TRIM® OE322 NS

Aceite puro para corte basado en ésteres

TRIM OE322 NS es un aceite puro para operaciones de alta exigencia formulado con ésteres renovables de origen vegetal. Para uso en operaciones de maquinado muy exigentes con aleaciones de acero endurecido, aceros para herramientas y aceros inoxidables. TRIM OE322 NS es especialmente eficaz en tornos modernos de altas prestaciones con unidades de cortavirutas a alta presión.

Aceites puros



Con pureza hasta el punto de corte:

Los aceites puros de TRIM® se utilizan "en estado puro", sin dilución de agua, para garantizar una lubricidad máxima. Suelen utilizarse en operaciones como máquinas de cabezal móvil, afilado, rectificado de materiales muy difíciles de maquinar y barrenado de gran profundidad.

En función de qué producto se trate, hay aceites puros de TRIM que están compuestos por una mezcla de diferentes aceites base de gama alta, mientras que otros contienen aditivos de presión extrema para controlar el recrecimiento del filo y prolongar la vida de la herramienta.

Llegue limpiamente al punto de corte con los aceites puros de TRIM.

Elegir OE322 NS:

- Conjunto de aditivos de presión extrema excelentes para la eliminación eficaz de metal
- Su lubricidad extrema garantiza una vida útil excelente para la herramienta
- Potencial de nebulización extremadamente bajo, incluso con unidades cortavirutas a alta presión
- Punto de inflamación muy alto
- Excelente estabilidad frente a la oxidación
- Compatible con aleaciones que contienen cobre
- Color claro y bajo olor para facilitar su aceptación por parte del operario

OE322 NS especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, barrenado profundo, corte de engranajes, fresado, machueleado, mandrilado, maquinado, perforación, torneado

Materiales — aceros inoxidables, aleaciones de acero, aluminio, metales amarillos, nickel alloys, titanio

Industrias — aeroespacial, automotriz, industria general, médico

OE322 NS está libre de — cloro, zinc

Salud y seguridad

Solicitar SDS

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® OE322 NS

Aceite puro para corte basado en ésteres

Pautas de aplicación

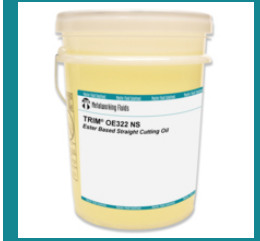
- TRIM OE322 NS para su uso sin diluir.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

Propiedades físicas (datos típicos)

Color	Amarillo paja
Olor	Leve
Forma	Líquido
Punto de inflamación	> 455°F
Viscosidad	21.90 cSt a 104°F (40°C)
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	2 g/l



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: OE322NS-1G
UPC-12: 641238077596



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: OE322NS-5G
UPC-12: 641238077572



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: OE322NS-54G
UPC-12: 641238076643



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: OE322NS-270G
UPC-12: 641238077619

Notas

- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_OE322NS

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

©2012-2026 Master Fluid Solutions®

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/