cặn nên có thể làm sạch dễ dàng. Ngoài tỷ lệ thất thoát cực thấp, các chất tổng hợp giúp giảm bớt nhu cầu bảo dưỡng và chi phí vận hành, qua đó giúp bạn tiết kiệm thời gian và tiền bạc.

Hoạt động bền và sạch với các chất tổng hợp TRIM.

Lựa chọn C270II:

- Có khả năng chống ăn mòn tuyệt vời trên tất cả các hợp kim chứa sắt và không chứa sắt phổ biến
- Hoạt động hiệu quả trong các quy trình mài định hình, khoan, cắt ren và doa mà không cần phụ gia chịu áp suất cực cao (EP) gốc clo hoặc lưu huỳnh
- Tỷ lệ hao hụt cực thấp giúp giảm đáng kể tổng chi phí vận hành
- Rất ít bọt và sương mù
- Mức độ mùi ban đầu rất nhẹ, thường biến mất sau 1-2 ngày
- Giúp máy luôn sạch sẽ đồng thời tạo ra một lớp màng mềm, lỏng bảo vệ các bộ phận kim loại trần; lớp màng dư này dễ dàng hòa tan lại trong dung dịch làm việc của dầu làm mát để giúp việc làm sạch máy dễ dàng và hạn chế hình thành cặn bám dính mà mạt có thể bám vào gây hư hỏng máy
- Tuổi thọ bể hứng dầu kéo dài và chống bám dầu thải rất tốt

C270II chuyên dành cho:

Các ứng dụng — đục, khoan, khoan rộng, và Mài

Kim loại — chất tổng hợp, gang, hợp kim đồng, nhựa, và thép

Các ngành công nghiệp — gia công chung

C270II không có — các chất phụ gia EP có sun-fua, clo, dạng phốt pho, DCHA, DEA, nitrit, và NPEs

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ C270II

Dầu tổng hợp dùng cho cắt và mài

Hướng dẫn sử dụng

- Sử dụng sản phẩm này càng nhiều thì kết quả sẽ càng tốt.
- Không nên sử dụng cho các máy công cụ trong đó các bộ phận cơ khí của máy được bôi trơn bằng tia dầu làm mát, ví dụ như các máy tiện vít cũ, v.v.
- Không nên sử dụng trên các vật liệu như magiê hoặc zirconi nếu không có các biện pháp phòng ngừa đặc biệt.
- Sản phẩm này là một chất tẩy rửa vượt trội nên có thể 'rửa sạch' bụi bẩn và cặn thừa còn sót lại trong máy ngay lần đầu sử dụng; đối với những máy cũ, cần làm sạch kỹ lưỡng trước khi sử dụng sản phẩm này lần đầu.
- Nồng độ tối thiểu khuyến cáo là 5,0% đối với gang và 4,0% đối với thép
- Nồng độ trên 7,5% sẽ mang lại hiệu quả tuyệt vời trong việc chống ăn mòn, kéo dài tuổi thọ công cụ và tuổi thọ bể hứng dầu; tuy nhiên, nồng độ tối ưu cho hoạt động của bạn cần phải được xác định dựa trên kinh nghiệm thực tế.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

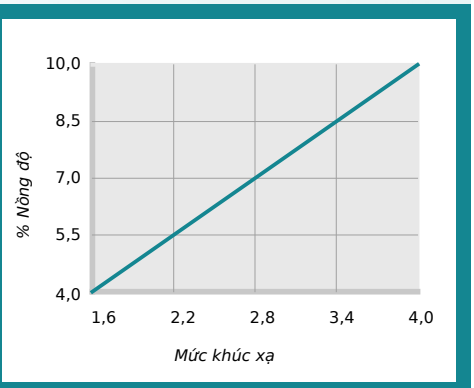
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	màu vàng nhạt
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,0 - 10,0
Hệ số khúc xạ	2,5
Hệ số đo Chuẩn độ kỹ thuật số	0,7000

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 2,5

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ C270II

Dầu tổng hợp dùng cho cắt và mài

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_C270II

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/