

# TRIM® MicroSol® 685XT

**Fluido semisintético con alta lubricidad y baja producción de espuma**

TRIM MicroSol 685XT es un refrigerante de microemulsión semisintética de alta lubricidad, baja formación de espuma y vida útil prolongada en el colector. La fórmula ofrece el desempeño de un aceite soluble de uso rudo con la limpieza de un semisintético. Ofrece refrigeración y lubricidad mecánica superiores, además de las características sin efectos perjudiciales a la maquinaria que esperaría de un refrigerante TRIM de calidad superior. Una excelente alternativa a los aceites solubles en aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice, Microsol 685XT es compatible con una amplia gama de materiales.

**Industrial Fluid Solutions aumenta la oferta del cliente con productos de TRIM® MicroSol™**



*Industrial Fluid Solutions basado en Wisconsin es un distribuidor de fluidos de metalurgia y un proveedor de servicio de mantenimiento de fluidos que vende a talleres de máquinas CNC, compañías de fundición, fabricantes de moldes y fabricantes de equipo pesado. Sus clientes varían desde talleres de metalurgia pequeños hasta proveedores grandes de componentes y equipos en la región central de Estados Unidos.*



## Elegir MicroSol 685XT:

- Alta lubricidad para prolongar la vida útil de la herramienta
- Baja formación de espuma para los sistemas actuales de suministro de refrigerante de gran volumen y alta presión
- Excelente vida en colector sin usar aditivos en el tanque
- Proporciona inhibición superior de la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos.
- Extremadamente estable en agua dura
- Forma una microemulsión compacta para una baja transferencia
- Utiliza técnicas estándar de reciclado y eliminación de metales

## MicroSol 685XT especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, alta presión, alto volumen, barrenado, formación de roscas, fresado, maquinado, perforación, rectificado, sierra cinta, torneado

**Metales** — aceros, aceros inoxidables, aleaciones de cobre, aleaciones de magnesio, aluminio, compuestos, hierro fundido, metales ferrosos, metales no ferrosos, plásticos

**Industrias** — agricultura, automotriz, energía, herramienta, maquinado general, naval, petróleo y gas, taller de trabajo

**MicroSol 685XT está libre de** — aditivos EP sulfurados, fenoles, nitrito, triazina

# TRIM® MicroSol® 685XT

**Fluido semisintético con alta lubricidad y baja producción de espuma**



## Pautas de aplicación

- MicroSol 685XT tiene un buen desempeño donde los aceites solubles tradicionales pueden no enfriarse lo suficiente.
- Al trabajar a 7.5% o más ofrece la mejor vida de colector e inhibición de corrosión.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

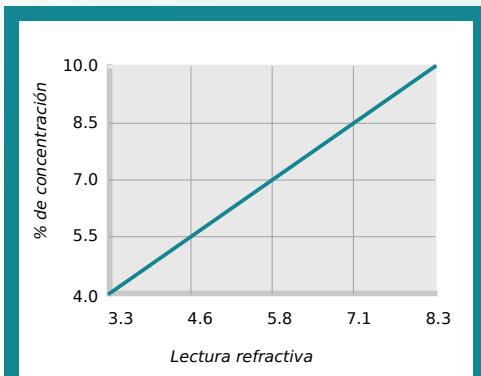
## Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Ámbar
Color (solución de trabajo)	Blanco opaco
Olor (concentrado)	Leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (concentrado como rango)	10.0 - 11.0
pH (típico de operación como rango)	9.0 - 10.5
Factor de refractómetro del refrigerante	1.2
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.74
Factor de titulación digital	0.0198
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	118 g/l

## Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%

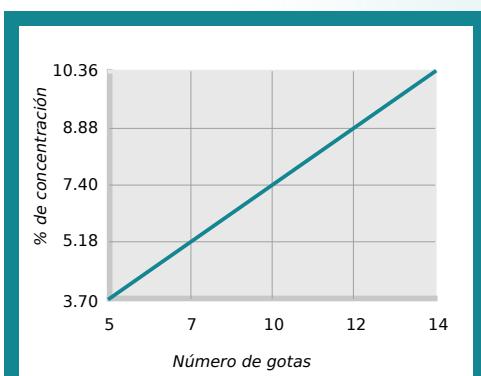
## Concentración por % Brix



$$\% \text{ concentración} = \text{Lectura refractiva} \times \text{Factor refractivo}$$

$$\text{Factor de refractómetro del refrigerante \% Brix} = 1.2$$

## Concentración por titulación



$$\% \text{ concentración} = \text{No. de gotas} \times \text{Factor de titulación}$$

$$\text{Factor de titulación} = 0.74$$

## Salud y seguridad

Solicitar SDS



# TRIM® MicroSol® 685XT

**Fluido semisintético con alta lubricidad y baja producción de espuma**



## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](http://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)  
SKU: MS685XT-1G  
UPC-12: 641238082408



Cubeta de 5 galones (19 l)  
SKU: MS685XT-5G  
UPC-12: 641238082422



Tambo de 54 galones (204 l)  
SKU: MS685XT-54G  
UPC-12: 641238082439



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)  
SKU: MS685XT-270G  
UPC-12: 641238082446

## Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomienda Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_MS685XT](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MS685XT)



Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM® MicroSol® 685XT | ©2023-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-01-28

501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](http://masterfluids.com/mx/es-mx/)

