

TRIM™ OM350C

น้ำมันตัดกลึงสำหรับงานหนัก



TRIM OM350C TRIM OM350C

เป็นน้ำมันตัดกลึงสูตรน้ำมันแร่สำหรับงานหนัก

ผสมสารเพิ่มคุณภาพชนิดสังเคราะห์ประสิทธิภาพสูงที่มีเอสเตอร์ สามารถใช้สำหรับงานตัดกลึงและงานเจียรโลหะต่าง ๆ

โดยเฉพาะอย่างยิ่งเหมาะสำหรับงานแท่งขึ้นรูปเหล็กกล้า

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับกระบวนการเคาะ การกัดขึ้นรูป และการรีม

อีกทั้งยังเหมาะสำหรับงานโลหะหลายชนิด เช่น โลหะผสมทองแดง

โลหะผสมอลูมิเนียม และเหล็กกล้าที่ผ่านการอบชุบด้วยความร้อน

น้ำมันลื่น



หล่อลื่นตรงจุดตัดได้ทันที:

น้ำยาหล่อเย็น TRIM สูตรน้ำมันลื่น ที่นำไปใช้ได้ทันที

โดยไม่ผสมน้ำจะให้การหล่อลื่นสูงสุด น้ำมันลื่น TRIM มีคุณสมบัติในการหล่อลื่นสูง และสามารถรับแรงกดได้สูงอย่างยิ่ง ซึ่งช่วยปกป้องและยืดอายุการใช้งานเครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพ จึงทำให้ชิ้นงานและผิวสำเร็จมีความแม่นยำสูงมาก

น้ำยาหล่อเย็น TRIM สูตรน้ำมันลื่นบางชนิดมีส่วนผสมของน้ำมันพื้นฐานคุณภาพสูงหลายชนิด ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่เฉพาะเจาะจง ส่วนน้ำยาหล่อเย็นสูตรน้ำมันลื่นชนิดอื่นมีสารเพิ่มคุณภาพที่ทนแรงดันสูงอย่างยิ่ง เพื่อควบคุมเศษวัสดุสะสมตรงคมตัด และยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือ

หล่อลื่นตรงจุดตัดในทันทีด้วยน้ำยาหล่อเย็น TRIM สูตรน้ำมันลื่น

เลือก OM350C:

- การหล่อลื่นที่แรงดันสูงเป็นเลิศ ยับยั้ง BUE ที่เกิดขึ้น ทำให้มีผิวสำเร็จเป็นเลิศ
- ให้การหล่อลื่นและการหล่อเย็นที่ดีเยี่ยมในการแปรรูปแบบเจาะรูลึก
- ละอองไอน้อย การระเหยต่ำ รักษาสภาพแวดล้อมการทำงานที่สะอาด

OM350C โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกัดการตัดการรีมการเคาะการเจาะรูลึก การเจียรผิวและ การแท่งขึ้นรูป

โลหะ — เหล็กกล้าแบบอบความร้อน โลหะผสมทองแดง โลหะผสมอะลูมิเนียมและ โลหะหลายแบบ

อุตสาหกรรม — ยานยนต์รถจักรยานยนต์และ อุตสาหกรรมทั่วไป

OM350C ปราศจาก —

กำมะถันทองแดงสังกะสีโบรอน ไซลลอคเซนและ ไตรเอซีน

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



TRIM™ OM350C

น้ำมันตัดกลึงสำหรับงานหนัก



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- TRIM OM350C ได้รับการคิดค้นขึ้นเพื่อนำไปใช้โดยตรง
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับปรุงประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี	สีเหลือง
กลิ่น	เป็นที่ยอมรับ
ขึ้นรูป	ของเหลว
จุดวาบไฟ	> 180°C
ความหนืด	35.10 cSt ที่ 104 องศาฟาเรนไฮต์ (40 องศาเซลเซียส)

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

TRIM™ OM350C | ©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-07-03

ข้อมูลเพิ่มเติม

- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดทำไว้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_OM350C



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/

