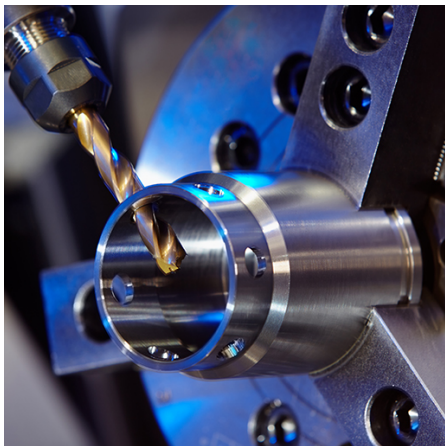


TRIM[®] MIST

Fluido de niebla sintético

TRIM MIST es un concentrado de refrigerante sintético activo en la superficie para operaciones de niebla pulverizada. Es un fluido transparente y prácticamente inodoro que controla el exceso de pulverizado que es común con los fluidos estándar de corte y rectificado. Funciona bien en operaciones de corte/rectificado o donde se utilizan nieblas pulverizadas en mandrinadoras y fresado frontal de alta velocidad.

Especialidad



Especialmente indicado para las operaciones de su empresa:

Los líquidos para especialidades de TRIM[®] están diseñados a conciencia pensando en necesidades específicas, como por ejemplo aplicaciones de alta presión o grandes volúmenes, o para cumplir determinados códigos o requisitos de aprobación.

No importa qué problemas se encuentre o qué necesidades especiales surjan: siempre hay una solución TRIM.



Elegir MIST:

- Ofrece un enfriamiento rápido y eficaz
- Mantiene las muelas abrasivas limpias y libres de carga
- Tiene una acción antisoldadura superior para controlar la acumulación en el borde y la soldadura de virutas
- Compatible con todos los materiales ferrosos y la mayoría de los no ferrosos
- Compatible con la mayoría de los materiales no metálicos
- Produce muy poco olor y es cómodo de usar
- No contiene aceite que deja películas resbalosas en una pieza de trabajo, en la máquina o en las áreas circundantes
- Tiene un nivel muy bajo de olor al inicio que generalmente desaparece después de usarlo por uno a dos días
- Mantendrá las máquinas limpias y deja una película de fluido suave que protege las piezas de metal descubiertas de las máquinas herramientas
- Tiene una vida útil excepcional del colector y un rechazo muy bueno del aceite residual

MIST especialmente para:

Aplicaciones — barrenado, corte, fresado frontal de alta velocidad, rectificado

Metales — materiales no metálicos, metales ferrosos, metales no ferrosos

Industrias — aeroespacial, fabricación general, médico

MIST está libre de — aceite, aminas, boro, MEA, NPEs, siloxano, triazina

TRIM[®] MIST

Fluido de niebla sintético



Pautas de aplicación

- No se recomienda usar MIST en metales reactivos como el magnesio o circonio.
- No se recomienda usar MIST en sistemas de recirculación.
- La concentración recomendada es 5% con todos los metales.
- Puesto que los sistemas de niebla pulverizada son métodos más avanzados para enfriar la pieza de trabajo y la herramienta de corte, son más efectivos cuando todo el material se evapora.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

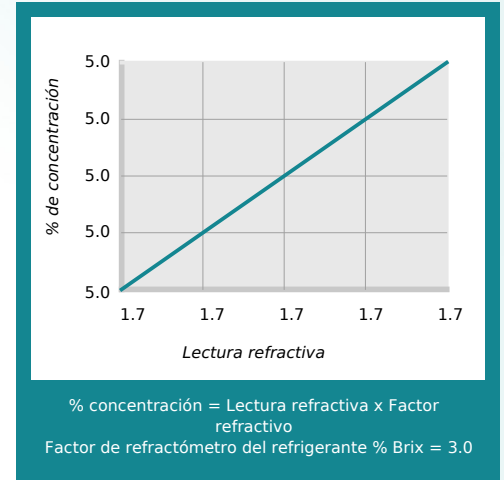
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro
Color (solución de trabajo)	Incoloro
Olor (concentrado)	Nearly odorless
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 219°F
pH (concentrado como rango)	8.0 - 8.4
pH (típico de operación como rango)	8.5 - 9.0
Factor de refractómetro del refrigerante	3.0
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.84
Factor de titulación digital	0.0250
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	140 g/l

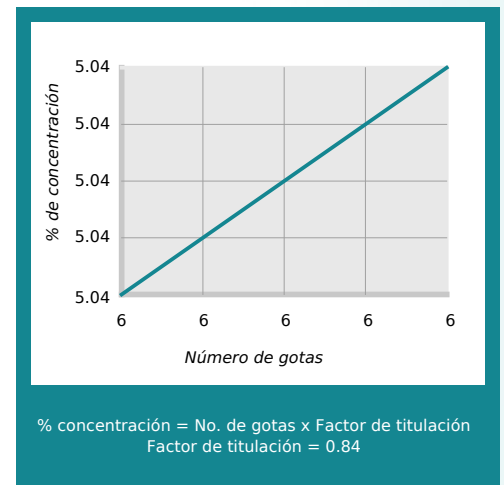
Concentraciones recomendadas para metalurgia

Rango de concentración por diseño 5.0%

Concentración por % Brix



Concentración por titulación



Salud y seguridad

Solicitar SDS



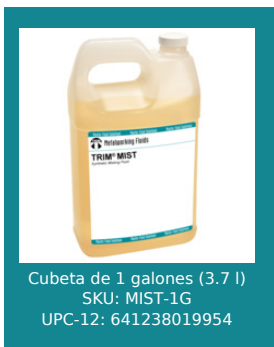
TRIM[®] MIST

Fluido de niebla sintético



Instrucciones de mezclado

- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM[®] es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MIST



Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM[®] MIST | ©1966-2026 Master Fluid Solutions[®] | 2026-04-30

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/

