TRIM™ C270

Dầu Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

TRIM C270 là Dầu làm mát tổng hợp hiện đại. C270 làm mát và làm lắng các mảnh phế liệu rất hiệu quả, chống bám dầu thải rất tốt, và làm sạch máy, đồng thời đáp ứng nhu cầu của xưởng gia công hiện đại, đó là cần một Dầu làm mát tổng hợp Dầu lượng duy nhất cho hầu hết mọi hoạt động gia công trên máy.

Chất làm mát TRIM™ đẩy nhanh quá trình sản xuất các loại máy nén khí quan trọng cần thiết để chống lại đại dịch COVID-19

Do tình hình đại dịch COVID-19, các trung tâm y tế và nhà thuốc có nhu cầu lớn chưa từng có về thiết bị làm lạnh để giúp bảo quản các mẫu xét nghiệm, thuốc men và vắc-xin. Do đó, các nhà sản xuất thiết bị làm lạnh cần một lượng lớn máy nén khí trong thời gian cấp bách.

Nhu cầu trở nên cao đến mức mà một số công ty, bao gồm các nhà máy tại châu Á sản xuất vòng bi và trục lăn cho máy nén khí kiểu quay đã phải chờ từ hai đến tám tuần, làm chậm đáng kể quá trình sản xuất các thành phần cứu mạng này.

Phê duyệt hàng không vũ trụ

Công ty	Sự chỉ rõ
GE Aerospace	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9392
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300

Lựa chọn C270:

- C270 tương thích với rất nhiều vật liệu khác nhau, trong đó bao gồm gang, thép, và hợp kim đồng, cũng như nhựa và Dầu liệu tổng hợp
- Chống ăn mòn rất hiệu quả trên tất cả các hợp kim có sắt thông dụng
- Rất hiệu quả trong hoạt động mài khuôn, khoan, tiện, và khoan doa không có các Dầu phụ gia EP gốc clo hoặc sun-fua
- Tỷ lệ thất thoát cực thấp với tổng chi phí vận hành thấp
- Tạo rất ít bọt và hơi sương
- Làm sạch máy móc đồng thời để lại một lớp màng lỏng mềm, bảo vệ các bộ phận kim loại không được che chắn. Lớp màng cặn này dễ khắc phục được trong dung dịch Dầu làm mát hoạt tính để giúp làm sạch máy dễ dàng và giảm thiểu tình trạng tích tụ cặn dính có thể giữ lại các mảnh phế liệu làm hư hỏng máy
- Tuổi thọ bể hứng dầu vượt trội và chống bám dầu thải rất hiệu quả
- Mùi ban đầu ở mức độ rất thấp, thường biến mất sau một đến hai ngày

C270 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cắt, chống ăn mòn, cưa vòng, đục, khoan, khoan bên trong, khoan rộng, khuôn mài, khuôn mài mặt trụ, làm mát, Mài, mài bề mặt, mài đĩa kép, mài đơn giản, mài mặt trụ, Mài trên bàn xoay (Blanchard), mài trên dây đai, mài xoay chậm, phay bề mặt, và xoay

Kim loại — chất tổng hợp, gang, hợp kim hiếm, hợp kim ni-ken, nhựa, thép, thép công cụ, thép không gỉ, và ti-tan

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, máy công cụ, máy nén, năng lượng, Ô-tô, và y tế

C270 không có — các chất phụ gia EP có clo, các chất phụ gia EP có sun-fua, chất liệu chiết xuất từ động vật, dạng phốt pho, DCHA, nitrit, NPEs, và siloxane

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ C270

Dầu Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

Hướng dẫn sử dụng

- Bạn càng tận dụng triệt để sản phẩm này thì kết quả càng khả quan.
- C270 không được khuyến cáo sử dụng trong các công cụ máy phụ thuộc vào độ vẩy tung của Dầu làm mát để bôi trơn các bộ phận cơ khí của công cụ máy, chẳng hạn như các loại máy bắt vít đời cũ v.v.
- C270 không được khuyến cáo sử dụng trên các vật liệu như ma-giê hoặc zirconium mà không có các đề phòng đặc biệt.
- Sản phẩm này là Dầu làm sạch cao cấp vì vậy có thể "rửa sạch" đất và cặn khi máy được nạp lần đầu tiên; cần phải làm sạch kỹ các máy đời cũ khi nạp sản phẩm này lần đầu tiên.
- Nồng độ tối thiểu khuyến cáo là 5% trên gang và 4% trên thép.
- Các mức nồng độ trên 7.5% có tác dụng chống ăn mòn rất hiệu quả, kéo dài tuổi thọ công cụ và tuổi thọ bể hứng dầu; tuy nhiên, nên xác định mức nồng độ phù hợp nhất cho hoạt động qua thử nghiệm tại chỗ.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

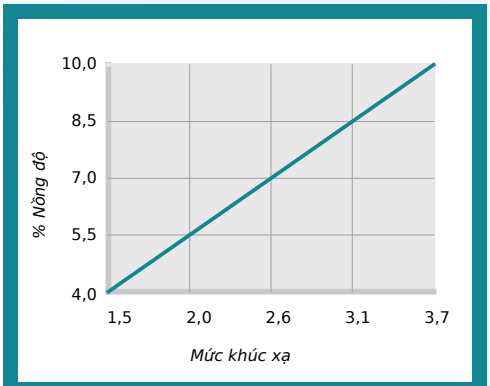
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Không Màu.
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,0 - 10,0
Hệ số khúc xạ	2,7
Hệ số đo Chuẩn độ kỹ thuật số	0,0175

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 2,7

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ C270

Dầu Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_C270

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/