TRIM® MicroSol™ 585XT

Semisintético no clorado, de vida prolongada

TRIM MicroSol 585XT es una microemulsión refrigerante semisintética de alta lubricidad. La fórmula ofrece una vida prolongada del colector y mejor control de espuma en comparación con semisintéticos de generaciones anteriores. Ofrece excelente refrigeración y lubricidad mecánica, además de las características sin efectos perjudiciales a la maquinaria que esperaría de un refrigerante TRIM de calidad superior. Aunque es especialmente idóneo para maquinar y rectificar hierro gris, tiene muy buen desempeño en situaciones de metales mixtos. MicroSol 585XT ha demostrado ser un fluido de maquinado excepcional para aleaciones de titanio.

El refrigerante TRIM® acelera la producción de valiosos compresores necesarios para combatir la pandemia de COVID-19



Debido a la pandemia de COVID-19, los centros médicos y las farmacias han tenido una necesidad sin precedentes de unidades de refrigeración para ayudar a almacenar muestras de laboratorio, medicamentos y vacunas. Por lo tanto, los fabricantes de refrigeradores han requerido un alto volumen de compresores con muy poca antelación.

La demanda se ha vuelto tan alta que varias compañías, incluyendo plantas con sede en Asia que producen rodamientos y rodillos para compresores rotativos, han visto aumentar su tiempo de entrega de dos a ocho semanas, lo que desacelera considerablemente la producción de estos componentes que salvan vidas.

Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Airbus	A2MS 569-001
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aerospace	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
SAFRAN	PCS-4001/4002, PR6300

Elegir MicroSol 585XT:

- Prolonga drásticamente la vida útil sin necesidad de biocidas o fungicidas en el lado del tanque
- Baja producción de espuma para las aplicaciones actuales que exigen alto volumen y alta presión
- Compatible con una amplia variedad de materiales, incluyendo hierro fundido, aceros, cobre, titanio y aleaciones de aluminio, así como muchos plásticos y compuestos
- Combinación optimizada de refrigeración y lubricidad para aplicaciones de maquinado de titanio
- Ofrece una inhibición de corrosión superior en hierro fundido y elimina los problemas de virutas calientes y escoria
- Alternativa excelente a los aceites solubles clorados en aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice
- No contiene nitritos, triazinas, fenoles, aditivos EP sulfurados o clorados
- Ofrece una inhibición de corrosión superior en todos los metales ferrosos y no ferrosos
- Mantiene las máquinas muy limpias al tiempo que deja una capa de fluido suave para facilitar la limpieza y reducir el mantenimiento
- No requiere disposición especial ni técnicas de reciclado

MicroSol 585XT especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, alta presión, alto volumen, corte, formación de roscas, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, machueleado, perforación, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado

Materiales — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aceros para herramientas, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones de titanio, aleaciones exóticas, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, hierro fundido gris, latón, metales amarillos, metales ferrosos, metales no ferrosos, plásticos, titanio, vidrio

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, compresor, energía, herramienta de máquina, médico

MicroSol 585XT está libre de — aditivos EP clorados, aditivos EP sulfurados, fenoles, nitrito, triazina

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ 585XT

Semisintético no clorado, de vida prolongada

Pautas de aplicación

- MicroSol 585XT tiene un buen desempeño donde los aceites solubles tradicionales pueden no enfriarse lo suficiente.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es esencial para combatir la corrosión galvánica (7.5% más).
- Al trabajar a 7.5% o más se logra la mejor vida del colector e inhibición de corrosión en las virutas de hierro fundido.
- MicroSol 585XT no se recomienda para uso en metales muy reactivos, tales como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

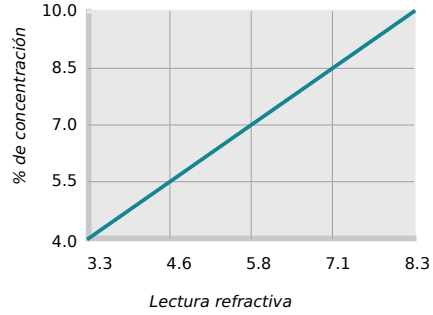
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Ámbar
Color (solución de trabajo)	White microemulsion
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 214°F
pH (concentrado como rango)	9.6 - 10.0
pH (típico de operación como rango)	8.9 - 9.9
Factor de refractómetro del refrigerante	1.2
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	193 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

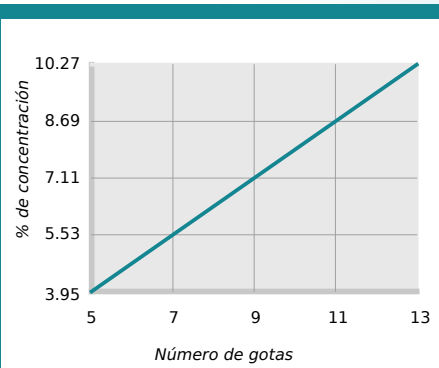
Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.2

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.79

Solicitar SDS

TRIM® MicroSol™ 585XT

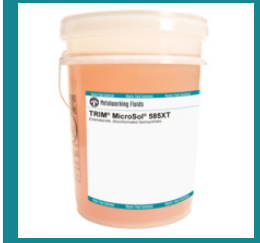
Semisintético no clorado, de vida prolongada

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: MS585XT-1G
UPC-12: 641238065838



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: MS585XT-5G
UPC-12: 641238065821



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: MS585XT-54G
UPC-12: 641238065814



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: MS585XT-270G
UPC-12: 641238065852

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MS585XT

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® MicroSol™ 585XT | ©2009-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-22

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/