

TRIM™ MicroSol™ 585XT

สูตรกึ่งสังเคราะห์ที่ไม่ผสมคลอรินและมีอายุการใช้งานยืนยาว



TRIM MicroSol 585XT เป็นน้ำยาหล่อเย็นสูตรไม่คลอรินกึ่งสังเคราะห์ที่มีการหล่อลื่นสูง สูตรนี้ช่วยยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยกและช่วยควบคุมฟองได้ดีกว่าเมื่อเทียบกับสารกึ่งสังเคราะห์รุ่นก่อน ให้การหล่อเย็นและการหล่อลื่นเชิงกลได้ดีเยี่ยม พร้อมด้วยคุณลักษณะที่เป็นมิตรต่อเครื่องจักรอย่างที่คุณคาดหวังจากน้ำยาหล่อเย็น TRIM ระดับพรีเมียม

แม้มีความเหมาะสมสมอย่างยิ่งสำหรับการแปรรูปและการเจียรเหล็กสีเทา แต่ก็ใช้งานได้ดีในงานเกี่ยวกับโลหะหลายชนิดผสมกัน MicroSol 585XT ได้ผ่านการพิสูจน์แล้วว่าเป็นน้ำยาหล่อเย็นงานแปรรูปที่ใช้กับโลหะผสมไทเทเนียมได้ดีเป็นเลิศ

น้ำยาหล่อเย็น TRIM™

ช่วยเร่งการผลิตคอมเพรสเซอร์ที่มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการรับมือกับโรคระบาดใหญ่โควิด-19



โรคระบาดใหญ่โควิด-19 ทำให้ศูนย์การแพทย์และร้านขายยาต่าง ๆ จำเป็นต้องใช้ตู้เย็นเป็นจำนวนมากอย่างที่ไม่เคยประสมมาก่อน เพื่อช่วยในการเก็บรักษาตัวอย่างทางห้องปฏิบัติการ ยา และวัสดุ ด้วยเหตุนี้ ผู้ผลิตตู้เย็นจึงมีความต้องการใช้เครื่องคอมเพรสเซอร์เป็นจำนวนมากในเวลาอันสั้นมาก

ความต้องการดังกล่าวมีสูงมากจนหลายบริษัท ซึ่งรวมถึงโรงงานในเอเชียที่ผลิตตู้เย็นและตู้แช่แข็งแบบตู้เย็นแบบตู้เย็น ต่างตระหนักว่าจะต้องหาผู้ผลิตตู้เย็นที่มีความสามารถในการจัดหาตู้เย็นที่มีคุณภาพและมีประสิทธิภาพสูง จึงต้องหันมาใช้ MicroSol 585XT ที่มีคุณสมบัติที่ตอบโจทย์ความต้องการของผู้ผลิตตู้เย็นที่ต้องการลดเวลาการจัดหาตู้เย็นและลดต้นทุนลง

Aerospace Approvals

บริษัท	มาตรฐาน
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aviation	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

เลือก MicroSol 585XT:

- ยืดอายุการใช้งานอย่างเห็นได้ชัดโดยไม่ต้องเติมสารซีวิชาตหรือสารเคมีอื่นๆ ในถัง
- เกิดฟองน้อยหมายความว่าไม่ต้องใช้แรงดันสูงและมีปริมาณน้ำมากในปั๊มน้ำ
- ใช้งานได้กับวัสดุทุกประเภท เช่น เหล็กกล้า ทองแดง ไทเทเนียม และไนโตรเจนเหลว ตลอดจนพลาสติกและวัสดุคอมโพสิตหลายชนิด
- สูตรส่วนผสมที่ลงตัวระหว่างการหล่อเย็นและการหล่อสีสามารถใช้ร่วมกับโลหะและอลูมิเนียม
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนเหล็กกล้าและขัด "เศษสุดครุัน" และปั๊มหากการเกิดเม็ดได้ตีเสิร์ฟ
- ผลิตภัณฑ์น้ำเย็นที่ใช้แทนน้ำมันชนิดเดียวกันได้ที่ผสมคลอรินในงานเกี่ยวกับโลหะผสมอะลูมิเนียมที่มีชีลิกาสูง
- ไม่มีส่วนผสมของไนโตรท ไตรอะซิโน ฟีโนอล และสารเติมแต่ง EP ที่มีคลอรินหรือซัลฟิฟอโร
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดกับโลหะในและนอกกลุ่มเหล็กทุกชนิดได้ดีเยี่ยม
- ดูแลรักษารถร่องจักรให้สะอาดเป็นเลิศอย่างสม่ำเสมอ ฟิล์มน้ำเย็นที่อ่อนนุ่มไว้เพื่อความสะดวกในการทำความสะอาดและลดการบำรุงรักษา
- ใช้เทคโนโลยีการแปรรูปใหม่และการกำจัดทั้งตามมาตรฐานของงานแปรรูปโลหะ

MicroSol

585XT โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดพื้นผิวการขึ้นรูปเกล้ายกกระดักการยับยั้งการกัดกร่อนการรีดเกล้ายกกระดักการเคาะการเจียรขึ้นรูปทรงกระบวนการเจียรผิวน้ำมัน มาตรการเจียรผิวน้ำมันการเจียรผิวน้ำมันแบบโรตารีการเจียรผิวน้ำมันการเจียรรูปทรงกระบวนการเจียรแบบสองจานการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนต่อเนื่องการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนเข้าตัวแห้งและการเลือยสายพานความดันสูง ปริมาตรสูงและงานเจาะ

โลหะ — ทองเหลืองทองแดงบรอนซ์พลาสติกวัสดุคอมโพสิตอะลูมิเนียม ชีรีส์ 6000 อะลูมิเนียมขึ้นรูปอะลูมิเนียมหล่อเหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กกล้าล้าคาร์บอนสูงเหล็กกล้าเคลือบมือเหล็กกล้าแบบความร้อนและเหล็กหล่อเหล็กหล่อสีเทาแก้วโลหะกลุ่มเหล็กโลหะนอกกลุ่มเหล็กโลหะผสมนิกเกิลสูงโลหะผสมปรับสีหรือสภาพสูงโลหะผสมอะลูมิเนียมสำหรับการบินและอากาศโลหะผสมไทเทเนียมโลหะสีเหลืองและเหล็กกล้า

อุตสาหกรรม — การบินและอากาศการแพทย์คอมเพรสเซอร์พลังงานความร้อนและเครื่องมือกล

MicroSol 585XT ปราศจาก — ฟีโนอลสารพิมคุณภาพ EP ที่มีภาระล้นสารพิมคุณภาพ EP ที่มีคลอรินไตรอะซิโนและในไตรท

TRIM™ MicroSol™ 585XT

สูตรกึ่งลังเคราะห์ที่ไม่ผสมคลอรีนและมีอุปกรณ์ใช้งานยืนยาว



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- MicroSol 585XT ใช้งานได้ในสภาพที่น้ำมันชนิดละลายได้แบบเก่าอาจไม่สามารถหล่อเย็นได้ดีพอ
- ในสภาพที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน การควบคุมความเข้มข้นเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่งในการยับยั้งการกัดกร่อนแบบกลวนิก (7.5% ขึ้นไป)
- เมื่อใช้งานที่ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.5% ขึ้นไปจะช่วยให้ถังเก็บแยกมีอุปกรณ์ใช้งานนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดขึ้นกับเศษเหล็กหล่อได้ดีที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้ MicroSol 585XT กับโลหะที่ว่องไวต่อการเกิดปฏิกิริยาอย่างยิ่ง เช่น แมกนีเซียม
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพกรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php>

หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

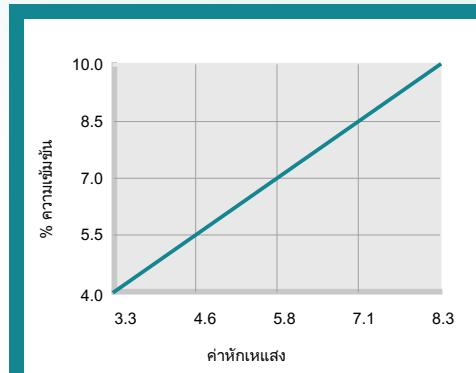
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอ่อนพัน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ในโครงอิมัลชันสีขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
รูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดควบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 99°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.6 - 10.0
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.3 - 9.6
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.2
ปัจจัยการไหลเทเรต (ชุดอุปกรณ์การไหลเทเรต CGF-1)	0.69
ตัวแปรการไหลเทเรตติดจิทัล	0.0213
สารประกอบอินทรีย์ระหว่างสารน้ำ (ASTM E1868-10)	194 g/l

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

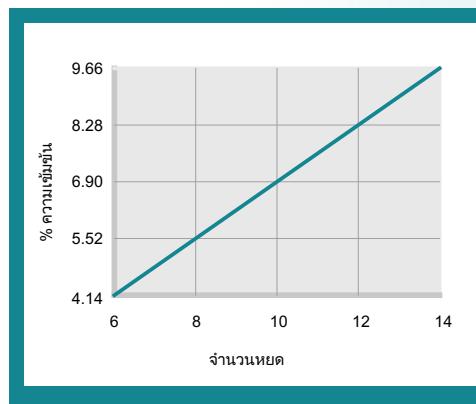
งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.2

ความเข้มข้น ตามการไหลเทเรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไหลเทเรต
ตัวแปรการไหลเทเรต = 0.69

สุขภาพและความปลอดภัย

ของ SDS



TRIM™ MicroSol™ 585XT

สูตรกึ่งลังเคราะห์ที่ไม่ผสมคลอรีนและมีอุปกรณ์ใช้งานยืนยาว



คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจ่านวนการซึ้งน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรซับรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องค่าน้ำวนน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup.
- ใช้น้ำประสาจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั่งการกัดกร่อนพร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการลังชี้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

TRIM™ MicroSol™ 585XT | ©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-05-03

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกละระบบนำ้ยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามน้ำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่น ๆ หรืองานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปะปัน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® และ MicroSol® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุ่มตั้งใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจาก สภาวะการใช้งานอยู่ nok อาจมีความคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_MS585XT



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540

Thailand

+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/