

# TRIM® OM 303

## Aceite lubricante y de corte sin cloro

TRIM OM 303 es un aceite directo altamente formulado diseñado para su uso en máquinas de tornillo convencionales y de estilo suizo, centros de torneado de alta velocidad y máquinas de múltiples estaciones de alto rendimiento, como Hydromats. OM 303 es seguro para su uso en piezas de aleación de aluminio y acero, así como en hierro fundido, cobre, latón y bronce. Este producto es excelente para aplicaciones de alta presión, como laminado de roscas y roscado de cuerdas. OM 303 ha demostrado su eficacia en operaciones difíciles en acero inoxidable y aceros para rodamientos. OM 303 proporciona propiedades de lubricación similares a los aceites lubricantes de uso general ISO 32.

*Fabricante a nivel mundial de herramientas reduce el costo por pieza en un 20% con TRIM® OM 303*



*El cliente es una marca industrial y de herramientas mundialmente reconocida que ha estado en operaciones durante más de 175 años. Es conocido como uno de los mayores productores mundiales de herramientas y productos de almacenamiento industrial, de consumo y automotriz. Hoy en día, su amplio catálogo abarca herramientas manuales y eléctricas y las baterías que las alimentan.*



### Elegir OM 303:

- Funcionamiento de color muy claro y limpio
- Baja formación de espuma y baja nebulización para uso en operaciones agresivas
- Inhibición de la oxidación para una vida útil más larga, y una excelente opción para el maquinado agresivo de piezas tanto de aleación de aluminio o cobre como ferrosas
- Mucho más fácil de lavar de las piezas que muchos aceites de rendimiento similar o incluso inferior
- Ha reemplazado los aceites directos oscuros y activos de azufre/cloro en varias operaciones grandes al tiempo que proporciona resultados superiores en vida de herramienta
- Un producto sobresaliente en laminado de roscas, roscado de cuerdas y en máquinas suizas de tornillo con bujes sólidos
- No contiene azufre activo; por lo tanto, no mancha las piezas

### OM 303 especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, corte, formación de roscas, laminación de roscas, machueleado, maquinado, máquinas de tornillo estilo suizo, perforación, roscado de rodillos, torneado, torneado de alta velocidad

**Metales** — acero de rodamientos, aceros, aceros inoxidables, aleaciones aeroespaciales, aleaciones de acero, aleaciones de aluminio, aleaciones de cobre, aleaciones exóticas, aluminio, bronce, cobre, hierro fundido, latón

**Industrias** — rodamientos

**OM 303 está libre de** — azufre activo, cloro

### Salud y seguridad

Solicitar SDS



# TRIM<sup>®</sup> OM 303

**Aceite lubricante y de corte sin cloro**

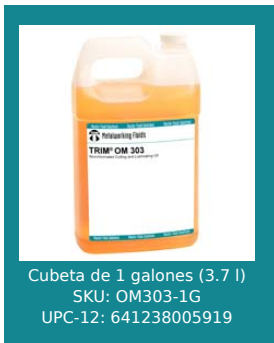


## Pautas de aplicación

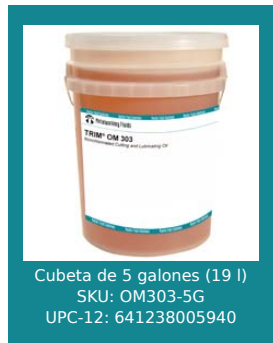
- Este producto es compatible con TRIM<sup>®</sup> TAP NC; sin embargo, no debe combinarse con TRIM<sup>®</sup> OM 100 o TRIM<sup>®</sup> OM 287.
- TRIM OM 303 para su uso sin diluir.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

## Propiedades físicas (datos típicos)

Color	Amarillo
Olor	Leve
Forma	Líquido
Punto de inflamación	> 336°F
Viscosidad	32.40 cSt a 104°F (40°C)
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	115 g/l



Cubeta de 1 galones (3.7 l)  
SKU: OM303-1G  
UPC-12: 641238005919



Cubeta de 5 galones (19 l)  
SKU: OM303-5G  
UPC-12: 641238005940



Tambo de 54 galones (204 l)  
SKU: OM303-54G  
UPC-12: 641238005957



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)  
SKU: OM303-270G  
UPC-12: 641238033820

## Notas

- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM<sup>®</sup> es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_OM303](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_OM303)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/)