

# TRIM™ MicroSol™ 590XT

สูตรกึ่งล้ำน้ำที่มาจากเทคโนโลยีล้ำยุคสำหรับการบินและอวกาศ



TRIM MicroSol 590XT เป็นน้ำยาหล่อเย็นสูตรไมโครอิมัลชันกึ่งล้ำน้ำที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งคิดค้นสูตรขึ้นมาเพื่อให้ตรงตามข้อกำหนดการทดสอบเพื่อการอนุมัติต้านการบินและอวกาศ ใช้เทคโนโลยีใหม่ล่าสุดเพื่อให้มีอายุการใช้งานยาวนานและป้องโภคสมที่ลະเอียด อ่อนได้อย่างดีเยี่ยม MicroSol 590XT เพิ่มประสิทธิภาพที่ได้ผ่านการพิสูจน์มาแล้วจากผลิตภัณฑ์รุ่นก่อนด้วยแพ็คเกจที่มีความเสถียรเป็นเลิศ โดยใช้ส่วนผสมที่ปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อมมากที่สุด

สูตรนี้ได้รับความนิยมในหมู่นักเคลื่อนไหวด้านสิ่งแวดล้อม ผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัย และผู้จัดการฝ่ายผลิตที่มีความพึงพิถัน

ผู้ผลิตส่วนประกอบเครื่องบินและ yan ประกาศลดอัตราลิ้นเบลิงลงได้ 50% ด้วยผลิตภัณฑ์จาก Master Fluid Solutions™



ผู้ผลิตส่วนประกอบเครื่องบินรายหนึ่งในสหราชอาณาจักร ซึ่งผลิตองค์ประกอบของล่าตัวเครื่องบิน จดเชื่อมต่อเครื่องยนต์ ชุดกระเบาะเครื่องยนต์ และบีก สำหรับเครื่องบินพาณิชย์และเครื่องบินทหาร จะเป็นต้องค้นหาวิธีปรับปรุงผลผลิตในโรงงานของตนและลดต้นทุน ผู้ผลิตเหล่านี้มีโรงงานหลายแห่งทั่วโลก และผลิตชิ้นส่วนสำคัญให้แก่ผู้ผลิตเครื่องบินหลายแห่งที่มีชื่อเสียง

## Aerospace Approvals

บริษัท	เอกสาร
Airbus	AIPS00-00-010
Airbus	A2PS 569-001
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Dassault	DQGT0.4.2.0065 Appendix D
Lufthansa Technik	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9297
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

## เลือก MicroSol 590XT:

- มีคุณสมบัติตรงตามข้อกำหนดเฉพาะด้านการบินและอวกาศที่เข้มงวดที่สุด และผ่านการอนุมัติจากหน่วยงานด้านการบินและอวกาศหลายแห่ง
- ปกป้องโลหะผสมที่ละเอียดอ่อนและป้องกันการกัดกร่อน ทั้งนี้รวมถึงสุดคุณการบินและอวกาศ และนิวเคลียร์
- ปราศจากคลอรีน ไตรอะซิน สารที่ปล่อยฟอร์มาลดีไฮด์ พินอล โนบرون และเอมีนทุติกวีน
- ยืดอายุการใช้งานอย่างเห็นได้ชัดโดยไม่ต้องเติมสารซึ่งอาจทำให้อาหารฆ่าเชื้อไวรัสในถัง
- เกิดฟองน้อยเมามากกับงานที่ต้องใช้แรงดันสูงและมีปริมาณมากในปัจจุบัน
- สูตรสำเร็จที่ลงตัวระหว่างการหล่อเย็นและการหล่อสีน้ำสำหรับงานแปรรูปไฟเทเนียม อะลูมิเนียม เหล็กกล้าเหล็กกล้าไร้สิ่น และ Inconel®
- ผลิตภัณฑ์ชั้นเยี่ยมที่ใช้แทนน้ำมันชนิดละลายได้ที่ผสมคลอรีนในงานเกี่ยวกับโลหะผสมอะลูมิเนียมที่มีชีลิกาสูง
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดกับโลหะในและนอกกลุ่มเหล็กทุกชนิดได้ดีเยี่ยม
- ดูแลรักษาระบบจักรภัยให้สะอาดเป็นเลิศอย่างเสมอเพื่อลดเวลาในการซ่อมบำรุงและการผลิต

## MicroSol

### 590XT โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดพื้นผิวการขึ้นรูปเกลี้ยงฯ รัดการยับยั้งการกัดกร่อนการรีเซ็ตเกลี้ยงการรีหากการเคาะ การเจียรชิ้นรูปทรงกระบวนการเจียรผิวการเจียรผิวอธร ลดการเจียรผิวกระบวนการเจียรผิวกระบวนการโรตารีการเจียรผิวสายพานการเจียรฯ ในการเจียรแบบสองจานการเจียรไรศูนย์แบบป้อนต่อเนื่องการเจียรไรศูนย์แบบป้อนเข้าตัว แห่งการเลือยสายพานความดันสูง ปริมาตรสูงและงานจะ

โลหะ — Inconel® ทองเหลืองทองแดง硼อนซ์วัสดุคอมโพสิตอะลูมิเนียมอะลูมิเนียม ชิริส 6000 อะลูมิเนียมชิ้นรูปอะลูมิเนียมเหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กกล้าคาร์บอนสูงเหล็กกล้าแบบบอบความร้อนเหล็กเหล็กหล่อเหลวโลหะนอกกลุ่มเหล็กโลหะผสมนิกเกิลสูงโลหะผสมประสิทธิภาพสูงโลหะผสมอะลูมิเนียมสำหรับการบินและอวกาศและ ไฟเทเนียม

อุตสาหกรรม — การบินและอวกาศ

MicroSol  
590XT ปราศจาก —  
DCHAคลอรีนฟีโนอลเอมีนทุติกวีโนบอรอนและ ไตรอะซิน

# TRIM™ MicroSol™ 590XT

สูตรกึ่งล้ำค่าจากเทคโนโลยีล้ำยุคสำหรับการบินและอวกาศ



## แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- MicroSol 590XT ใช้งานได้ดีในสภาพที่น้ำมันชนิดละลายได้แบบเก่าอาจไม่สามารถหล่อเย็นได้ดีพอ
- ในสภาพที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน การควบคุมความเข้มข้นเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่งในการยับยั้งการกัดกร่อนแบบกัดวนนิก (7.5% ขึ้นไป)
- เมื่อใช้งานที่ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.5% ขึ้นไปจะช่วยให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดขึ้นกับเศษเหล็กหล่อได้ดีที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้ MicroSol 590XT กับโลหะที่ว่องไวต่อการเกิดปฏิกิริยาอย่างยิ่ง เช่น แมกนีเซียม
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับปรุงประสิทธิภาพกรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php>

หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

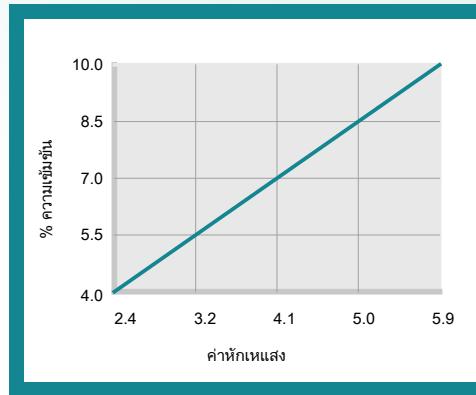
## ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอ่อนๆ
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไม่ครือมลชันใสถึงขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นเหมือนอ่อนๆ
รูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดควบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 100 °C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.5 - 9.7
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.8 - 9.7
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.7
ปัจจัยการไหลเทเรต (ชุดอุปกรณ์การไหลเทเรต CGF-1)	0.75
ตัวแปรการไหลเทเรตติดจิทัล	0.0202
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารมัม (ASTM E1868-10)	99 g/l

## ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานเบรคช์โลหะ

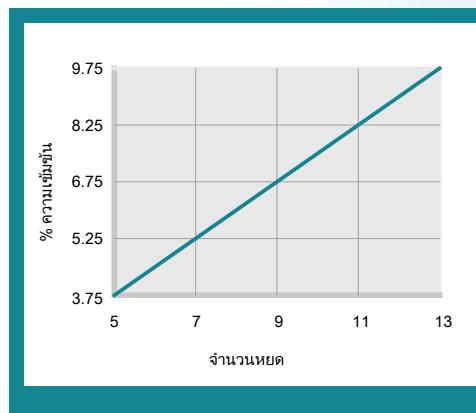
งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

## ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าhardness x ตัวแปรhardness  
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.7

## ความเข้มข้น ตามการไหลเทเรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไหลเทเรต  
ตัวแปรการไหลเทเรต = 0.75

## สุขภาพและความปลอดภัย

ของ SDS



# TRIM™ MicroSol™ 590XT

สูตรกึ่งล้างเคราะห์จากเทคโนโลยีล้ำยุคสำหรับการบินและอวกาศ



## คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจ่านวนการซึ้งน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องค่าน้ำวนน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : [apps.masterfluids.com/makeup](http://apps.masterfluids.com/makeup).
- ใช้น้ำประสาจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั่งการกัดกร่อนพร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

## ข้อมูลการล้างชื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

TRIM™ MicroSol™ 590XT | ©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-05-04

## ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกละระบบนำ้ยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอค่าปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามน้ำผลักดันที่น้ำไปผลักกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่น ๆ หรืองานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะยกเว้นเมื่อเป็นไปตามค่าแนะนำของ Master Fluid Solutions นี้จากจุดลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปะน้ำ ก្នາญาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอค่าแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® และ MicroSol® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุ่มตั้งใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจาก สภาวะการใช้งานอยู่ nok อาจมีความคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

[https://2trim.us/di/?i=tha\\_tha\\_MS590XT](https://2trim.us/di/?i=tha_tha_MS590XT)



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee  
Samutprakarn, 10540

Thailand

+662 136 6319

[thailand-info@masterfluids.com](mailto:thailand-info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tha/tha/](http://masterfluids.com/tha/tha/)