TRIM® MicroSol™ 692XT

Microemulsión de calidad superior, alta lubricidad y baja producción de espuma

TRIM MicroSol 692XT es un refrigerante de microemulsión semisintético de alta lubricidad. Esta fórmula ofrece una vida en colector extendida, mayor bioestabilidad y un mejor control de espuma en comparación con microemulsiones semisintéticas de generaciones anteriores. Se desempeña muy bien en situaciones de metales mixtos y es compatible con una amplia gama de materiales que incluyen titanio, aleaciones de alto níquel, aceros, cobre y aleaciones de aluminio. Un mejor rechazo de aceite en trampa mantiene su producción operando sin dificultad. ¡Aumente su rentabilidad y producción con TRIM MicroSol 692XT!

El cambio a TRIM™ MicroSol™ 692XT por parte de un fabricante de equipos semiconductores supuso una reducción del 25 % en el consumo de refrigerante



Al utilizar cantidades excesivas de líquido de mecanizado para lograr los resultados deseados, el líquido de mecanizado de un fabricante de equipos para semiconductores presentaba una serie de ineficiencias. La decisión de cambiar a TRIM™ MicroSol™ 692XT supuso una reducción del 25 % en el consumo de refrigerante, así como una drástica reducción de la espuma.

Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
GE Aerospace	EVEN-15630
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9471
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300

Elegir MicroSol 692XT:

- Mejor lubricidad para una mayor vida útil del herramental
- Amplía drásticamente la vida útil sin necesidad de biocidas o fungicidas junto al tanque
- Libre de halógeno
- Baja producción de espuma para las exigentes aplicaciones de alta presión y alto volumen de la actualidad
- Es una alternativa excelente a aceites solubles clorados en aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice.
- Proporciona inhibición superior de la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos.
- Mantiene las máquinas muy limpias, al tiempo que deja una película de líquido suave para facilitar la limpieza y reducir el mantenimiento.
- No requiere técnicas especiales de disposición o reciclado

MicroSol 692XT especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, alta presión, alto volumen, formación de roscas, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado

Metales — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice, aleaciones de cobre, aleaciones exóticas, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, latón, metales no ferrosos, plásticos, titanio, vidrio

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, automotriz, compresor, energía, fundición a presión, herramienta de máquina, médico, medioambiental, rodamientos, taller de trabajo

MicroSol 692XT está libre de — cloro, NPEs, sulfonatos

TRIM® MicroSol™ 692XT

Microemulsión de calidad superior, alta lubricidad y baja producción de espuma

Pautas de aplicación

- Tiene un buen desempeño en casos en que los aceites solubles tradicionales pueden no enfriar lo suficiente.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es esencial para combatir la corrosión galvánica (más de 7.5%).
- Al trabajar a 7.5% o más ofrece la mejor vida en colector e inhibición de corrosión en las virutas de hierro fundido.
- No se recomienda su uso en metales muy reactivos tales como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

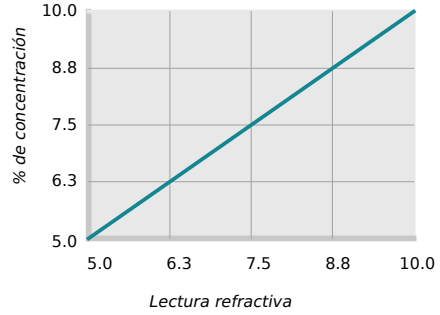
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Straw yellow to amber
Color (solución de trabajo)	White microemulsion
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 225°F
pH (concentrado como rango)	9.6 - 10.0
pH (típico de operación como rango)	8.8 - 9.6
Factor de refractómetro del refrigerante	1.0
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.63
Factor de titulación digital	0.0173
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	41 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

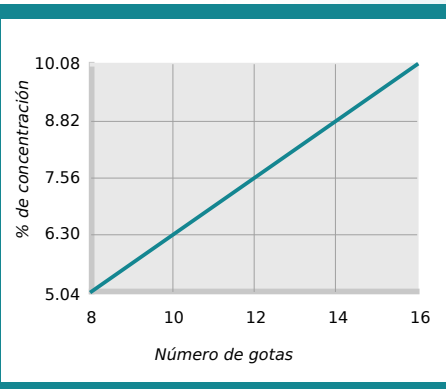
Trabajo ligero	5.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	5.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.0

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.63

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® MicroSol™ 692XT

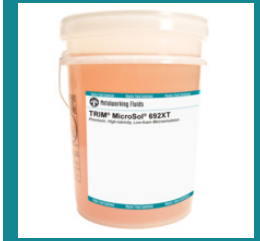
Microemulsión de calidad superior, alta lubricidad y baja producción de espuma

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: MS692XT-1G
UPC-12: 641238080138



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: MS692XT-5G
UPC-12: 641238080121



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: MS692XT-54G
UPC-12: 641238080114



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: MS692XT-270G
UPC-12: 641238080145

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MS692XT

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/