

# TRIM<sup>®</sup> E923

**Emulsión de extrema lubricidad y libre de cloro**

TRIM E923 es una mezcla patentada de nueva tecnología basada en vegetales y niveles muy altos de aditivos de presión extrema (EP) libres de cloro para producir un fluido de eliminación de metales de bajo manejo y rendimiento extremo. Este producto de emulsión premium es lo suficientemente robusto para proporcionar una vida útil incomparable de la herramienta en algunas de las operaciones de corte de metal más difíciles y al mismo tiempo proporciona las excelentes características no cortantes normalmente asociadas con las emulsiones tradicionales de alta calidad de Master Fluid Solutions. La lubricidad extrema y el envase de presión extrema iguala a los aceites puros de trabajo pesado en materiales difíciles de maquinar tales como Inconel<sup>®</sup>, titanio, acero inoxidable y aceros de alta resistencia a tracción.

**Fabricante de moldes de inyección mejora la productividad y la vida útil de la herramienta con TRIM<sup>®</sup> E923**



*Uno de los principales fabricantes de moldes de América del Norte crea moldes de inyección de plástico de precisión y alta calidad para fabricantes de equipos originales (OEM) de la industria automotriz. Reconocida a nivel mundial por sus capacidades de producción de herramientas de alta tecnología, la compañía ha mantenido una sólida reputación de calidad y precisión durante más de 30 años.*



## Elegir E923:

- Ofrece lubricidad excepcional y un rendimiento EP
- Tiene el rendimiento necesario para reemplazar aceites puros en ciertas aplicaciones
- Muy larga vida útil del colector
- Baja espuma incluso en áreas de aguas blandas
- Tolerante al agua dura
- Compatible con todos los materiales excepto el magnesio
- Se recicla o desecha fácilmente sin técnicas y equipos especiales
- Funciona eficazmente durante periodos prolongados sin la necesidad de aditivos costosos

## E923 especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, aditivo de lubricidad, afilado, alta presión, alto volumen, barrenado, barrenado profundo, corte de engranajes, formación de roscas, formado de engranajes, fresado, laminación de roscas, machueleado, mandrilado, operaciones de máquinas de tornillo, perforación, perforación de armas, perforación Ejector<sup>®</sup>, roscado de rodillos, torneado, trabajo de centro de maquinado de trabajo pesado, trabajo en barrenos

**Metales** — aceros, aceros inoxidables, aleaciones de acero, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, nickel alloys, titanio

**Industrias** — automotriz, energía

**E923 está libre de** — boro, cloro, compuestos fenólicos, nitrito, triazina

# TRIM<sup>®</sup> E923

Emulsión de extrema lubricidad y libre de cloro



## Pautas de aplicación

- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

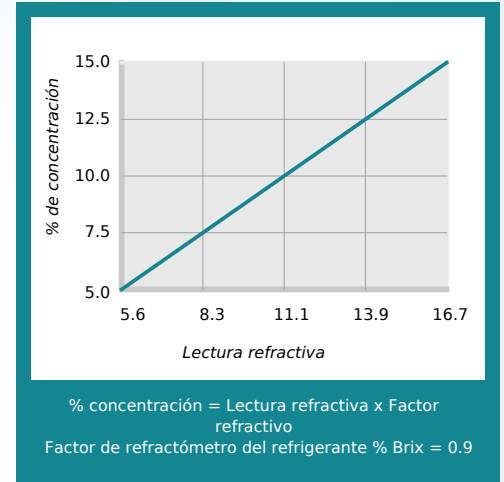
## Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Ámbar
Color (solución de trabajo)	White emulsion
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 212°F
pH (concentrado como rango)	10.2 - 10.5
pH (típico de operación como rango)	9.7 - 10.1
Factor de refractómetro del refrigerante	0.9
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.62
Factor de titulación digital	0.0192
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	115 g/l

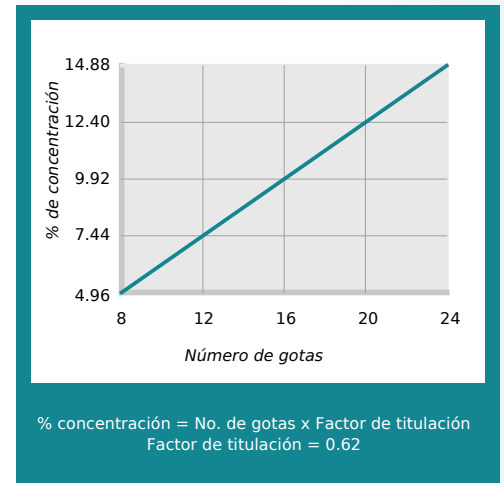
## Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5.0% - 8.0%
Trabajo moderado	8.0% - 10.0%
Trabajo pesado	10.0% - 15.0%
Rango de concentración por diseño	5.0% - 15.0%

## Concentración por % Brix



## Concentración por titulación



## Salud y seguridad

Solicitar SDS



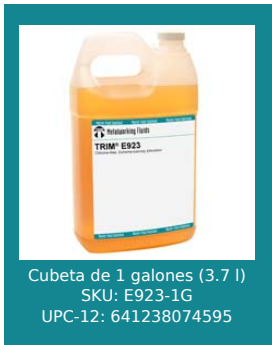
# TRIM<sup>®</sup> E923

**Emulsión de extrema lubricidad y libre de cloro**

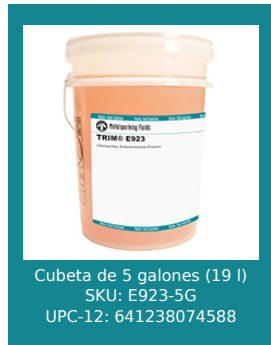


## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5.0% - 15.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)  
SKU: E923-1G  
UPC-12: 641238074595



Cubeta de 5 galones (19 l)  
SKU: E923-5G  
UPC-12: 641238074588



Tambo de 54 galones (204 l)  
SKU: E923-54G  
UPC-12: 641238074571



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)  
SKU: E923-270G  
UPC-12: 641238079910

## Notas

- Utilice el Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup> para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM<sup>®</sup> es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES<sup>™</sup> y Whamex<sup>™</sup> son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_E923](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_E923)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](https://masterfluids.com/mx/es-mx/)