

# TRIM® SC620

**Fluido semisintético de calidad superior y bajo aceite**

TRIM SC620 es un concentrado líquido de corte y rectificado semisintético de alta lubricidad, baja espuma y bajo olor para entornos de maquinado y rectificado de alto rendimiento. SC620 utiliza una mezcla exclusiva de aceite mineral, aditivos de presión extrema (EP) y agentes de lubricidad para controlar el borde de acumulación, mejorar la duración de la herramienta y entregar los acabados que históricamente se han logrado con aceites solubles. Este equilibrio único de características de lubricidad, humectación y enfriamiento está diseñado para mejorar el rendimiento semisintético en acero inoxidable, aleaciones de aluminio y otros materiales de alta calidad.

**Fabricante de componentes del tren motriz reduce \$186,000 su gasto de refrigerante con Master Fluid Solutions®**



*Un fabricante de componentes de transmisiones especializado en convertidores de par motor realiza sobre todo aplicaciones de torneado con aleaciones de acero. Dispone de tres sistemas centrales de refrigerantes de gran tamaño con capacidades de 115 000 litros, 75 000 litros y 38 000 litros. Los sistemas cuentan con 100, 50 y 30 máquinas, respectivamente. Sus principales clientes principales son importantes marcas de automóviles de todo Estados Unidos.*



## Elegir SC620:

- Excelente vida de colector
- Elimina los problemas de espuma asociados con la mayoría de los semisintéticos
- Bajo contenido de aceite para menor acarreo y menos residuos
- Suficientemente versátil para maximizar el rendimiento en la mayoría de las operaciones de rectificado, aserrado, taladrado, torneado y fresado, simplemente variando las concentraciones según la severidad de la operación
- Brinda excelente lubricidad para hacer terrajado y otras operaciones en perforaciones en aluminio y en la mayoría de los aceros, incluidos muchos aceros inoxidables
- Rechaza los aceites de trampa rápidamente para un reciclado fácil con buena vida de colector
- Se recicla o desecha fácilmente mediante técnicas y equipo convencionales

## SC620 especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, corte, formación de roscas, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado, rectificado cilíndrico, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado, trabajo en barrenos

**Metales** — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aceros para herramientas, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio, aleaciones de cobre, aleaciones exóticas, aluminio, aluminio forjado, aluminio serie 6000, compuestos, fundición de aluminio, metales no ferrosos, plásticos

**Industrias** — industria general, taller de trabajo

**SC620 está libre de** — materiales derivados de animales, NPEs

# TRIM<sup>®</sup> SC620

Fluido semisintético de calidad superior y bajo aceite



## Pautas de aplicación

- El SC620 es un producto superior para el rectificado superficial y cilíndrico, así como rectificado sin centro de lado a lado.
- Las operaciones de alto torque u operaciones en material suave a menudo se benefician de concentraciones más altas.
- Las concentraciones superiores a 7% típicamente ofrecen la mejor vida de colector y duración de herramienta. Sin embargo, es mejor determinar la concentración óptima para sus operaciones mediante pruebas en sitio.
- No se recomienda para máquinas dedicadas a hierro forjado debido al potencial de absorción de hierro.
- La concentración mínima recomendada es de 5% en acero.
- No se recomienda en materiales que reaccionan químicamente con agua (es decir, magnesio y circonio).
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

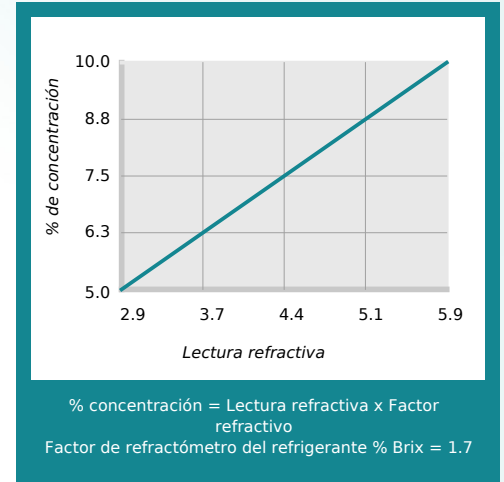
## Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo
Color (solución de trabajo)	Light yellow microemulsion
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 199°F
pH (concentrado como rango)	10.1 - 10.5
pH (típico de operación como rango)	8.8 - 10.4
Factor de refractómetro del refrigerante	1.7
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.63
Factor de titulación digital	0.0169
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	149 g/l

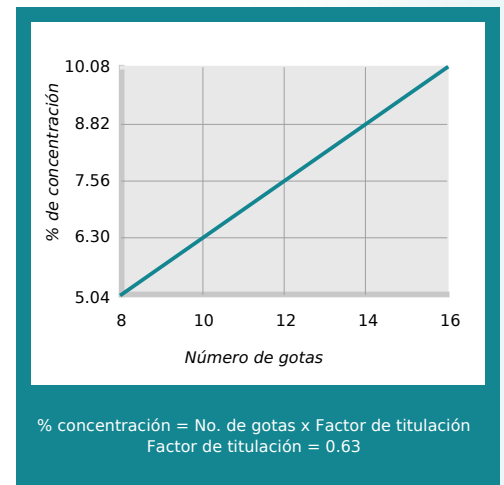
## Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	5.0% - 10.0%

## Concentración por % Brix



## Concentración por titulación



## Salud y seguridad

Solicitar SDS



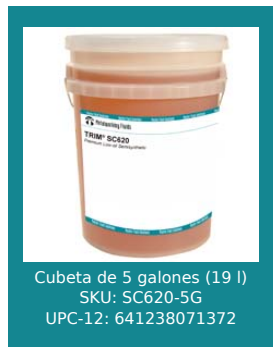
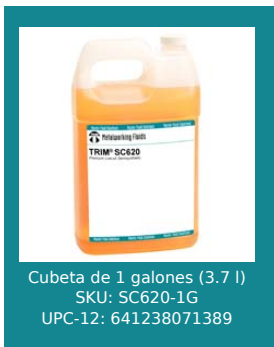
# TRIM® SC620

Fluido semisintético de calidad superior y bajo aceite



## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



## Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_SC620](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_SC620)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](https://masterfluids.com/mx/es-mx/)