

TRIM™ MicroSol™ 687NXT bd

ไมโครอิมัลชัน PRTR หล่อลื่นสูงระดับพรีเมียม - สีน้ำเงิน



TRIM MicroSol 687NXT bd

เป็นไมโครอิมัลชันสีน้ำเงินใสที่มีพลังหล่อลื่นสูงระดับพรีเมียม และได้มาตรฐาน PRTR ผลิตภัณฑ์มีฟองน้อยในน้ำอ่อน แต่ยังมีความเสถียรในน้ำกระด้างด้วย ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการออกแบบมาให้ใช้ในการแปรรูปโลหะที่แปรรูปได้ยาก เช่น เหล็กกล้าไร้สนิม และ Inconel

MicroSol



เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด:

สารหล่อลื่นในไมโครอิมัลชันกึ่งลังเคราะห์ TRIM® MicroSol® ให้การหล่อลื่นที่มีประสิทธิภาพสูงและผลให้ต้นทุนต่ำลงในที่สุด

MicroSol เป็นผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมกับการผลิตของคุณ เพราะช่วยผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำ ช่วยให้เครื่องมือมีอายุการใช้งานเป็นเลิศ ยืดอายุการใช้งานของดิจก์เก็บแยก ทำให้นั่นเป็นไปตามกฎระเบียบ และเพิ่มความสามารถในการทำงานได้มากขึ้น

MicroSol ได้รับการคิดคันขีนมาเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดที่เข้มงวดในอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ การแพทย์ ยานยนต์ และอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำสูง จึงช่วยขัดซื้อวิตกกิจวัลของคุณ ถูกทั้งยังช่วยเพิ่มการผลิตและเพิ่มกำไรให้คุณ

เลือก MicroSol 687NXT bd:

- ช่วยให้เครื่องจักรสะอาดได้ดีมาก โดยเคลือบเนื้อยาไว้เป็นฟิล์มอ่อน ๆ เพื่อความสะอาดในการทำความสะอาดและการบำรุงรักษา
- เข้ากันได้ดีเยี่ยมกับวัสดุหลากหลายรวมถึงเหล็กกล้าไร้สนิม โลหะผสมนิกเกิล ไทเทเนียม และโลหะผสมอะลูมิเนียม
- บีดอายุการใช้งานได้ดีเยี่ยง โดยไม่จำเป็นต้องใช้สารซิชา ชาตหรือสารกำจัดเชื้อร้ายในถัง
- เกิดฟองน้อยในการใช้งานที่อาศัยแรงดันสูงและปริมาณมากในปั๊มจุ่มบัน
- ใช้เทคโนโลยีใช้เคิลและการกำจัดทิ้งตามมาตรฐานงานแปรรูปโลหะ
- ไม่มีสารเคมีใด ๆ ที่ระบุไว้วายได้กับกฎระเบียบ PRTR ของญี่ปุ่น
- มีประสิทธิภาพที่เหนือกว่าในการยับยั้งการกัดกร่อนโลหะทุกชนิดในกลุ่มเหล็ก

MicroSol 687NXT

bd โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — ความต้านทานสูง ปริมาตรสูงอเนกประสงค์ โลหะ — พลาสติกเหล็กกล้าโลหะผสมนิกเกิลโลหะผสมอะลูมิเนียมและ ไทเทเนียม

อุตสาหกรรม — การบีบและอุตสาหกรรมพัฒนาและอุตสาหกรรมทั่วไป

MicroSol 687NXT

bd ปราศจาก — น้ำมันแร่ฟีโนลสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกำมะถันสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีคลอรีนสารในกลุ่ม PRTR เอ้มันทุติกูมิบอรอนไตรเอชันและ ในไดรท์

TRIM™ MicroSol™ 687NXT bd

ไมโครอิมัลชัน PRTR หล่อสีน้ำสูงระดับพรีเมี่ยม - สีน้ำเงิน



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ใช้งานได้ตั้งแต่ 7.0% ขึ้นไป
ช่วยยืดอายุการใช้งานของถังเก็บแยกและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด
เพื่อป้องเครื่องมือกลและชั้นส่วนต่าง ๆ
- ใช้งานได้ติดในกรณีที่น้ำมันชนิดละลายได้แบบดั้งเดิมอาจช่วยหล่อเย็นได้ไม่พอ
- ไม่แนะนำให้ใช้กับโลหะที่ไวต่อปฏิกิริยามาก เช่น แมกนีเซียม
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับปรุงประสิทธิภาพ
กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่
<https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php>
หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

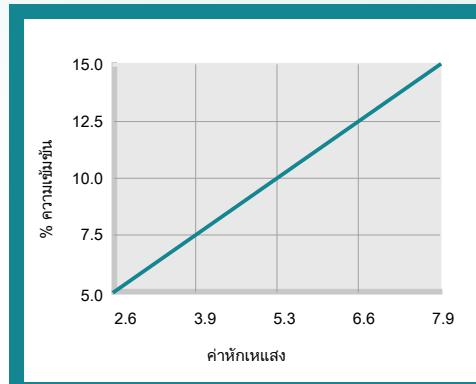
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	ฟ้าใส
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ฟ้าใส
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
ขั้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.5 - 9.9
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.2 - 9.8
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.9

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	5.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 15.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	5.0% - 15.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.9

สุขภาพและความปลอดภัย

ของ SDS



TRIM™ MicroSol™ 687NXT bd

ไมโครอิมัลชัน PRTR หล่อสีน้ำสูงระดับพรีเมี่ยม - สีน้ำเงิน



คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 5.0% - 15.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจ่านวนการซึ้งน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรซับรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องค่าน้ำวนน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราร่วมกับหัวอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/.
- ใช้น้ำประสาจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั่งการกัดกร่อนพร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการล้างชื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

TRIM™ MicroSol™ 687NXT bd | ©2024 Master Fluid Solutions® | 2024-07-03

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบนำ้ยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กันโดยที่การใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามน้ำผลักดันที่น้ำไปผลักกันน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่น ๆ หรืองานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปะน้ำ ก្នາญาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® และ MicroSol™ เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุ่มตั้งใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่ nok อาจมีความคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_MS687NXTBD



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540

Thailand

+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/