

TRIM[®] C270

Fluido sintético de alto rendimiento

TRIM C270 es un refrigerante sintético de última generación. C270 proporciona una excelente refrigeración y sedimentación de virutas, un buen rechazo de aceite en trampa y limpieza de la máquina, y satisface la necesidad del taller moderno de un refrigerante sintético premium único para prácticamente todas las operaciones de maquinado.

Wilson Tool encuentra la fórmula para la salud y seguridad de los trabajadores con Master Fluid Solutions[®]



Wilson Tool International es una empresa mundial que fabrica herramientas a medida y ofrece una línea completa de productos para las industrias de aditivos, comprimidos, troquelado, doblado y perforación. Desde las rejillas del fondo de un microondas hasta el panel posterior de un servidor informático; si una empresa necesita algo para troquelar diferentes tipos de formas, es probable que Wilson Tool tenga lo que buscan.

Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
GE Aerospace	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9392
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300 Index A



Elegir C270:

- C270 es compatible con una amplia gama de materiales incluyendo: hierro fundido, aceros y aleaciones de cobre, así como plásticos y compuestos
- Proporciona una excelente inhibición de la corrosión en todas las aleaciones ferrosas comunes
- Hace un gran trabajo en operaciones de rectificado, taladrado, roscado y escariado sin aditivos EP a base de cloro o azufre
- Transferencia extremadamente baja que produce costos operativos muy bajos
- Muy baja espuma y niebla
- Mantiene sus máquinas limpias al tiempo que deja una película suave y fluida que protege las partes metálicas desnudas. Esta película residual es fácilmente resoluble en la solución de trabajo refrigerante para facilitar la limpieza de las máquinas y minimizar la acumulación de residuos pegajosos que pueden contener virutas que destruyen la maquinaria
- Vida excepcional del colector y muy buen rechazo de aceite en trampa
- Un nivel de olor inicial muy bajo que generalmente desaparece después de uno a dos días

C270 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, corte, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, machueado, perforación, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado plano de profundidad, rectificado simple, refrigeración, sierra cinta, torneado

Metales — aceros, aceros inoxidable, aceros para herramientas, aleaciones exóticas, compuestos, hierro fundido, nickel alloys, plásticos, titanio

Industrias — aeroespacial, automotriz, compresor, energía, herramienta de máquina, médico

C270 está libre de — aditivos EP clorados, aditivos EP sulfurados, DCHA, fósforo, materiales derivados de animales, nitrito, NPes, siloxano

TRIM[®] C270

Fluido sintético de alto rendimiento



Pautas de aplicación

- Cuanto más le exija a este producto, mejores serán los resultados.
- C270 no se recomienda en máquinas herramientas que dependen de la salpicadura del refrigerante para lubricar las partes mecánicas de la máquina herramienta, por ejemplo, máquinas de tornillo de mayor antigüedad, etc.
- C270 no se recomienda en materiales como magnesio o circonio sin precauciones especiales.
- Este producto es un agente de limpieza superior, por lo que puede "eliminar" la suciedad y los residuos cuando una máquina se carga por primera vez; se requiere una limpieza a fondo de las máquinas de mayor antigüedad cuando se instala este producto por primera vez.
- La concentración mínima recomendada es del 5% en hierro fundido y del 4% en acero.
- Las concentraciones superiores a 7.5% proporcionan una excelente inhibición de la corrosión, vida útil de la herramienta y del colector; sin embargo, la mejor concentración para su operación debe determinarse mediante experiencia en el sitio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

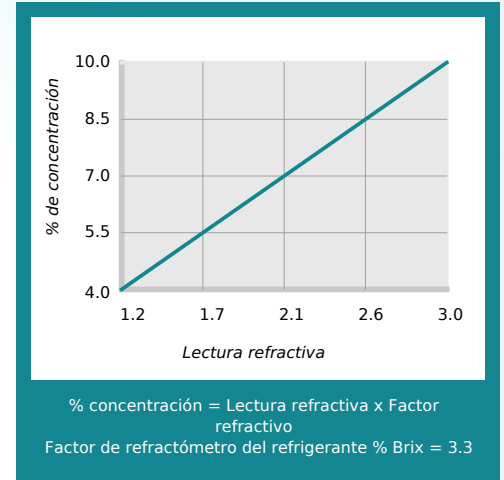
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Colorless to pale yellow
Color (solución de trabajo)	Incoloro
Olor (concentrado)	Mild, sweet
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 226°F
pH (concentrado como rango)	9.0 - 9.3
pH (típico de operación como rango)	8.7 - 9.2
Factor de refractómetro del refrigerante	3.3
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.56
Factor de titulación digital	0.0175
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	110 g/l

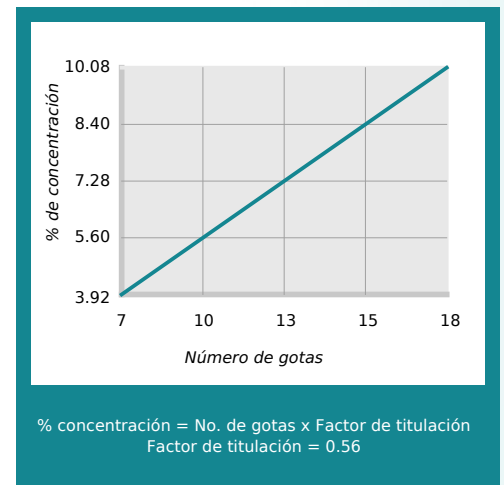
Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



Concentración por titulación



Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM[®] C270

Fluido sintético de alto rendimiento



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM[®] es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_C270

