TRIM® E206

Emulsión de larga duración

El TRIM E206 es un refrigerante de aceite soluble (emulsión), de excelente desempeño en una amplia gama de operaciones de maquinado de materiales ferrosos y no ferrosos. Tiene la lubricidad y potencia necesarias para el pesado trabajo de maquinación y al mismo tiempo proporciona la humectación y el enfriamiento necesarios para las operaciones de torno y esmerilado de alta velocidad.

Aceites solubles



Preparados para la producción:

Gracias a su lubricidad mecánica superior y su mayor contenido en aceite, las emulsiones de TRIM® ofrecen una capa límite mayor entre la herramienta y el material. Las emulsiones son ideales para aplicaciones por debajo de 600 pies de superficie por minuto, como por ejemplo brochado, escariado, barrenado profundo, taladrado, aterrajado y rectificado sin centro.

Las emulsiones funcionan muy bien para maquinar cobre, metales amarillos, aleaciones de acero, aluminios fundidos, aluminios forjados y aleaciones con base de titanio y níquel que son especialmente difíciles de maquinar.

Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
GE Aerospace	No specification available
General Dynamics	No specification available
Goodrich	No specification available
Lockheed Martin/Sikorsky	No specification available
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	No specification available
SAFRAN	PR6300

Elegir E206:

- Es un producto muy versátil que funciona en una amplia gama de operaciones de mandrilado para uso pesado, talla de engranajes, rectificación de superficies, esmerilado cilíndrico y sin centro, y en algunos tipos de máquinas de tornillo sustituye el aceite directo
- Contiene aditivos de extrema presión altamente eficaces para controlar las acumulaciones en el filo
- Compatible con todos los materiales ferrosos y no ferrosos
- Emulsión fina y extremadamente estable para reducir el deslavado y facilitar que el fluido llegue hasta el punto de corte
- Rechaza el aceite contaminante (biofilm) para ayudar a prolongar la vida en el colector e incrementar las opciones de reciclaje
- Deja una suave película fluida para evitar vías, mandriles, porta-herramientas y accesorios pegajosos
- El residuo del fluido refrigerante se quita fácilmente con agua, solución de trabajo, o limpiadores acuosos
- Fácil reciclaje o eliminación con técnicas y equipos convencionales

E206 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, corte, formación de roscas, fresado de superficies, machueleado, mandrilado de trabajo pesado, perforación, rectificado, rectificado de producción, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centro, rectificado sin centro con alimentación, roscado de rodillos, sierra cinta, tallado de engranajes, torneado, torneado de alta velocidad, trabajo de centro de maquinado de trabajo pesado

Materiales — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aceros para herramientas, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones exóticas, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, fundición de aluminio, latón, metales amarillos, metales ferrosos, metales no ferrosos, titanio

Industrias — aeroespacial, automotriz, energía, fabricación general, fundición a presión, médico

E206 está libre de — NPEs, triazina

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E206

Emulsión de larga duración

Pautas de aplicación

- E206 está diseñado para operar efectivamente durante periodos prolongados sin necesidad de aditivos costosos.
- Puede operar a concentraciones menores para operaciones de mayor velocidad donde la remoción de calor es el problema clave.
- Se recomiendan mayores concentraciones en materiales blandos y gomosos y para operaciones de menor velocidad donde la reducción de la fricción y el control del borde acumulado son elementos críticos.
- Las concentraciones de 7% o más ofrecen la mejor vida en colector.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

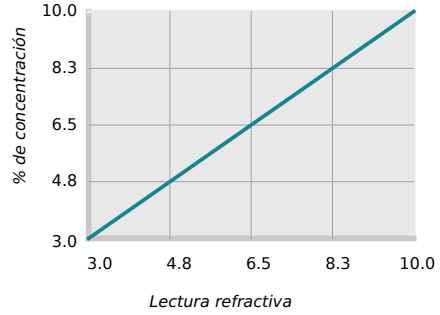
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Azul oscuro
Color (solución de trabajo)	Azul
Olor (concentrado)	Leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 210°F
pH (típico de operación como rango)	8.8 - 9.2
Factor de refractómetro del refrigerante	1.0
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	95 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

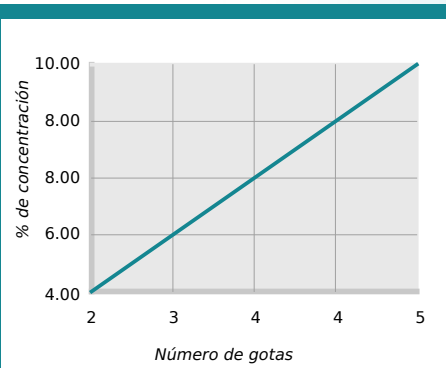
Trabajo ligero	3.0% - 6.0%
Trabajo moderado	6.0% - 8.0%
Trabajo pesado	8.0% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	3.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.0

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 2.00

Solicitar SDS

TRIM® E206

Emulsión de larga duración

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 3.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: E206-1G
UPC-12: 641238038443



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: E206-5G
UPC-12: 641238003083



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: E206-54G
UPC-12: 641238003090



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: E206-270G
UPC-12: 641238038504

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_E206N

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/