TRIM® MicroSol™ MS642RX

Microemulsión de grado médico, de alta lubricidad y baja formación de espuma

TRIM MicroSol 642RX está formulado específicamente para la industria de dispositivos médicos. Este producto genera poca espuma, tiene alta lubricidad, una larga vida útil en el depósito, funciona de manera limpia y no contiene materias primas de origen animal. MicroSol 642RX puede utilizarse en numerosas operaciones con titanio, acero inoxidable, cobre, aleaciones de aluminio y aleaciones exóticas. Es el fluido ideal para instrumentos médicos, instrumentos ortopédicos, dispositivos protésicos, endoscopia y herramientas quirúrgicas.

Productos MicroSol



La familia de refrigerantes semisintéticos TRIM® MicroSol™ facilita lubricidad de alto rendimiento y en última instancia costos más bajos. Produzca piezas de alta precisión, obtenga una vida útil más larga de las herramientas y colectores, cumpla con la normativa y obtenga mayores utilidades con el producto MicroSol ideal para sus necesidades de producción.

Contamos con un producto MicroSol que puede responder a todas sus necesidades y mejorar su producción, bien sea en el campo aeroespacial, automotriz, fabricación de rodamientos de alta producción o en un taller para trabajos pequeños.

Elegir MicroSol 642RX:

- Compatible con aleaciones de cobalto
- Cumple con los requisitos de salud, seguridad y medio ambiente (EH&S) de la industria médica
- Lubricidad mejorada para una mayor vida útil de las herramientas
- Vida útil prolongada sin necesidad de biocidas ni fungicidas en el tanque
- Fórmula libre de halógenos
- Baja formación de espuma para las exigentes aplicaciones actuales de alta presión y alto volumen
- Excelente alternativa a los aceites solubles clorados en aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice
- Inhibición superior de la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos
- Alto nivel de limpieza de la máquina, al tiempo que deja una película fluida suave que facilita la limpieza y reduce el mantenimiento
- Fácil eliminación sin necesidad de técnicas o requisitos especiales de eliminación o reciclaje

MicroSol 642RX especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, alta presión, alto volumen, formación de roscas, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado

Metales — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice, aleaciones de cobre, aleaciones exóticas, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, latón, metales no ferrosos, plásticos, titanio, vidrio

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, automotriz, compresor, energía, fundición a presión, herramienta de máquina, médico, medioambiental, rodamientos, taller de trabajo

MicroSol 642RX está libre de — aditivos EP clorados, aditivos EP sulfurados, fenoles, halógeno, materiales derivados de animales, nitrito, NPEs, sulfonatos, triazina

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ MS642RX

Microemulsión de grado médico, de alta lubricidad y baja formación de espuma

Pautas de aplicación

- Ofrece un buen desempeño en situaciones en las que los aceites solubles tradicionales podrían no enfriar lo suficiente.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es fundamental para combatir la corrosión galvánica (se recomienda una concentración >7,5 %).
- Utilizarlo a una concentración igual o superior al 7,5 % ofrece la mejor vida útil en el sumidero y la mejor inhibición de la corrosión en virutas de hierro fundido.
- No se recomienda su uso en metales muy reactivos, como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

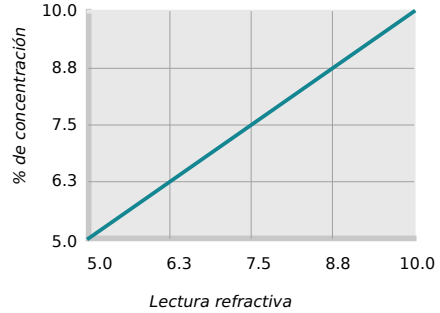
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro a ámbar
Color (solución de trabajo)	White microemulsion
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 225°F
pH (concentrado como rango)	9.6 - 10.0
pH (típico de operación como rango)	8.8 - 9.6
Factor de refractómetro del refrigerante	1.0
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.63
Factor de titulación digital	0.0173
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	41 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

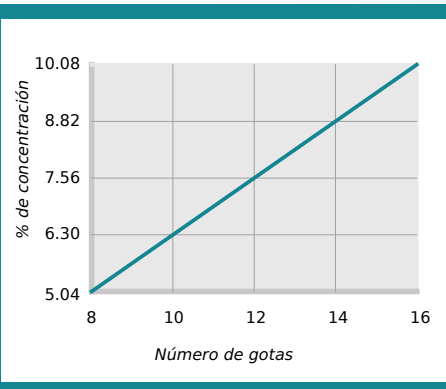
Trabajo ligero	5.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	5.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.0

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.63

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® MicroSol™ MS642RX

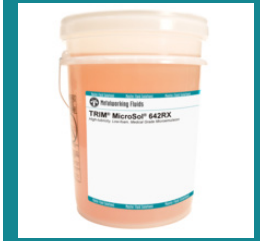
Microemulsión de grado médico, de alta lubricidad y baja formación de espuma

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: MS642RX-1G
UPC-12: 641238081500



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: MS642RX-5G
UPC-12: 641238081494



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: MS642RX-54G
UPC-12: 641238081487



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: MS642RX-270G
UPC-12: 641238081524

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MS642RX

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/