

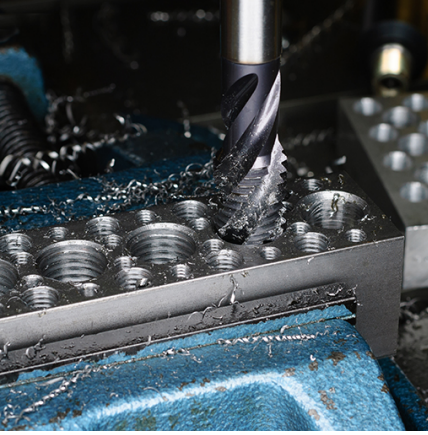
# TRIM™ TAP NC

## Klor İçermeyen Kılavuz Yağı



TRIM TAP NC, sentetik ve bitkisel esaslı yağlayıcılar ile sürtünmeyi azaltan güçlü katıkların karışımıdır. İşlenebilirliği düşük malzemelerin tüm broşlama, testere, freze, diş açma, kılavuz çekme, dişli yapımı, talaş kaldırma, derin delik delme ve raybalama operasyonları için kullanılabilir.

### Kılavuz Çekme



#### Arttırılmış İşlenebilirlik

*Sürtünmeyi azaltan güçlü hammaddelere sahip, TRIM® TAP sentetik ya da sentetik-mineral karışimli yağlar, işlenebilirliği zor metaller için üretilmiştir. Son derece zorlu işlerde daha fazla yağlama için, TAP yağları daha uzun takım ömrü, mükemmel yüzey kalitesi ve parça boyutu kontrolü sağlar.*

*Tüm TRIM TAP ürünleri tüm TRIM soğutma sıvıları ile uyumludur.*

*Kılavuz Aramayın! TRIM TAP ürünlerini zorlu işler için görevlendirin.*

### Havacılık Onayları

Şirket	Şartname
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	TO 10016

#### Tercih edin:

- Özellikle 25mm çapına kadar olan diş açma işlemleri için
- Mükemmel yüzey tesviyesi sağlar
- Parça boyutlarının düzgün olmasını sağlar
- Son derece uzun takım ömrü sağlar
- Alet yatağının sürtünmesini azaltır
- Çoğu TRIM akışkanıyla uyumludur
- Zorlu işlerde ilave yağlama için kullanın

#### Özellikle Tercih Edin:

**Kullanım** — broş, derin delik delme, diş frezeleme, dişli kesimi, dişli yapımı, frezeleme, kılavuz çekme, raybalama, testere ile kesim

**Metaller** — çelikler, çinko, dökme demir, döküm alüminyum, egzotik alaşımlar, havacılık alüminyum alaşımları, İnkonel®, krom, nikel alaşımları, paslanmaz çelikler, sarı metaller, takım çelikleri, titanyum ve yüksek çekme mukavemetli çelik

**Kullanılan Sektörler** — havacılık ve otomotiv

**TAP NC şunları içermez** — çinko, klor, kükürt ve madeni yağlar

#### Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin



# TRIM™ TAP NC

## Klor İçermeyen Kılavuz Yağı



### Kullanım Önerileri

- TRIM TAP NC saf olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen <https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php> adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 41 72 8 -900 numaralı telefondan arayın.

### Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk	Açık kahverengi
Koku	Karakteristik
Hal	Sıvı
Parlama Noktası	> 149°C
Viskozite	66,00 mm <sup>2</sup> /s @40°C

### Sipariş Bilgisi

TRIM™ TAP NC | ©2004-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-07-22

### Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürünü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markasıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibarıyla güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımni hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

[https://2trim.us/di/?i=tr\\_tr\\_TAPNC](https://2trim.us/di/?i=tr_tr_TAPNC)



Hasselsstraße 6-14  
Düsseldorf, 40597  
Germany  
+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tr/tr/](https://www.masterfluids.com/tr/tr/)

