TRIM® C290

Fluido sintético económico para maquinado de aluminio

TRIM C290 es un fluido sintético para metalurgia optimizado para los requisitos químicos, ambientales y de maquinado de las piezas generales de aluminio. C290 es un fluido de remoción de metal de alto rendimiento, fácil de usar y mantener, con niveles muy altos de lubricidad utilizable en el punto de corte. La fórmula química única de C290 permite una excelente prevención de la corrosión no ferrosa en la mayoría de las aleaciones de aluminio.

Sintéticos



Máximas prestaciones:

Los sintéticos de TRIM® operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.

Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.

Elegir C290:

- Gran resistencia a la corrosión en materiales no ferrosos, incluidos los aluminios aeroespaciales 6061, 7075, 2024, 3000
- Transparente como el agua, de baja espuma y niebla, C290 es un fácil de trabajar y manejar
- Proporciona buenos resultados en una amplia gama de operaciones de rectificado y maquinado
- Excelente rechazo de aceite residual
- Se quita fácilmente de las piezas para facilitar la limpieza antes de las operaciones de ensamble, pintura o enchapado
- Cumple con PRTR, sin química reportable según SARA 313. El producto no contiene cloro, fenol, nitritos, cobre, triazina ni silicona
- Bajo costo operativo gracias a la baja transferencia y la larga vida útil en el colector

C290 especialmente para:

Aplicaciones — corte, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado plano de profundidad, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, torneado

Materiales — 2024, 5000, 6000, 7075, aceros de aleación de alta resistencia, aceros inoxidables, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aluminio forjado, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, Inconel®, latón, metales amarillos, metales no ferrosos, plásticos, titanio, vidrio

Industrias — industria general

C290 está libre de — azufre, cloro, fenoles, materiales del RETC, nitrito, silicona, triazina

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® C290

Fluido sintético económico para maquinado de aluminio

Pautas de aplicación

- Las concentraciones más altas de C290 aumentan tanto la lubricación límite como la EP.
- Espuma muy baja a temperaturas de trabajo superiores a 80 °F (27 °C).
- Mantener una concentración de 7.5 % a 10.0 % proporciona la mejor vida útil en el colector e inhibición de la corrosión.
- C290 no se recomienda en hierros fundidos.
- C290 no debe usarse en magnesio u otros metales reactivos sin precauciones especiales.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

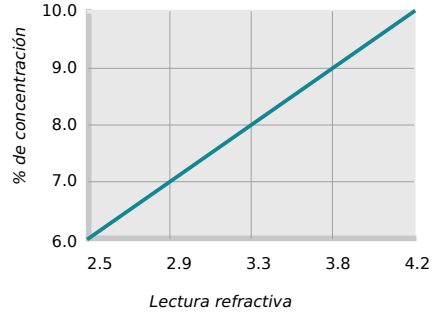
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Incoloro a amarillo claro
Color (solución de trabajo)	Incoloro
Olor (concentrado)	Leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 212°F
pH (concentrado como rango)	7.8 - 8.2
pH (típico de operación como rango)	7.2 - 8.2
Factor de refractómetro del refrigerante	2.4
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	45 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

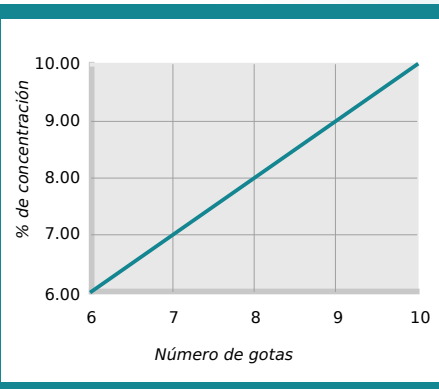
Trabajo ligero	6.0% - 7.0%
Trabajo moderado	7.0% - 9.0%
Trabajo pesado	9.0% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	6.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 2.4

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 1.00

Solicitar SDS

TRIM® C290

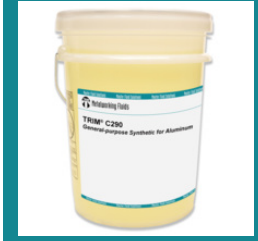
Fluido sintético económico para maquinado de aluminio

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 6.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: C290-1G
UPC-12: 641238082354



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: C290-5G
UPC-12: 641238082378



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: C290-54G
UPC-12: 641238082385



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: C290-270G
UPC-12: 641238082392

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_C290

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® C290 | ©2023-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-22

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/