

TRIM® MicroSol™ 456

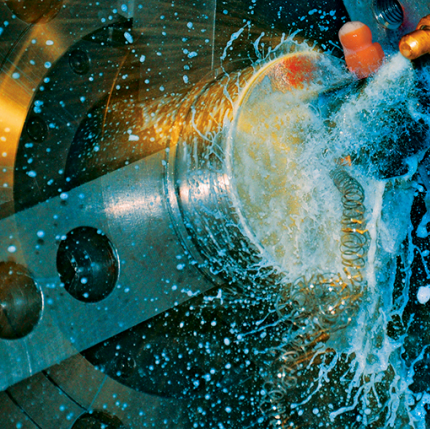
Düşük köpüklü, Demir İçeren Metaller için Yarı Sentetik



TRIM MicroSol 456 düşük köpüklü yarı sentetik mikroemülsiyon soğutma sıvısı, yüksek hacimli dökme demirler, demir içeren metaller ve bazı alüminyum ve demir içermeyen metallerin işleme operasyonları için optimize edilmiştir. MicroSol 456, elemental demirin emülsiyona sızmasını önler ve klinker oluşumunu ve mikro demir tozlarının oksidasyona uğramasını engeller.

Daha uzun depo ömrü sunan makine dostu MicroSol 456, mükemmel, uygun maliyetli bir soğutma sağlar. MicroSol 456 ile kâr hanenizde fark yaratın.

MicroSol



Yüksek performans için:

TRIM® MicroSol® yarı-sentetik mikro emülsiyon soğutma sıvıları, yüksek oranda yağlama ve sonuç olarak düşük maliyet sağlar. Hassas parça işleme, olağanüstü takım ömrü, uzun bir depo ömrü, yasal mevzuata uygunluk sağlayan MicroSol ürünü ile daha fazla kâr elde edin.

Havacılık, medikal, otomotiv endüstrilerinin seri üretim ve hassas parça üretimindeki titiz talepleri karşılamak; sorunları çözmek, üretimi hızlandırmak ve kârlılığınızı artırmak için tasarlanmış bir MicroSol ürünü vardır.

Tercih edin:

- Günümüzün zorlu yüksek basınçlı, yüksek hacimli uygulamalarında bile çok düşük miktarda köpük oluşur
- Ayrıca bazı alüminyum alaşımlarını ve demir içermeyen metalleri işlemek için uygundur
- Dökme demirde korozyonu üstün derecede önler ve "sıcak talaş" ve klinker oluşumunu engeller
- İnce bir film oluşturduğu için makina temizliğini kolaylaştırır ve bakım ihtiyacını azaltır
- Özel bir atık işlemi veya geri dönüşüm gerektirmez

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — döşeme frezeleme, frezeleme, işleme, taşlama, torna ve yüksek basınçlı, yüksek hacimli

Metaller — demirli metaller ve dökme demir

Kullanılan Sektörler — genel amaçlı tüm imalatlar ve otomotiv

MicroSol 456 şunları içermez — bor, DEA, formaldehit donörleri, klor ve kükürt

TRIM® MicroSol™ 456

Düşük köpüklü, Demir İçeren Metaller için Yarı Sentetik



Kullanım Önerileri

- %6 veya üzerindeki konsantrasyonlarda çalışması halinde, iyi bir depo ömrü sağlar ve dökme demir talaşları üzerinde korozyonu engeller.
- MicroSol 456'nın magnezyum gibi çok reaktif metallerde kullanılması tavsiye edilmez.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen <https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php> adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 41 72 8 -900 numaralı telefondan arayın.

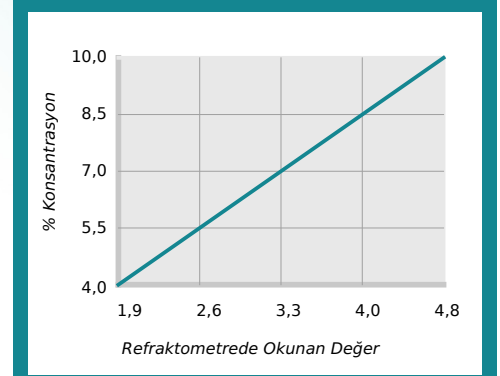
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Light yellow
Renk (Karışım Halinde)	Opaque
Koku (Konsantre)	Hafif bazik
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D92-90)	> 140°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	10,1 - 10,3
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	8,7 - 9,7
Refraktometre Katsayısı	2,1
Dijital Titrasyon Katsayısı	0,0274

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%4,0 - %6,5
Orta Zorluktaki İşlerde	%6,5 - %8,5
Ağır işlerde	%8,5 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%4,0 - %10,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x
Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 2,1

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin



TRIM® MicroSol™ 456

Düşük köpüklü, Demir İçeren Metaller için Yarı Sentetik



Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %4,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

TRIM® MicroSol™ 456 | ©2021-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-12-21

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM® and MicroSol® Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibarıyla güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımnı hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_MS456



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/

