

TRIM™ TAP NC

Płyn do gwintowania niezawierający chloru

TRIM TAP NC to mieszanka środków smarnych syntetycznych i na bazie składników roślinnych oraz dodatków o właściwościach silnie redukujących tarcie. Zastosowanie do metali o niskich właściwościach obróbkowych z pełną siłą z pokryciem, w tym do wytaczania, piłowania, frezowania, nacinania, gwintowania, skrawania kół zębatych, obróbki skrawaniem, wiercenia głębokiego i rozwiercania.

Gwintowanie



Większe możliwości obróbki:

Dzięki silnym właściwościom redukującym tarcie oleje syntetyczne TRIM® TAP i syntetyczne mieszane oleje czyste są przystosowane do metali o niskich właściwościach obróbki. Dzięki większym właściwościom smarnym w skrajnie trudnych zadaniach oleje TAP zapewniają dłuższy okres eksploatacji, doskonałe wykończenie powierzchni oraz kontrolę rozmiaru części.

Wszystkie produkty TAP są zgodne ze wszystkimi środkami chłodzącymi TRIM.

Nie pozwól, by praca Cię wyczerpała – niech płyny TRIM TAP pracują za Ciebie.

Aerospace Approvals

Company	Specification
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	TO 10016



Wybierz TAP NC:

- W szczególności do gwintów o średnicy do 25 mm
- Pomaga w doskonałym wykończeniu
- Zapewnia kontrolę rozmiaru części
- Zapewnia bardzo długi okres eksploatacji narzędzia
- Zmniejsza tarcie boku narzędzia
- Zgodny z większością płynów TRIM
- Stosować w celu poprawy właściwości smarnych w bardzo trudnych zadaniach

TAP NC specjalnie do:

Zastosowania — frezowanie, frezowanie gwintów, gwintowanie, obróbka skrawaniem kół zębatych, piłowanie, rozwiercanie, skrawanie kół zębatych, wiercenie broni, wytaczanie

Metale — aluminium lane, chrom, cynk, Inconel®, metale żółte, stal nierdzewna, stal o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, stale, stale narzędziowe, stopy aluminium lotnicze, stopy egzotyczne, stopy niklu, tytan i żeliwo

Branże — branża lotnicza i branża motoryzacyjna

TAP NC jest wolny od — chlor, cynk, oleje mineralne i siarka

Poproś o kartę charakterystyki



TRIM™ TAP NC

Płyn do gwintowania niezawierający chloru



Wytyczne zastosowania

- TRIM TAP NC przeznaczony do użycia w formie nierozcieńczonej.
- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności, można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem <https://www.masterfluids.com/eu/en/distributors/index.php>, regionalnego menedżera sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 77 92 85 - 13.

Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor	Jasno brązowy
Zapach	Tłusty
Forma	Ciecz
Temperatura zapłonu	> 149°C
Lepkość	66,00 mm ² /s przy 40°C

Informacje o zamawianiu

Kubeł 20 litrów

Skrzynka 204 litry

TRIM™ TAP NC | ©2004-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-24

Dodatkowe informacje

- Używaj środków Master STAGES™ Whamex™ w celu szybkiego i dokładnego czyszczenia wstępnego narzędzi maszynowych i układów środka chłodzącego.
- Przed użyciem do jakichkolwiek metali lub w zastosowaniach niezalecanych należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
- Tego produktu nie należy mieszać z innymi płynami do obróbki metali ani dodatkami do płynów do obróbki metali, z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, powodując dolegliwości zdrowotne lub uszkodzenia narzędzi maszynowych i części. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia, należy skontaktować się z Master Fluid Solutions, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.
- TRIM® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ i Whamex™ są znakami towarowymi Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formuły. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewniamy rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Najaktualniejsza wersja tego dokumentu znajduje się pod adresem:

https://2trim.us/di/?i=pl_pl_TAPNC



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/pl/pl/

