

TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT

líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial

Maxima versatilidad

La tecnología neosintética del HyperSol 888NXT domina el arte de la versatilidad. Además de garantizar unas prestaciones excepcionales en metales duros como titanio y aleaciones con alto contenido en níquel, aceros inoxidables e Inconel[®], ofrece una lubricidad superior imprescindible para maquinar aleaciones de aluminio blandas y gomosas. Genera poca espuma y malos olores, garantiza una larga vida útil y además cumple las normativas medioambientales más estrictas; el HyperSol 888NXT es un nuevo concepto en excelencia en la industria de refrigerantes.

¡Vea cómo su producción alcanza nuevas alturas con el revolucionario HyperSol[™] 888NXT de TRIM!

Operación de maquinado de precisión duplicó la productividad con TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT



Durante más de dos décadas, un fabricante con sede en Silicon Valley ha brindado servicios de maquinado de precisión en la industria aeroespacial, de defensa y médica, así como para fabricantes de equipo original (OEM) a nivel mundial. El fabricante sobresale en la producción a corto y largo plazo, haciendo prototipos de alta calidad para varios proyectos de ingeniería.

Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
Airbus	Conforms to AIMS 12-10-001
Dassault	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300
USDA BioPreferred - Certified Biobased Product	No specification available



Elegir HyperSol 888NXT:

- prestaciones excepcionales en metales duros para aplicaciones aeroespaciales
- una lubricidad superior para maquinar aleaciones de aluminio más blandas
- producción sin complicaciones
- los ingredientes más seguros y respetuosos con el medio ambiente
- larga vida útil; excelente inversión para el cliente
- menos residuos metálicos, bajo en espuma y en malos olores

HyperSol 888NXT especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, face milling, fresado, machueleado, perforación, rectificado, torneado

Metales — aceros inoxidables, aleaciones de acero, aleaciones de titanio, aluminio, Inconel[®], nickel alloys

Industrias — aeroespacial, médico, petróleo y gas

HyperSol 888NXT está libre de — aceites minerales, aditivos EP sulfurados, boro, cloro, DEA, silicona, triazina

TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT

líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial



Pautas de aplicación

- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

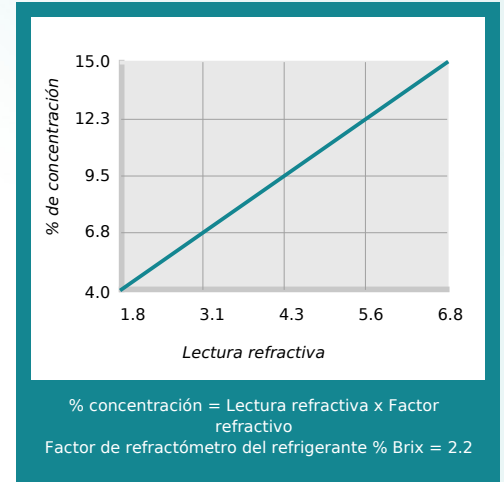
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo dorado
Color (solución de trabajo)	Blanco neo-sintético
Olor (concentrado)	Leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (típico de operación como rango)	8.8 - 9.6
Factor de refractómetro del refrigerante	2.2
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.81
Factor de titulación digital	0.0217
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	69 g/l

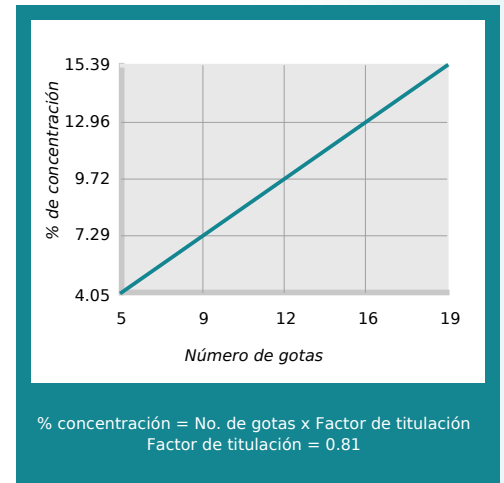
Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4.0% - 7.0%
Trabajo moderado	7.0% - 9.0%
Trabajo pesado	9.0% - 15.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 15.0%

Concentración por % Brix



Concentración por titulación



Salud y seguridad

Solicitar SDS



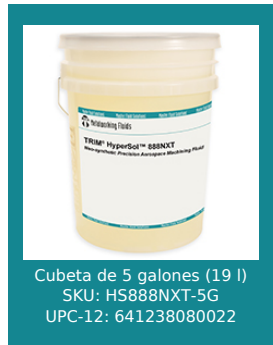
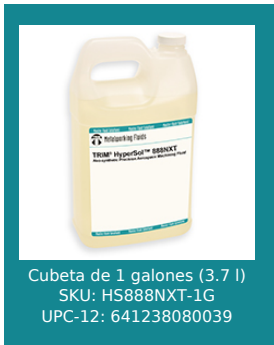
TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT

líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 15.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Notas

- Utilice el Master STAGES[™] Whamex XT[™] para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM[®] es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] y Whamex XT[™] son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_HS888NXT



501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/