TRIM® E715

Emulsión para maquinado multimetal

El TRIM E715 es un aceite soluble universal de alta calidad que requiere un mantenimiento mínimo incluso en los sistemas de control de líquidos más exigentes. Tiene numerosas aplicaciones para maquinado y rectificado de una amplia gama de materiales. Gracias a su alto nivel de lubricidad, tanto química como mecánica, este producto puede hacer tareas de maquinado y rectificado de exigencias medias a altas. Las prestaciones estables y predecibles del TRIM E715 lo convierten en una opción idónea para la fabricación de piezas uniformes y de alta calidad.

La espuma se redujo considerablemente después de que un fabricante de equipos semiconductores comenzara a utilizar TRIM™ E715



Ante el problema de la espuma excesiva que se desbordaba con frecuencia de las máquinas y creaba riesgos de resbalones en la planta de producción, un fabricante cambió a TRIM™ E715 y mejoró considerablemente el entorno de trabajo.

Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
SAFRAN	PCS-4001/4002

Elegir E715:

- Su fórmula muy estable ofrece una larga vida operativa con unas prestaciones uniformes
- Tolerancia extrema a aguas duras
- Los aditivos de presión extrema (EP) sin cloro y sin azufre controlan el recrecimiento del filo (BUE)
- La emulsión de aceite soluble extremadamente fino reduce la transferencia y el coste operativo total
- Empapa rápidamente para aportar líquido en el punto de corte y recubrir completamente la pieza y las virutas, con lo que refuerza la prevención de la corrosión
- Adecuado para maquinar aleaciones de aluminio, aleaciones de acero, aleaciones de níquel, hierro fundido y metales amarillos
- Fácil de reciclar o eliminar sin necesidad de tratamiento o equipo especiales
- Opera con eficacia durante largos periodos sin necesidad de costosos aditivos

E715 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, alta presión, alto volumen, aserrado, barrenado, barrenado profundo, formación de roscas, fresado, fresado de alta velocidad, machueleado, perforación, rectificado sin centro, roscado de rodillos, torneado, torneado de alta velocidad

Materiales — aceros, aleaciones de acero, aleaciones de aluminio, aleaciones exóticas, cobre, hierro fundido, Inconel®, metales amarillos, metales no ferrosos

Industrias — aeroespacial, automotriz, energía

E715 está libre de — aditivos EP sulfurados, cloro, compuestos fenólicos, nitrito, triazina

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E715

Emulsión para maquinado multimetal

Pautas de aplicación

- Utilice concentraciones más altas para operaciones de corte de metal a velocidades más bajas que requieren la máxima lubricidad, y concentraciones más bajas en operaciones que requieran más refrigeración.
- El uso a concentraciones entre 7 – 10 % ofrece unos valores óptimos de vida útil en el colector e inhibición de la corrosión.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

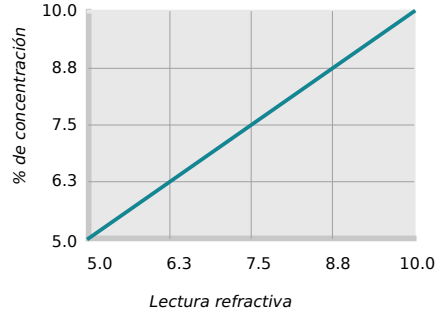
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Ámbar
Color (solución de trabajo)	Blanco lechoso
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 320°F
pH (concentrado como rango)	9.0 - 10.0
pH (típico de operación como rango)	8.7 - 9.7
Factor de refractómetro del refrigerante	1.0
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	145 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

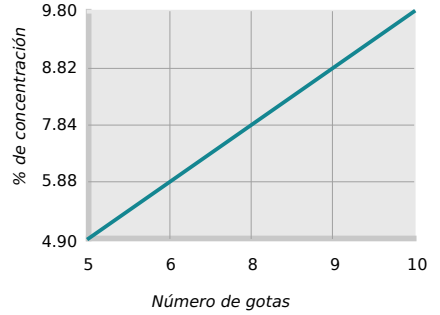
Trabajo ligero	5.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	5.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.0

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.98

Solicitar SDS

TRIM® E715

Emulsión para maquinado multimetal

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: E715-1G
UPC-12: 641238081791



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: E715-5G
UPC-12: 641238081814



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: E715-54G
UPC-12: 641238081821



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: E715-270G
UPC-12: 641238081838

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_E715

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/