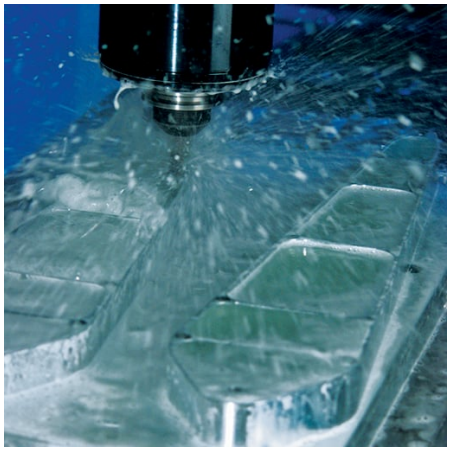
TRIM® SC520 N&I

Semisintético de uso general

TRIM SC520 N&I es un lubricante semisintético de baja formación de espuma, bajo olor y precio competitivo, diseñado para talleres de uso general, de corte y rectificado, así como para trabajos con múltiples materiales y operaciones. El SC520 N&I utiliza un paquete de aditivos EP de eficacia comprobada para controlar la acumulación de rebabas, mejorar la vida útil de la herramienta y cuenta con las características de humectación y enfriamiento necesarias para obtener resultados de mecanizado superiores en operaciones de fresado y torneado a alta velocidad. También controla la soldadura de virutas en materiales blandos y pegajosos, como el aluminio.

Semisintéticos



Soluciones de vanguardia:

Los semisintéticos de TRIM® ofrecen la refrigeración y la lubricidad de un sintético con un contenido de aceite menor en la emulsión. Diseñados para operar a más pies de superficie por minuto, los semisintéticos funcionan bien en diferentes tipos de operaciones como fresado frontal, torneado en cortes, rectificado, aterrajado y taladrado, en función del tipo de producto de que se trate.

Los semisintéticos son compatibles con aleaciones de acero, aceros para herramientas, hierros fundidos y aleaciones de cobre, así como plásticos y materiales compuestos. Gracias a su menor transferencia, los semisintéticos consumen menos material, lo que a su vez contribuye a reducir costes.

Elegir SC520:

- Buena vida útil en el sumidero de máquinas «autónomas»
- Control mejorado de la espuma para sistemas de suministro de refrigerante de alto volumen
- Bajo olor y generación de neblina
- Eficaz en la mayoría de las operaciones de esmerilado, aserrado, perforación, torneado y fresado CNC al variar las concentraciones
- Proporciona lubricidad suficiente para realizar operaciones de perforación en aluminio, hierro fundido y la mayoría de los aceros, incluidos muchos aceros inoxidables
- Compatible con una amplia gama de materiales, incluyendo hierro fundido, aceros, cobre y aleaciones de aluminio, así como la mayoría de los plásticos y materiales compuestos
- Elimina rápidamente los aceites extraños para facilitar el reciclaje y prolongar la vida útil del sumidero
- Fácil de reciclar o desechar utilizando técnicas y equipos convencionales

SC520 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, barrenado profundo, corte, formación de roscas, fresado, fresado de alta velocidad, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado de alta velocidad

Materiales — acero de alto carbono, aceros, aceros inoxidables, aceros para herramientas, aleaciones de aluminio, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones de cobre, aleaciones exóticas, aluminio, aluminio forjado, fundición de aluminio, hierro fundido, metales no ferrosos, plásticos

Industrias — maquinado general, taller de trabajo

SC520 está libre de — cobre, compuestos fenólicos, fenoles, NPEs, triazina

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC520 N&I

Semisintético de uso general

Pautas de aplicación

- TRIM SC520 N&I es un producto de calidad superior para el rectificado de superficies y cilíndrico, así como para el rectificado sin centros con avance continuo.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es fundamental para combatir la corrosión galvánica (7,0 % o más).
- Utilizarlo a una concentración igual o superior al 5,0 % ofrece la mejor vida útil del sumidero y la mejor inhibición de la corrosión en virutas de hierro fundido.
- No se recomienda el uso de TRIM SC520 N&I en metales muy reactivos, como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

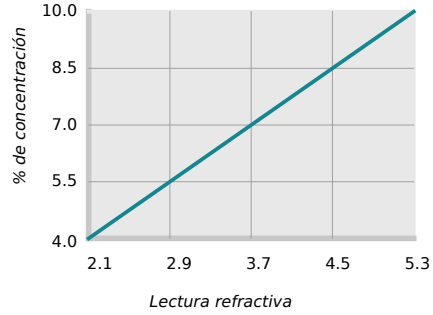
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Azul
Color (solución de trabajo)	Azul
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (concentrado como rango)	10.2 - 10.6
pH (típico de operación como rango)	9.5 - 9.7
Factor de refractómetro del refrigerante	1.9

Concentraciones recomendadas para metalurgia

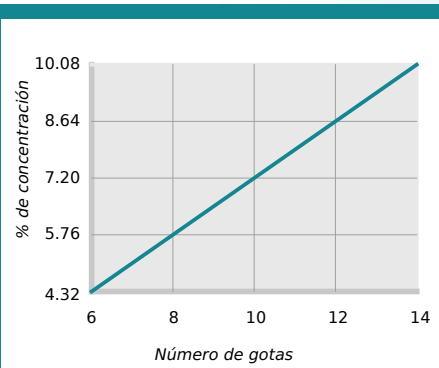
Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.9

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.72

Solicitar SDS

TRIM® SC520 N&I

Semisintético de uso general

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: SC520-1G
UPC-12: 641238066019



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: SC520-5G
UPC-12: 641238066002



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: SC520-54G
UPC-12: 641238065999



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: SC520-270G
UPC-12: 641238066033

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_SC520

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/