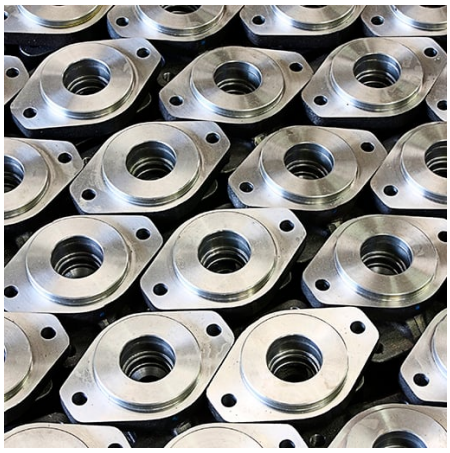
Master STAGES™ RINSE 100

Detergente alcalino suave

Master STAGES™ RINSE 100 es un concentrado de compuesto de lavado que elimina eficazmente los fluidos para el trabajo de metales y las películas aceitosas ligeras. Este producto no mancha los materiales ferrosos ni no ferrosos y deja una película extremadamente delgada de inhibidor de corrosión, que no interfiere con la medición de las piezas. RINSE 100 es compatible con la familia TRIM de concentrados de fluidos para corte y esmerilado.

Ultrasonidos



Las lavadoras ultrasónicas de piezas —ampliamente utilizadas en los sectores médico, aeroespacial, automotriz, minero, energético y de piezas de precisión — ofrecen resultados que a menudo superan con creces a los de los métodos de limpieza tradicionales. Las lavadoras ultrasónicas para proceso de fabricación desarrolladas específicamente por Master STAGES son altamente efectivas para eliminar suciedad, aceites, óxido, bacterias, grasa, compuestos de trefilado, residuos cerosos y otros contaminantes de una amplia variedad de metales.

Ya sea para limpiar aluminio, aceros, hierro fundido, aceros inoxidables, aleaciones, latón, bronce, cobre o magnesio, Master STAGES cuenta con el producto alcalino ultrasónico para limpieza en proceso que garantiza una limpieza profunda.

Con una capacidad de humectación excepcional, tiempos de ciclo reducidos, mayor vida útil del baño y una limpieza más rápida, segura y precisa de las piezas, además de ser respetuosos con el medio ambiente y libres de ingredientes sujetos a notificación según la ley SARA 313, los limpiadores ultrasónicos de Master STAGES son la solución rentable para lograr un acabado superficial inigualable.

Elegir RINSE 100:

- Eficaz limpiador para máquinas
- Ideal para la limpieza general de herramientas sueltas y piezas
- Excelente para su uso en sistemas de limpieza por ultrasonidos y lavadoras por inmersión
- Proporciona hasta una semana o más de inhibición de la corrosión durante el proceso en piezas ferrosas

RINSE 100 especialmente para:

Aplicaciones — inhibición de la corrosión, lavado de piezas, tanques ultrasónicos

Suelos — aceites, aceites clorados, aceites sulfurados, residuos de refrigerante

Metales — aceros, aleaciones amarillas, aleaciones de aluminio, aleaciones de cobre, aluminio, cobre, hierro fundido, latón, magnesio, metales ferrosos, metales no ferrosos, plomo, zinc

Industrias — aeroespacial, automotriz, industria general, médico

RINSE 100 está libre de — boro, fosfato, nitrito, NPEs, silicatos

Master Fluid SOLUTIONS®

Master STAGES™ RINSE 100

Detergente alcalino suave

Pautas de aplicación

- RINSE 100 es muy adecuado para el lavado por inmersión en concentraciones del 3 % al 10 % y a temperaturas de 50 °F a 135 °F (10 °C a 57 °C).
- Se puede calentar hasta cerca del punto de ebullición, pero si lo hace, con el tiempo se producirá cierta pérdida de las propiedades inhibidoras de la oxidación.
- Se pueden obtener excelentes resultados al lavar a mano máquinas o herramientas manuales en concentraciones del 10%.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

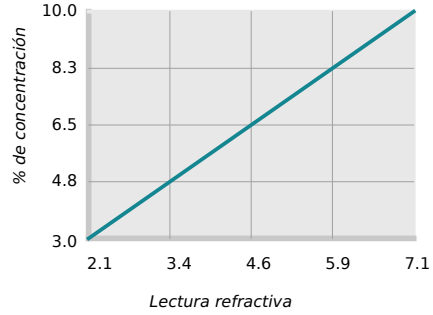
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro
Color (solución de trabajo)	Amarillo claro
Olor (concentrado)	Mild pine
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (concentrado como rango)	9.4 - 9.6
pH (típico de operación como rango)	9.0 - 9.6
Factor de refractómetro del refrigerante	1.4
C.O.V. Contenido	0
Factor de titulación (kit de titulación CL-1)	0.18
Cantidad de viales del limpiador (kit de titulación CL-1)	1
Indicador A o B del limpiador (kit de titulación CL-1)	B

Concentraciones recomendadas para metalurgia

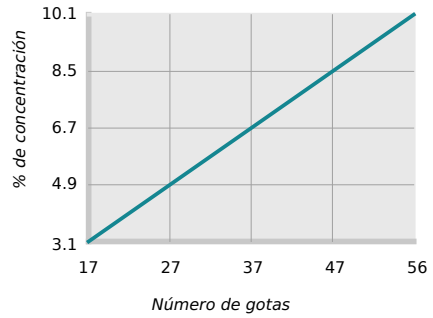
Rango de concentración por diseño	3.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.4

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.18

Salud y seguridad

Solicitar SDS

Master STAGES™ RINSE 100

Detergente alcalino suave

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 3.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: RNS100-1G
UPC-12: 641238006947



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: RNS100-5G
UPC-12: 641238006985



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: RNS100-54G
UPC-12: 641238006992



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: RNS100-270G
UPC-12: 641238034148

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

Notas

- Uso industrial únicamente
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- Master STAGES™ es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_RINSE100

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/