

TRIM™ E935

อิมัลชันสูตรอเนกประสงค์ระดับพรีเมียม

TRIM E935 เป็นอิมัลชันสูตรอเนกประสงค์ระดับพรีเมียมเพื่อใช้กับโลหะในและนอกกลุ่มเหล็กหลากหลายชนิด มีประสิทธิภาพเหมาะสมกับงานตัดและงานเจียร์ส่วนใหญ่ E935 มีประสิทธิภาพสม่ำเสมอและคาดการณ์ได้ จึงทำให้เป็นทางเลือกอันดับหนึ่งในการผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำและเสนอต้นเสนอปลาย

น้ำมันที่ละลายได้



เพิ่มกำลังผลิต:

ด้วยการหล่อสีน้ำมันที่เหนือกว่าและปริมาณน้ำมันมากกว่า อิมัลชันของ TRIM ทำให้เกิดชิ้นเคลื่อนที่คืบหน้าเร็วๆ สำหรับเครื่องมือและวัสดุได้ดีกว่า จึงเหมาะสมอย่างยิ่งกับการใช้ในงานหนัก เช่น การแทบขึ้นรูป การรีม การเจาะรูลึก การเจาะ การตัด และการเจียร์ไร้ศูนย์

อิมัลชัน TRIM

ใช้งานได้ดีกับงานแปรรูปทองแดง โลหะสีเหลือง โลหะผสมเหล็กกล้า อะลูมิเนียมหล่อ อะลูมิเนียมขี้นรูป และโลหะผสมไทเทเนียมและนิกเกิลที่แปรรูปได้ยาก



เลือก E935:

- ใช้ในงานหลากหลายประเภท
- ทนต่อน้ำกระด้างได้ดี
- คุณลักษณะน้ำมันสำรองดอยู่เสมอ
- ใช้งานได้ดีกับงานแปรรูปโลหะทั่วไป
- สูตรส่วนผสมมีความเสถียรจึงทำให้มีอายุการใช้งานนานยิ่ง
- มีความทนทานสูงต่อคราบน้ำมันที่ทำให้เกิดน้ำมันออกได้ง่ายและน้ำยาหล่อเย็นมีอายุการใช้งานนานขึ้น
- ใช้เทคโนโลยีและอุปกรณ์แบบเดิมเพื่อประหยัดหรือกำจัดทิ้งได้ง่าย
- มีสมดุลที่ดีระหว่างการหล่อเย็นกับการหล่อลิ่น จึงทำให้เครื่องมือมีอายุการใช้งานนานขึ้นและผิวสีเรียบมีสุขภาพดี
- ครามน้ำยาติดค้างในปริมาณน้อยมาก คล้ายน้ำมันและไม่เหนียวเหนอะหนะ
- จึงช่วยป้องกันไข่ให้เกิดความเหม็นหืนในร่องหัวจับ ตัวจับเครื่องมือ และอุปกรณ์จับยืด
- อิมัลชันมีขีดความสามารถลดอัตราการสูญเสียและทำให้น้ำยาสามารถแทรกซึมไปยังจุดตัดสูงได้เป็นพิเศษ

E935 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกลึงความเร็วสูงการกัดการตัดความเร็วสูงการควนรุกรีมการเคาะการเจาะรูลึกการเจียร์ไร้ศูนย์การเลือยการแปรรูปโลหะและงานเจาะ

โลหะ — ทองเหลืองอะลูมิเนียมอะลูมิเนียมหล่อเหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กหล่อโลหะกลุ่มเหล็กและโลหะนอกกลุ่มเหล็ก

อุตสาหกรรม —

การบินและอวกาศการผลิตทั่วไปการแพทย์พัฒนาและยาเบ็ดเตล็ด

E935 ปราศจาก —

DEAซัลโฟเอนต์สารประกอบฟืนอลและสารเพิ่มคุณภาพที่ผสมกำมะถัน

TRIM™ E935

อิมัลชันสูตรอเนกประสงค์ระดับพรีเมียม



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- การแปรรูปทองแดงอาจทำให้น้ำหล่อเย็นกลายเป็นสีน้ำเงิน
- การใช้งานที่ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.5% ขึ้นไปจะช่วยให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด
- ในการถังที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน ให้รักษาความเข้มข้นไว้สูงกว่า 7.5% เพื่อลดการกัดกร่อนแบบกัดวนนิกให้น้อยที่สุด
- ฟองอากาศเกิดขึ้นได้เนื่องจากสารเหลวทางกล ดังนั้นหากเกิดฟองขึ้น ให้วินิจฉัยหาสาเหตุของการเกิดฟองก่อนเดินสารลดฟอง
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับปรุงประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

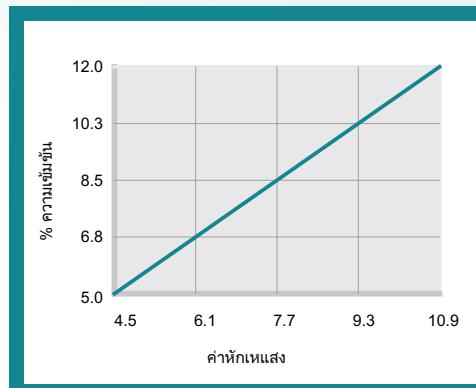
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีอ่อนพันโนลี
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	อิมัลชันสีขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	เป็นที่น่าenดี
ขั้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดควบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.8 - 9.8
ดั้งแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.1

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	5.0% - 7.0%
งานปานกลาง	7.0% - 9.0%
งานหนัก	9.0% - 12.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	5.0% - 12.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหล็ก x ดั้งแปรหักเหล็ก
ดั้งแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.1

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



TRIM™ E935

อิมัลชันสูตรอเนกประสงค์ระดับพรีเมียม

คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 5.0% - 12.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจ่านวนการซึ้งน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรซับรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องค่าน้ำวนน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup.
- ใช้น้ำประสาจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อนพร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการลังชือ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

TRIM™ E935 | ©2023-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-05-04



ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกละและระบบนำ้ยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอค่าปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กันโดยที่การใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามน้ำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่น ๆ หรืองานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปะเม็ดน้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกจำกัดความคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_E935



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540

Thailand

+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/