

# TRIM® MicroSol™ 455

*Semisintético ferroso de baja producción de espuma*



El refrigerante en microemulsión semisintético de baja producción de espuma TRIM MicroSol 455 está optimizado para operaciones metalúrgicas de alto volumen en hierro fundido, ferrosas y algunas operaciones en aluminio y no ferrosas. MicroSol 485 previene la lixiviación de hierro elemental y elimina escoria y oxidación de micro partículas finas ferrosas.

MicroSol 455 ofrece una vida en colector extendida, no afecta las máquinas y provee un excelente enfriamiento económicamente eficiente. Haga una diferencia en sus resultados financieros con MicroSol 455.

## Productos MicroSol



*La familia de refrigerantes semisintéticos TRIM® MicroSol™ facilita lubricidad de alto rendimiento y en última instancia costos más bajos. Produzca piezas de alta precisión, obtenga una vida útil más larga de las herramientas y colectores, cumpla con la normativa y obtenga mayores utilidades con el producto MicroSol ideal para sus necesidades de producción.*

*Contamos con un producto MicroSol que puede responder a todas sus necesidades y mejorar su producción, bien sea en el campo aeroespacial, automotriz, fabricación de rodamientos de alta producción o en un taller para trabajos pequeños.*

## Elegir MicroSol 455:

- Baja producción de espuma para las exigentes aplicaciones de alta presión y alto volumen de la actualidad
- También para maquinar algunas aleaciones de maquinado y metales no ferrosos
- Provee inhibición superior de la corrosión en hierro fundido y elimina los problemas de "virutas calientes" y formación de clínquer
- Mantiene las máquinas muy limpias, al tiempo que deja una película de líquido suave para facilitar la limpieza y reducir el mantenimiento
- No requiere disposición ni reciclado especial

## MicroSol 455 especialmente para:

**Aplicaciones** — alta presión, alto volumen, fresado, maquinado, rectificado, rectificado de losas, torneado

**Metales** — hierro fundido, metales ferrosos

**Industrias** — automotriz, industria general

**MicroSol 455 está libre de** — azufre, boro, cloro, DEA

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 455

*Semisintético ferroso de baja producción de espuma*



## Pautas de aplicación

- Al trabajar a 6% o más ofrece la mejor vida en colector e inhibición de corrosión en las virutas de hierro fundido.
- No se recomienda su uso en metales muy reactivos, tales como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

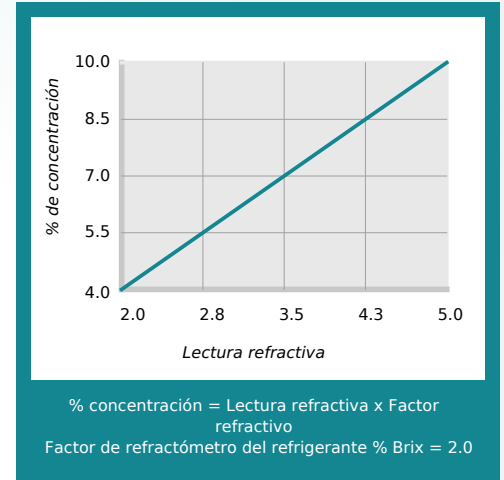
## Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro a ámbar
Color (solución de trabajo)	Opaco
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 284°F
pH (concentrado como rango)	10.1 - 10.3
pH (típico de operación como rango)	8.7 - 9.7
Factor de refractómetro del refrigerante	2.0
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.82
Factor de titulación digital	0.0247
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	91 g/l

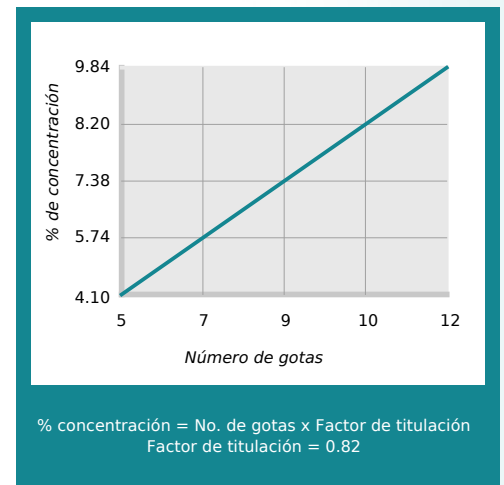
## Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%

## Concentración por % Brix



## Concentración por titulación



## Salud y seguridad

Solicitar SDS



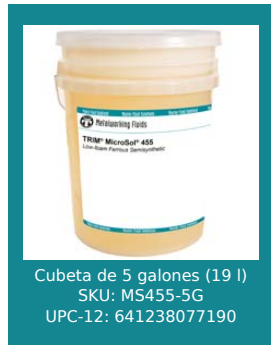
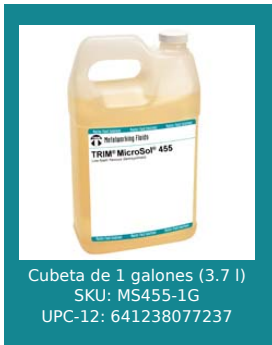
# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 455

*Semisintético ferroso de baja producción de espuma*



## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



## Notas

- Utilice el Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup> para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM<sup>®</sup> y MicroSol<sup>®</sup> son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES<sup>™</sup> y Whamex<sup>™</sup> son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_MS455](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MS455)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](https://masterfluids.com/mx/es-mx/)