

# TRIM™ E850-em

## Birinci Sınıf Emülsiyon



TRIM E850-em bitkisel bazlı yeni yağ teknolojisi ve en üst sınıf yağlayıcı katıkların harmanlanmasıyla elde edilmiş çok yüksek performanslı ve işletme maliyeti düşük metal işleme sıvısıdır. Bu birinci sınıf emülsiyonun dirençli yapısı sayesinde uzun bir depo ömrüne sahip olmakla beraber, eski tip emülsiyonlarda yaygın olarak karşılaşılan kötü kokulardan da kaçınabilirsiniz. Arttırılmış yağlama özelliği ve üstün EP katıkları sayesinde işlemesi zor alüminyum alaşımları inkonel, titanyum, paslanmaz çelik ve yüksek çekme dayanımlı çeliklerde olağanüstü yüzey kalitesi ve uzun bir uç ömrü sağlar.

### Suda Çözünen Yağlar



#### Üretimde vites yükseltin:

Üstün mekanik yağlama özelliği ve daha yüksek yağ içeriği ile TRIM emülsiyonları, kesici uç ve malzeme arasında sağlam bir film tabakası oluşturur. Bu tip emülsiyonlar, 600 SFPM'den daha düşük; broslama, raybalama, derin delik delme, modül ve silindirik frezeleme, puntasız taşlama ve yatay frezeleme gibi uygulamalar için idealdir.

Emülsiyonlar; sarı metaller, bakır, pirinç, bronz, alaşımlı çelikler, döküm alaşımları ve işlemesi zor Inconel® ve diğer özel alaşımların işlenmesi için en uygun ürünlerdir.

#### Tercih edin:

- Benzersiz yağlama sağlar
- Çok uzun depo ömrü ve düşük operasyon maliyeti
- Düşük ürün kokusu
- Düşük operatör temas özellikleri
- Geniş bir operasyon aralığında üstün sonuçlar sağlar
- Hem demirde, hem de demir dışı metallerde üstün korozyon direnci
- Kesme noktasında üstün ısılatma ve nüfuz
- Yumuşak akışkan tabaka; yolları, aynaları ve takım tutucuları korur
- Ürün klor, bor, fenol, nitrit, bakır veya triazin içermez
- Montaj, boyama veya kaplama işlemleri öncesinde, parçalardan kolayca ayrılarak kolay temizlik sağlar
- Klorlanmış parafinler kullanılmadan yüksek performans

#### Özellikle Tercih Edin:

**Kullanım** — delik açma, derin delik delme, diş çekme, diş haddelme, frezeleme, işleme merkezlerinde yapılan zorlu işler, kesim, kılavuz çekme, matkapla delme, merkeziz taşlama, raybalama, rulo diş açma, taşlama, testere ile kesim, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüksek hızlı frezeleme ve yüksek hızlı torna

**Metaller** — bakır, bronz, çelikler, demir dışı metaller, döküm alüminyum, egzotik alaşımlar, havacılık alüminyum alaşımları, ısı işlem görmüş çelik, kompozitler, nikel alaşımları, paslanmaz çelikler, pirinç, plastik maddeler, titanyum, yüksek çekme mukavemetli çelik ve yüksek karbonlu çelik

**Kullanılan Sektörler** — enerji, havacılık ve otomotiv

**E850-em şunları içermez** — bakır, bor, fenoller, formaldehit donörleri, halojen, klor ve nitrit

# TRIM™ E850-em

## Birinci Sınıf Emülsiyon



### Kullanım Önerileri

- Konsantrasyonu %7.5 ile %10 arasında tutmak korozyonu önler ve en iyi depo ömrünü sağlar.
- E850-em, magnezyum veya diğer reaktif malzemeler için tavsiye edilmez.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen <https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php> adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 41 72 8 -900 numaralı telefondan arayın.

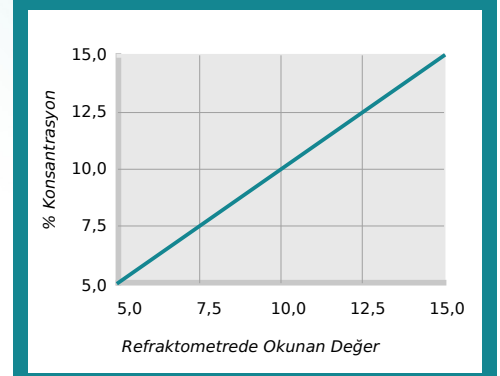
### Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Açık kahverengi
Koku (Konsantre)	Hafif bazık
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 120°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	9,5 - 10,0
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	9,0 - 9,5
Refraktometre Katsayısı	1,0

### Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%5,0 - %8,0
Orta Zorluktaki İşlerde	%8,0 - %10,0
Ağır işlerde	%10,0 - %15,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%5,0 - %15,0

### % Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x  
Refraktometre Katsayısı  
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,0

### Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin



# TRIM™ E850-em

## Birinci Sınıf Emülsiyon



### Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %5,0 - %15,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

### Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

Bu veri sayfasının bir kısmı DeepL kullanılarak çevrilmiş olabilir. Düzeltmesi gereken bir şey görürseniz lütfen bize bildirin: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM™ E850-em | ©2026 Master Fluid Solutions™ | 2026-03-08

### Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markasıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibarıyla güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımnı hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

[https://2trim.us/di/?i=tr\\_tr\\_E850-EM](https://2trim.us/di/?i=tr_tr_E850-EM)



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tr/tr/](https://masterfluids.com/tr/tr/)

