TRIM™ C115

Dầu tổng hợp

TRIM C115 là dầu tổng hợp có hiệu suất cao, dùng để gia công gang và thép nhẹ. Công nghệ hóa chất hiện đại mang lại hiệu quả làm mát và làm lắng các mảnh phế liệu, chống bám dầu thải rất tốt, và làm sạch máy đồng thời để lại một lớp màng bảo vệ trên công cụ và máy.

Chất tổng hợp



Tối ưu hóa hiệu suất:

Các chất tổng hợp chất lượng cao TRIM® có ít dầu hoặc không có dầu. Các sản phẩm này có thể chịu được nước có nhiều khoáng chất với tính năng bảo vệ chống ăn mòn rất hiệu quả. Ngoài ra, các chất tổng hợp để lại rất ít cặn nên có thể làm sạch dễ dàng. Ngoài tỷ lệ thất thoát cực thấp, các chất tổng hợp giúp giảm bớt nhu cầu bảo dưỡng và chi phí vận hành, qua đó giúp bạn tiết kiệm thời gian và tiền bạc.

Hoạt động bền và sạch với các chất tổng hợp TRIM.

Phê duyệt hàng không vũ trụ

Công ty	Sự chỉ rõ
General Dynamics	HSDS070234-01
Goodrich	No specification available
Lockheed Martin/Sikorsky	No specification available

Lựa chọn C115:

- Rất hiệu quả với đa số các ứng dụng mài thủy tinh, sứ, và vật liệu tổng hợp
- Chống ăn mòn rất hiệu quả trên đa số các vật liệu hợp kim có sắt và không có sắt thông dụng nhất
- Tỷ lệ thất thoát cực thấp giúp giảm chi phí vận hành
- Ít bọt và hơi sương
- Mùi ban đầu ở mức rất thấp, thường biến mất sau một đến hai ngày
- Giữ sạch máy móc của bạn đồng thời để lại một lớp màng chất lỏng mềm, bảo vệ các bộ phận kim loại không được che chắn
- Tuổi thọ bể dầu vượt trội và chống bám dầu thải rất hiệu quả

C115 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cắt, đục, khoan, khoan bên trong, khoan rộng, khuôn mài mặt trụ, làm mát, Mài, mài bề mặt, mài đĩa kép, mài đơn giản, mài mặt trụ, Mài trên bàn xoay (Blanchard), mài trên dây đai, phay bề mặt, và xoay

Kim loại — chất tổng hợp, gang, nhựa, sứ, thép, thép công cụ, và thủy tinh

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, máy nén, Ô-tô, và sản xuất theo công Đoạn

C115 không có — boron, các chất phụ gia EP có clo, các chất phụ gia EP có sun-fua, chất liệu chiết xuất từ động vật, dạng phốt pho, DCHA, nitrit, NPEs, siloxane, và triazine

TRIM™ C115

Dầu tổng hợp

Hướng dẫn sử dụng

- C115 không được khuyến cáo sử dụng trong các công cụ máy phụ thuộc vào độ vẩy tung của Dầu làm lạnh để bôi trơn cá phần cơ khí của công cụ máy; chẳng hạn như các máy bắt vít đời cũ v.v...
- Bọt có thể tăng nếu nhiệt độ thấp hơn 80°F (27°C) tại điểm khuấy.
- C115 không được khuyến cáo cho các vật liệu (chẳng hạn như ma-giê hoặc zirconium) mà không có các đề phòng đặc biệt.
- Sản phẩm này là Dầu làm sạch cao cấp vì vậy có thể rửa sạch đất và cặn khi máy được nạp lần đầu tiên; cần phải làm sạch kỹ các máy đời cũ khi nạp sản phẩm này lần đầu tiên.
- Nồng độ tối thiểu được khuyến cáo là 5% trên gang, 4% trên thép và 5% trong mài thủy tinh.
- Các mức nồng độ trên 7.5% có tác dụng chống ăn mòn hiệu quả nhất, làm tăng tuổi thọ công cụ và tuổi thọ bể hứng dầu; tuy nhiên, thử nghiệm tại chỗ thường là cách tốt nhất để xác định mức nồng độ.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

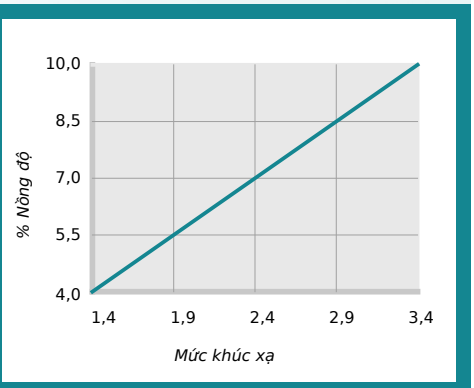
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	màu vàng nhạt
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Không màu đến vàng nhạt.
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (mức Cô đặc)	9,5 - 10,0
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	8,6 - 9,6
Hệ số khúc xạ	2,9

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 2,9

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ C115

Dầu tổng hợp

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_C115

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/