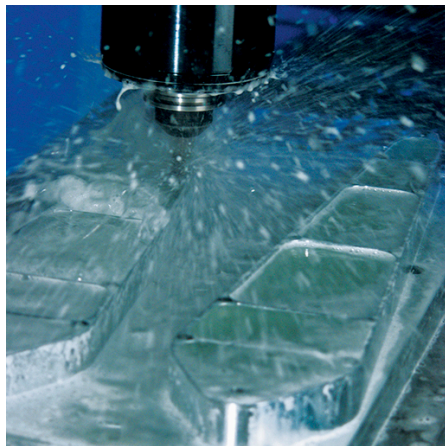


# TRIM® SC520

## Fluido semisintético de uso general

TRIM SC520 es un semisintético de bajo olor y precio económico. SC520 es un concentrado de fluidos de rectificado y corte de uso general para el taller de múltiples materiales y múltiples operaciones. SC520 utiliza un envase de aditivos de EP probado para controlar el borde de acumulación, mejorar la vida útil de las herramientas y tiene las características de humectación y enfriamiento necesarias para obtener resultados de maquinado superiores en operaciones de fresado y torneado de alta velocidad. También controla las virutas soldadas en materiales suaves y pegajosos como el aluminio.

### Semisintéticos



#### Soluciones de vanguardia:

*Los semisintéticos de TRIM® ofrecen la refrigeración y la lubricidad de un sintético con un contenido de aceite menor en la emulsión. Diseñados para operar a más pies de superficie por minuto, los semisintéticos funcionan bien en diferentes tipos de operaciones como fresado frontal, torneado en cortes, rectificado, aterrajado y taladrado, en función del tipo de producto de que se trate.*

*Los semisintéticos son compatibles con aleaciones de acero, aceros para herramientas, hierros fundidos y aleaciones de cobre, así como plásticos y materiales compuestos. Gracias a su menor transferencia, los semisintéticos consumen menos material, lo que a su vez contribuye a reducir costes.*



#### Elegir SC520:

- Buena vida útil del colector en máquinas "independientes"
- Bajo olor y niebla
- Efectivo en la mayoría de las operaciones de rectificado, aserrado, taladrado y, torneado y fresado CNC mediante concentraciones variables
- Proporciona una excelente lubricidad para hacer operaciones de perforaciones en aluminio, hierro fundido y en la mayoría de los aceros, incluyendo muchos aceros inoxidables
- Compatible con una muy amplia gama de materiales incluyendo hierro fundido, aceros, cobre y aleaciones de aluminio, así como la mayoría de los plásticos y los compuestos
- Espuma de baja a moderada con aplicación normal de refrigerante de "inundación"
- Rechaza los aceites de trampa rápidamente para un reciclado fácil con buena vida de colector
- Se recicla o desecha fácilmente mediante técnicas y equipo convencionales

#### SC520 especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, barrenado profundo, corte, formación de roscas, fresado, fresado de alta velocidad, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado de alta velocidad

**Metales** — acero de alto carbono, aceros, aceros inoxidables, aceros para herramientas, aleaciones de aluminio, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones de cobre, aleaciones exóticas, aluminio, aluminio forjado, fundición de aluminio, hierro fundido, metales no ferrosos, plásticos

**Industrias** — taller de trabajo

**SC520 está libre de** — cobre, compuestos fenólicos, fenoles, NPEs, triazina

# TRIM<sup>®</sup> SC520

**Fluido semisintético de uso general**

## Pautas de aplicación

- El SC520 es un producto superior para el rectificado superficial y cilíndrico, así como rectificado sin centros de lado a lado.
- Las operaciones de alto torque u operaciones en material suave a menudo se benefician de concentraciones más altas.
- Las concentraciones superiores a 7% generalmente ofrecen la mejor vida de colector y duración de herramienta. Sin embargo, es mejor determinar la concentración óptima para sus operaciones mediante pruebas en sitio.
- La concentración mínima recomendada es del 5% en hierro fundido y del 4% en acero.
- No se recomienda en materiales que reaccionan químicamente con agua (es decir, magnesio y circonio).
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

## Propiedades físicas (datos típicos)

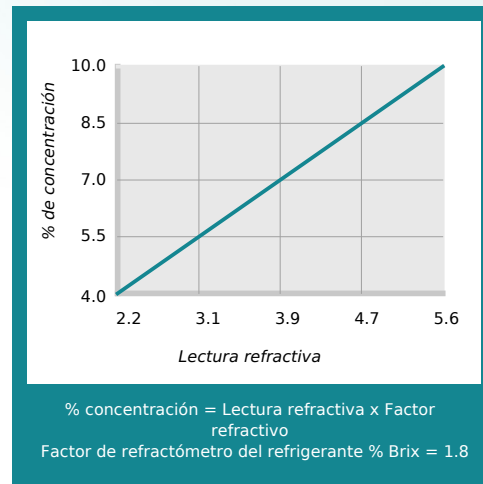
Color (concentrado)	Azul
Color (solución de trabajo)	Azul claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 199°F
pH (concentrado como rango)	10.2 - 10.6
pH (típico de operación como rango)	9.6 - 10.0
Factor de refractómetro del refrigerante	1.8
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.59
Factor de titulación digital	0.0177
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	131 g/l

## Concentraciones recomendadas para metalurgia

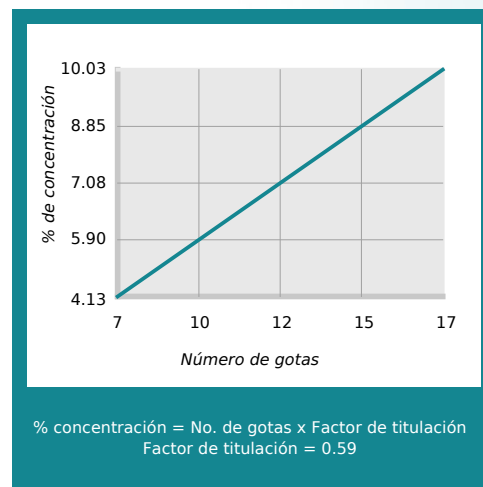
Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%



## Concentración por % Brix



## Concentración por titulación



## Salud y seguridad

Solicitar SDS



# TRIM<sup>®</sup> SC520

**Fluido semisintético de uso general**



## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.

## Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM<sup>®</sup> es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_SC520](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_SC520)

