

TRIM[®] OM 287

Aceite de corte versátil

TRIM OM 287 es un aceite de corte directo diseñado para el maquinado general de todos los metales. OM 287 tiene un envase equilibrado de presión extrema para excelentes acabados y vida útil de herramientas en una variedad de metales.

Aceites puros



Con pureza hasta el punto de corte:

Los aceites puros de TRIM[®] se utilizan "en estado puro", sin dilución de agua, para garantizar una lubricidad máxima. Suelen utilizarse en operaciones como máquinas de cabezal móvil, afilado, rectificado de materiales muy difíciles de maquinar y barrenado de gran profundidad.

En función de qué producto se trate, hay aceites puros de TRIM que están compuestos por una mezcla de diferentes aceites base de gama alta, mientras que otros contienen aditivos de presión extrema para controlar el recrecimiento del filo y prolongar la vida de la herramienta.

Llegue limpiamente al punto de corte con los aceites puros de TRIM.

Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
Lord Corporation	No specification available



Elegir OM 287:

- Excelente lubricidad para la eliminación eficiente de metales
- Color claro y poco olor para una buena aceptación del operador
- No mancha; transparente durante la operación
- Las materias primas de alta calidad resisten la oxidación
- Baja viscosidad que permite un mejor enfriamiento
- Seguro para usar en metales no ferrosos y ferrosos

OM 287 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, corte, formación de roscas, machueleado, maquinado, perforación, roscado de rodillos, sierra cinta

Metales — aceros, aleaciones exóticas, aluminio forjado, fundición de aluminio, hierro fundido, metales amarillos, metales ferrosos, metales no ferrosos

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, automotriz, médico

OM 287 está libre de — boro, cobre, fósforo, siloxano, zinc

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM[®] OM 287

Aceite de corte versátil

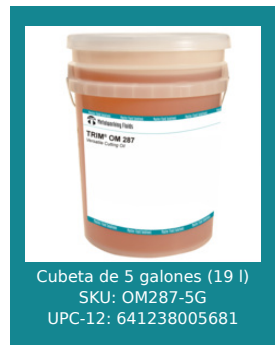
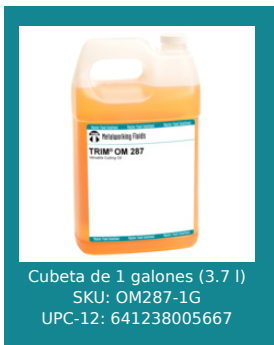


Pautas de aplicación

- OM 287 es excelente para su uso en máquinas de tornillo y máquinas de múltiples estaciones alimentadas por barra.
- La compatibilidad multimetal del OM 287 lo convierte en una excelente opción para talleres que trabajan con una amplia gama de materiales.
- TRIM OM 287 para su uso sin diluir.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

Propiedades físicas (datos típicos)

Color	Marrón
Olor	Mild oil
Forma	Líquido
Punto de inflamación	> 306°F
Viscosidad	20.30 cSt a 104°F (40°C)
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	24 g/l



Notas

- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM[®] es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_OM287



501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

[masterfluids.com/mx/es-mx/](https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/)

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com