

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 590XT

**Semisintético de tecnología avanzada para uso aeroespacial**



El TRIM MicroSol 590XT es un refrigerante ecológico semisintético con microemulsiones en una formulación diseñada para cumplir los requisitos de pruebas de homologación para uso aeroespacial. Utiliza lo último en tecnología para ofrecer una vida útil larga y una protección excelente en aleaciones delicadas. El MicroSol 590XT mejora las prestaciones demostradas de generaciones anteriores con un producto de magnífica estabilidad que utiliza los ingredientes más inocuos para el medio ambiente. La fórmula ha recibido una gran acogida entre defensores del medio ambiente, profesionales del ámbito de la seguridad y directores de producción muy exigentes.

**Fabricante de componentes aeroespaciales reduce el consumo con Master Fluid Solutions<sup>®</sup>**



*Incluso las empresas con décadas de experiencia en la industria tienen problemas a veces con el consumo de líquidos de corte. Un fabricante de componentes aeroespaciales de Reino Unido que lleva a cabo operaciones de fresado, torneado y rectificado tuvo precisamente este contratempo. Su planta aloja más de 100 máquinas que trabajan con una variedad de materiales, como aluminio, acero, titanio e Inconel. Además de obtener el rendimiento necesario, también tienen que cumplir la normativa local e interna en materia de salud, seguridad y medio ambiente.*

## Aprobaciones aeroespaciales

| Compañía  | Especificación             |
|---|----------------------------|
| Airbus  | A2MS 569-001               |
| Airbus  | AIPS00-00-010              |
| Boeing  | BAC5008                    |
| Bombardier Aerospace                                    | BAMS 569-001               |
| Dassault  | DQGT0.4.2.0065 Appendix D  |
| Lufthansa Technik                                       | No specification available |
| Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney | PMC 9297                   |
| Safran Group  | PCS-4001/4002, PR6300      |

## Elegir MicroSol 590XT:

- Protege y previene la corrosión en aleaciones dedicadas como las que se utilizan en materiales de los sectores aeroespacial y nuclear
- Sin cloro, sustancias que liberan formaldehído, fenoles, boro ni aminas secundarias
- Alarga espectacularmente la vida útil sin necesidad de biocidas ni fungicidas en el lado del depósito
- Baja formación de espuma para las exigencias de las aplicaciones de presión alta y grandes volúmenes comunes hoy en día
- Una combinación optimizada de refrigeración y lubricidad para aplicaciones de maquinado de titanio, aluminio, acero, acero inoxidable e Inconel<sup>®</sup>
- Excelente alternativa a los aceites solubles lechosos para uso en aleaciones de aluminio con alto contenido en sílice
- Ofrece una inhibición superior de la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos
- Mantiene las piezas y las máquinas muy limpias para reducir el mantenimiento y optimizar el tiempo de producción

## MicroSol 590XT especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, alta presión, alto volumen, corte, formación de roscas, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, machueleado, perforación, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado

**Metales** — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones exóticas, aluminio, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, Inconel<sup>®</sup>, latón, metales no ferrosos, titanio, vidrio

**Industrias** — aeroespacial

**MicroSol 590XT está libre de** — aminas secundarias, boro, cloro, DCHA, fenoles, triazina

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 590XT

Semisintético de tecnología avanzada para uso aeroespacial



## Pautas de aplicación

- El MicroSol 590XT funciona bien donde los aceites solubles tradicionales no consiguen refrigerar lo suficiente.
- En trabajos con metales mixtos, el control de la concentración es esencial para luchar contra la corrosión galvánica (>7,5 %).
- En concentraciones del 7,5 % o superiores, ofrece la mejor vida útil en el colector y la mejor inhibición de la corrosión en virutas de hierro fundido.
- No se recomienda el uso del MicroSol 590XT en metales muy reactivos como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

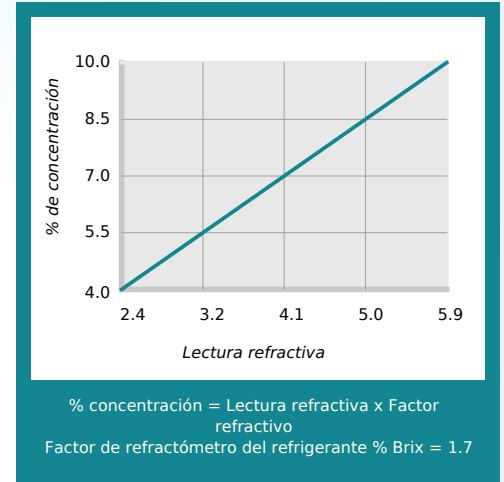
## Propiedades físicas (datos típicos)

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Color (concentrado)                              | Ámbar                        |
| Color (solución de trabajo)                      | Clear to white microemulsion |
| Olor (concentrado)                               | Amina leve                   |
| Forma (concentrado)                              | Líquido                      |
| Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08) | > 212°F                      |
| pH (concentrado como rango)                      | 9.5 - 9.7                    |
| pH (típico de operación como rango)              | 8.8 - 9.7                    |
| Factor de refractómetro del refrigerante         | 1.7                          |
| Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)   | 0.75                         |
| Factor de titulación digital                     | 0.0202                       |
| C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)                 | 99 g/l                       |

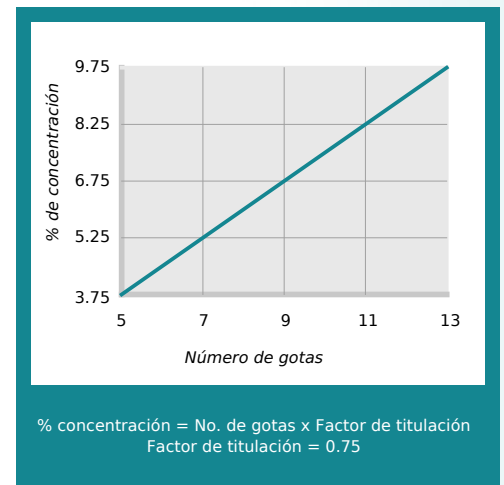
## Concentraciones recomendadas para metalurgia

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| Trabajo ligero                    | 4.0% - 6.5%  |
| Trabajo moderado                  | 6.5% - 8.5%  |
| Trabajo pesado                    | 8.5% - 10.0% |
| Rango de concentración por diseño | 4.0% - 10.0% |

## Concentración por % Brix



## Concentración por titulación



## Salud y seguridad

Solicitar SDS



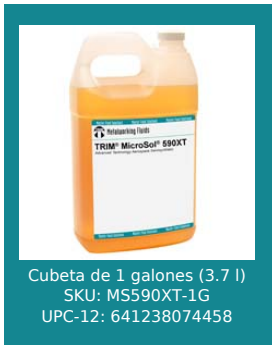
# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 590XT

*Semisintético de tecnología avanzada para uso aeroespacial*

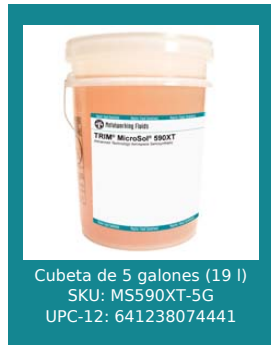


## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)  
SKU: MS590XT-1G  
UPC-12: 641238074458



Cubeta de 5 galones (19 l)  
SKU: MS590XT-5G  
UPC-12: 641238074441



Tambo de 54 galones (204 l)  
SKU: MS590XT-54G  
UPC-12: 641238074434



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)  
SKU: MS590XT-270G  
UPC-12: 641238074472

## Notas

- Utilice el Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup> para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM<sup>®</sup> y MicroSol<sup>®</sup> son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES<sup>™</sup> y Whamex<sup>™</sup> son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_MS590XT](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MS590XT)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](https://masterfluids.com/mx/es-mx/)