

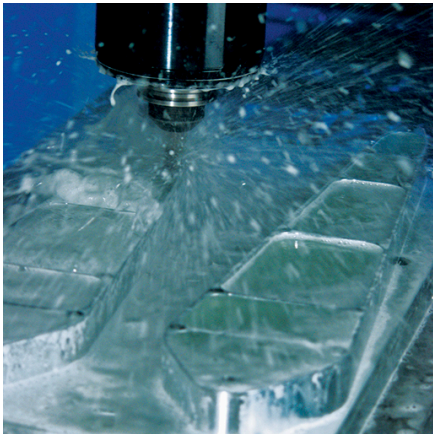
TRIM™ SC639

น้ำยาทำความสะอาดเครื่องจักร



TRIM SC639 เป็นน้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์สูตรเข้มข้นอเนกประสงค์สำหรับงานตัดและงานเจียร ซึ่งมีความสมดุลที่ยอดเยี่ยมระหว่างการหล่อเย็นกับการหล่อลื่น SC639 สามารถป้องกันการกัดกร่อนโลหะทั้งในกลุ่มเหล็กและนอกกลุ่มเหล็กได้ดีมาก อีกทั้งยังสามารถใช้กับงานกลึงและเจียรความเร็วสูงต่าง ๆ ได้ด้วย SC639 จะฟลักคราบน้ำมันที่ละลายน้ำได้เป็นชั้นบาง ๆ ไว้เพื่อเพิ่มการปกป้องชิ้นส่วนเครื่องมือกลในขณะที่ช่วยรักษาเครื่องจักรให้สะอาดอยู่เสมอ

สารกึ่งสังเคราะห์



ผลิตภัณฑ์หลัก :

TRIM® ชนิดกึ่งสังเคราะห์ช่วยระบายความร้อนและหล่อลื่นได้เทียบเท่าชนิดสังเคราะห์โดยไม่ต้องอาศัยอิมัลชันที่มีน้ำมันในปริมาณสูงขึ้น สารกึ่งสังเคราะห์ได้รับการคิดค้นขึ้นมาเพื่อให้ใช้งานที่ SFPM สูงกว่า จึงทำหน้าที่ได้ดีในหลาย ๆ กระบวนการ ซึ่งรวมถึงการกัดปาดหน้า การกลึงแบบตัด การเจียร การตีป และ การเจาะ — ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่เฉพาะเจาะจง

สารกึ่งสังเคราะห์ใช้งานได้ดีกับเหล็กกล้าผสม เหล็กกล้าเครื่องมือ เหล็กหล่อ โลหะผสมทองแดง

ตลอดจนพลาสติกและคอมโพสิต สูตรกึ่งสังเคราะห์มีการสูญเสียต่ำจึงใช้ในปริมาณน้อยกว่า — และช่วยลดต้นทุนให้ต่ำลง

เลือก SC639:

- ให้การหล่อลื่นยอดเยี่ยมในงานแปรรูปต่าง ๆ
- ยับยั้งการกัดกร่อนและการเกิดสนิมได้ดีเยี่ยมเมื่อใช้กับโลหะผสมในกลุ่มเหล็กและนอกกลุ่มเหล็ก ช่วยป้องกันปัญหาการจับตัวเป็นก้อนของเศษเหล็กหล่อจากงานแปรรูป
- ดูแลรักษาเครื่องจักรให้สะอาดอย่างยั่งยืนอยู่เสมอ และเคลือบฟิล์มน้ำยาที่อ่อนนุ่มไว้เพื่ออำนวยความสะดวกในการทำความสะดวกและลดการซ่อมบำรุงเครื่องจักรลง
- ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนาน และการใช้น้ำหล่อเย็นต่ำซึ่งช่วยลดต้นทุนสำหรับผู้ใช้งาน
- กลิ่นไม่รุนแรงและละอองไอน้ำน้อย
- จึงช่วยให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี
- ทนน้ำกระด้างได้ดีถึง 40 เกรน
- ใช้เทคนิคและอุปกรณ์แบบเดิมเพื่อแปรใช้ใหม่หรือกำจัดทิ้งได้ง่าย

SC639 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน —

การกลึงความเร็วสูง การยับยั้งการกัดกร่อน

โลหะ — เหล็กกล้า เหล็กกล้าหล่อ โลหะกลุ่มเหล็ก โลหะนอกกลุ่มเหล็ก โลหะผสมทองแดง และโลหะผสมอะลูมิเนียม

อุตสาหกรรม — ร้านผลิตตามสั่ง และ อุตสาหกรรมทั่วไป

SC639 ปราศจาก —

DEAEDTA กัมมันตภาพรังสีที่ทำปฏิกิริยาได้ของแอมโมเนียกับฟอสเฟต สารพิษ สารประกอบฟอสเฟตเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกัมมันตภาพรังสีแบบเรียมัมโมเนียม แอลคิลฟีนอลเอทอกซีเลต โลหะหนัก ไตรเอซีน ไนโตรเจน ไตรดและ ไนไตรท์

TRIM™ SC639

น้ำยาแก้มันเครื่องหล่อเนกประสงค์



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ใช้งานได้ดีในโรงกลึงโลหะทั่วไปที่น้ำมันชนิดละลายได้อาจก่อให้เกิดควันหรือให้การหล่อเย็นไม่เพียงพอเมื่อมีงานตัดในปริมาณมาก
- ในกรณีที่เป็โลหะหลายชนิดผสมกัน จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องควบคุมความเข้มข้นไว้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลการกัดกร่อนแบบกัลวานิก ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.0% ขึ้นไปจะช่วยให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้กับโลหะที่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยามาก เช่น แมกนีเซียม และเซอร์โคเนียม
- เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิสูงหรือเป็นเวลานานกว่าปกติ อาจทำให้สูตรเข้มข้นมีสีเข้มขึ้นในระหว่างการใช้งาน แต่จะไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพในการตัดและการเจียรผลิตภัณฑ์

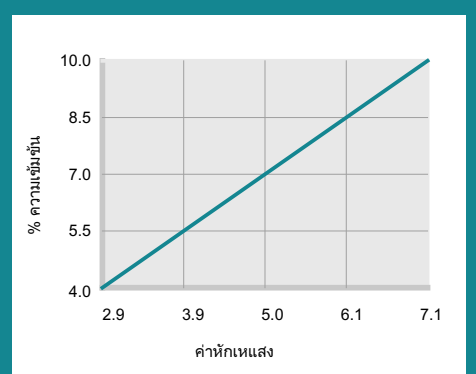
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอ่อน-สีอำพัน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	อิมัลชันสีขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 99°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.6 - 10.6
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.1 - 10.1
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.4

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % ปริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % ปริกซ์ = 1.4

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



TRIM™ SC639

น้ำยาแก้งัดสารหล่อเนกประสงค์



คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้ยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/
- ใช้ผ้าปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

TRIM™ SC639 | ©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-05-03

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดทำไว้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_SC639



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/

