

# TRIM® HyperSol™ 888NXT

**Líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial**

## Maxima versatilidad

La tecnología neosintética del HyperSol 888NXT domina el arte de la versatilidad. Además de garantizar unas prestaciones excepcionales en metales duros como titanio y aleaciones con alto contenido en níquel, aceros inoxidables e Inconel®, ofrece una lubricidad superior imprescindible para maquinar aleaciones de aluminio blandas y gomosas. Genera poca espuma y malos olores, garantiza una larga vida útil y además cumple las normativas medioambientales más estrictas; el HyperSol 888NXT es un nuevo concepto en excelencia en la industria de refrigerantes.

¡Vea cómo su producción alcanza nuevas alturas con el revolucionario HyperSol™ 888NXT de TRIM!

**El refrigerante TRIM® acelera la producción de valiosos compresores necesarios para combatir la pandemia de COVID-19**



*Debido a la pandemia de COVID-19, los centros médicos y las farmacias han tenido una necesidad sin precedentes de unidades de refrigeración para ayudar a almacenar muestras de laboratorio, medicamentos y vacunas. Por lo tanto, los fabricantes de refrigeradores han requerido un alto volumen de compresores con muy poca antelación.*

*La demanda se ha vuelto tan alta que varias compañías, incluyendo plantas con sede en Asia que producen rodamientos y rodillos para compresores rotativos, han visto aumentar su tiempo de entrega de dos a ocho semanas, lo que desacelera considerablemente la producción de estos componentes que salvan vidas.*

## Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
Airbus	Conforms to AIMS 12-10-001
Dassault	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300
USDA BioPreferred - Certified Biobased Product	No specification available



## Elegir HyperSol 888NXT:

- prestaciones excepcionales en metales duros para aplicaciones aeroespaciales
- una lubricidad superior para maquinar aleaciones de aluminio más blandas
- producción sin complicaciones
- los ingredientes más seguros y respetuosos con el medio ambiente
- larga vida útil; excelente inversión para el cliente
- menos residuos metálicos, bajo en espuma y en malos olores

## HyperSol

## 888NXT especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, face milling, fresado, machueleado, perforación, rectificado, torneado

**Metales** — aceros inoxidables, aleaciones de acero, aleaciones de titanio, aluminio, Inconel®, nickel alloys

**Industrias** — aeroespacial, médico, petróleo y gas

**HyperSol 888NXT está libre de** — aceites minerales, aditivos EP sulfurados, boro, cloro, DEA, silicona, triazina

# TRIM® HyperSol™ 888NXT

**Líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial**



## Pautas de aplicación

- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

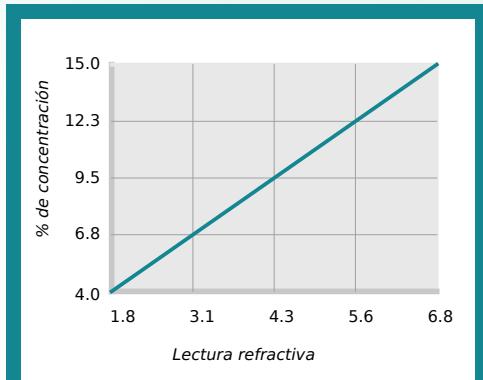
## Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo dorado
Color (solución de trabajo)	Blanco neo-sintético
Olor (concentrado)	Leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (típico de operación como rango)	8.8 - 9.6
Factor de refractómetro del refrigerante	2.2
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.81
Factor de titulación digital	0.0217
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	69 g/l

## Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4.0% - 7.0%
Trabajo moderado	7.0% - 9.0%
Trabajo pesado	9.0% - 15.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 15.0%

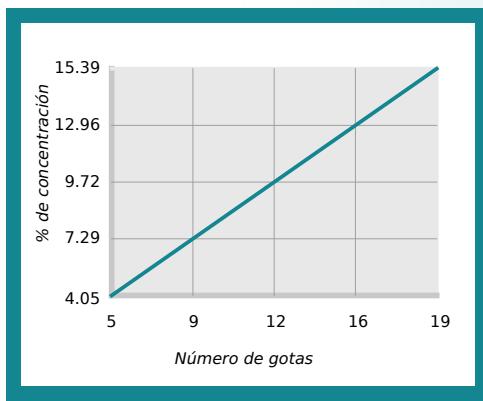
## Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo

Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 2.2

## Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación  
Factor de titulación = 0.81

## Salud y seguridad

Solicitar SDS



# TRIM® HyperSol™ 888NXT

**Líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial**

## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 15.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](http://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)  
SKU: HS888NXT-1G  
UPC-12: 641238080039



Cubeta de 5 galones (19 l)  
SKU: HS888NXT-5G  
UPC-12: 641238080022



Tambo de 54 galones (204 l)  
SKU: HS888NXT-54G  
UPC-12: 641238080015



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)  
SKU: HS888NXT-270G  
UPC-12: 641238080046

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM® HyperSol™ 888NXT | ©2020-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-01-28



## Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomienda Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_HS888NXT](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_HS888NXT)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](http://masterfluids.com/mx/es-mx/)

