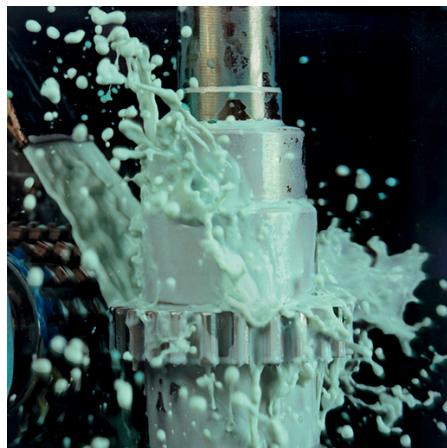


# TRIM® VHP™ E210

**Emulsión libre de cloro y muy alta presión**

TRIM VHP E210 es un concentrado de refrigerante soluble en aceite a base de emulsión química especializada para uso rudo. Este producto tiene un rendimiento comprobado en el maquinado y rectificado de uso rudo, así como en algunas operaciones de estampado. Incluso funcionará en situaciones de muy alta presión que produce poca o nada de espuma.

## Producto VHP



VHP® significa muy alta presión. Los fluidos VHP producen muy poca o ninguna espuma y son ideales para las operaciones que utilizan refrigerante a alta presión y alto volumen.

## Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
General Dynamics	No specification available
Lockheed Martin/Sikorsky	No specification available



## Elegir VHP E210:

- Es compatible con una amplia gama de materiales, incluidos aceros, aceros inoxidables y aleaciones de aluminio
- Produce poca o nada de espuma incluso en operaciones de muy alta presión como el rectificado plano, perforación Ejector® y taladrado profundo o escariado profundo
- Tiene suficiente lubricación límite para hacer roscado de formas roladas en muchos materiales
- Propiedades antisoldadura superiores sin aditivos EP clorados
- Mantendrá las máquinas muy limpias al tiempo que deja una película de fluido suave para facilitar la limpieza y reducir los costos de mantenimiento de las máquinas
- Utiliza técnicas de reciclado y eliminación de metalurgia estándar

## VHP E210 especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado de armas, estampado, perforación de armas, perforación Ejector®, presión muy alta (VHP), rectificado, rectificado plano de profundidad, roscado de rodillos, trabajo de centro de maquinado de trabajo pesado

**Metales** — aceros, aceros inoxidables, aleaciones de aluminio

**Industrias** — aeroespacial, automotriz, médico

**VHP E210 está libre de** — aditivos EP clorados, cloro, NPEs

# TRIM® VHP™ E210

**Emulsión libre de cloro y muy alta presión**



## Pautas de aplicación

- Las concentraciones más altas de soluciones de trabajo aumentan la lubricación límite y de EP.
- No se recomienda para operaciones largas en la mayoría de los hierros fundidos.
- El mantenimiento de una concentración suficiente es fundamental para una larga vida del colector y una filtración fácil.
- La mayoría de los problemas de filtración se pueden atribuir a un pH operativo bajo o contaminación de aceite residual.
- No se recomienda en metales muy reactivos como el magnesio y circonio.
- Un contacto prolongado con concentraciones mayores a 7.5% puede provocar irritación en la piel.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

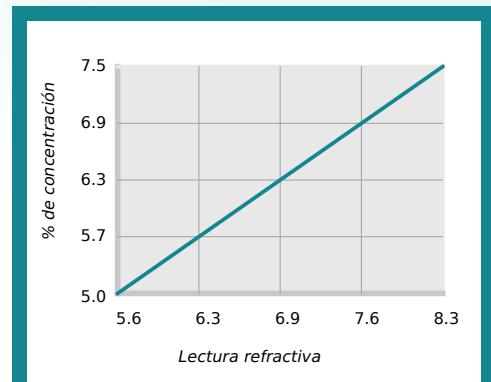
## Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Verde oliva a ámbar
Color (solución de trabajo)	Blanco lechoso
Olor (concentrado)	Leve, aceitosa
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 351°F
pH (típico de operación como rango)	8.2 - 8.9
Factor de refractómetro del refrigerante	0.9
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	133 g/l

## Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5.0% - 5.5%
Trabajo moderado	5.5% - 7.5%
Trabajo pesado	7.5% - 7.5%
Rango de concentración por diseño	5.0% - 7.5%

## Concentración por % Brix



$$\% \text{ concentración} = \text{Lectura refractiva} \times \text{Factor refractivo}$$

Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 0.9

## Salud y seguridad

Solicitar SDS



# TRIM® VHP™ E210

**Emulsión libre de cloro y muy alta presión**



## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5.0% - 7.5%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](http://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)  
SKU: VHPE210-1G  
UPC-12: 641238012016



Cubeta de 5 galones (19 l)  
SKU: VHPE210-5G  
UPC-12: 641238012047



Tambo de 54 galones (204 l)  
SKU: VHPE210-54G  
UPC-12: 641238012054



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)  
SKU: VHPE210-270G  
UPC-12: 641238034285

## Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomienda Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® y VHP® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_VHPE210](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_VHPE210)



Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM® VHP™ E210 | ©1993-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-01-30

501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](http://masterfluids.com/mx/es-mx/)

