

# TRIM® MicroSol™ 692XT

**Microemulsión de calidad superior, alta lubricidad y baja producción de espuma**

TRIM MicroSol 692XT es un refrigerante de microemulsión semisintético de alta lubricidad. Esta fórmula ofrece una vida en colector extendida, mayor bioestabilidad y un mejor control de espuma en comparación con microemulsiones semisintéticas de generaciones anteriores. Se desempeña muy bien en situaciones de metales mixtos y es compatible con una amplia gama de materiales que incluyen titanio, aleaciones de alto níquel, aceros, cobre y aleaciones de aluminio. Un mejor rechazo de aceite en trampa mantiene su producción operando sin dificultad. ¡Aumente su rentabilidad y producción con TRIM MicroSol 692XT!

*Industrial Fluid Solutions aumenta la oferta del cliente con productos de TRIM® MicroSol™*



*Industrial Fluid Solutions basado en Wisconsin es un distribuidor de fluidos de metalurgia y un proveedor de servicio de mantenimiento de fluidos que vende a talleres de máquinas CNC, compañías de fundición, fabricantes de moldes y fabricantes de equipo pesado. Sus clientes varían desde talleres de metalurgia pequeños hasta proveedores grandes de componentes y equipos en la región central de Estados Unidos.*

## Aprobaciones aeroespaciales

| Compañía  | Especificación                |
|---|-------------------------------|
| Bombardier Aerospace                                    | BAMS 569-001                  |
| Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney | PMC 9471                      |
| Safran Group  | PCS-4001/4002, PR6300 Index A |



## Elegir MicroSol 692XT:

- Mejor lubricidad para una mayor vida útil del herramienta
- Amplía drásticamente la vida útil sin necesidad de biocidas o fungicidas junto al tanque
- Libre de halógeno
- Baja producción de espuma para las exigentes aplicaciones de alta presión y alto volumen de la actualidad
- Es una alternativa excelente a aceites solubles clorados en aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice.
- Proporciona inhibición superior de la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos.
- Mantiene las máquinas muy limpias, al tiempo que deja una película de líquido suave para facilitar la limpieza y reducir el mantenimiento.
- No requiere técnicas especiales de disposición o reciclado

## MicroSol 692XT especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, alta presión, alto volumen, formación de roscas, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado

**Metales** — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidable, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice, aleaciones de cobre, aleaciones exóticas, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, latón, metales no ferrosos, plásticos, titanio, vidrio

**Industrias** — aeroespacial, armas de fuego, automotriz, compresor, energía, fundición a presión, herramienta de máquina, médico, medioambiental, rodamientos, taller de trabajo

**MicroSol 692XT está libre de** — cloro, NPEs, sulfonatos

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 692XT

**Microemulsión de calidad superior, alta lubricidad y baja producción de espuma**



## Pautas de aplicación

- Tiene un buen desempeño en casos en que los aceites solubles tradicionales pueden no enfriar lo suficiente.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es esencial para combatir la corrosión galvánica (más de 7.5%).
- Al trabajar a 7.5% o más ofrece la mejor vida en colector e inhibición de corrosión en las virutas de hierro fundido.
- No se recomienda su uso en metales muy reactivos tales como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

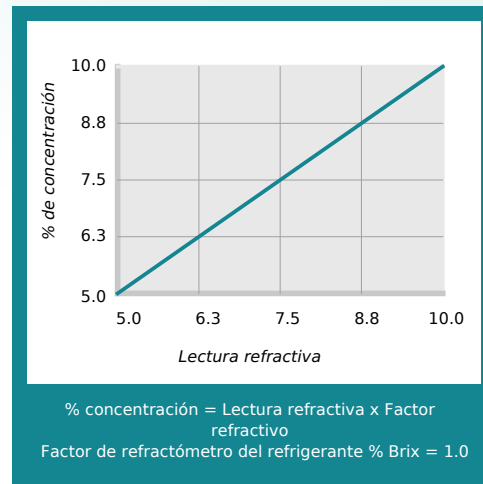
## Propiedades físicas (datos típicos)

|  |                     |
|--|---------------------|
| Color (concentrado)                              | White microemulsion |
| Color (solución de trabajo)                      | Amina leve          |
| Olor (concentrado)                               | Líquido             |
| Forma (concentrado)                              | > 225°F             |
| Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08) | 9.6 - 10.0          |
| pH (concentrado como rango)                      | 8.8 - 9.6           |
| pH (típico de operación como rango)              | 1.0                 |
| Factor de refractómetro del refrigerante         | 0.63                |
| Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)   | 0.0173              |
| Factor de titulación digital                     | 41 g/l              |
| C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)                 |                     |

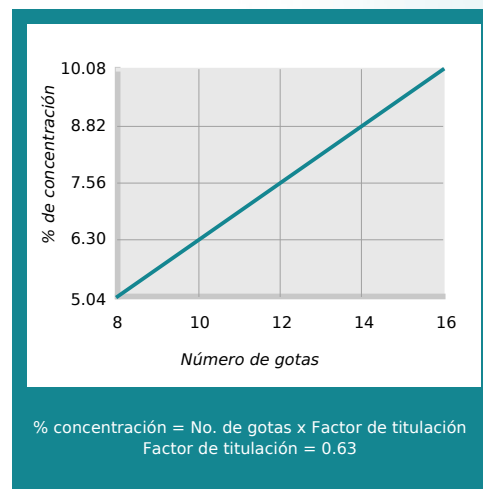
## Concentraciones recomendadas para metalurgia

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| Trabajo ligero                    | 5.0% - 6.5%  |
| Trabajo moderado                  | 6.5% - 8.5%  |
| Trabajo pesado                    | 8.5% - 10.0% |
| Rango de concentración por diseño | 5.0% - 10.0% |

## Concentración por % Brix



## Concentración por titulación



## Salud y seguridad

Solicitar SDS



# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 692XT

**Microemulsión de calidad superior, alta lubricidad y baja producción de espuma**



## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.

## Notas

- Utilice el Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup> para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM<sup>®</sup> y MicroSol<sup>®</sup> son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES<sup>™</sup> y Whamex<sup>™</sup> son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_MS692XT](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MS692XT)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](https://masterfluids.com/mx/es-mx/)