TRIM® C118

Fluido sintético para el trabajo de metales

TRIM C118 es un fluido sintético de alto rendimiento para el mecanizado de hierro fundido y aceros dulces. Su tecnología química de vanguardia proporciona una excelente refrigeración y sedimentación de virutas, un buen rechazo de aceite residual y limpieza de la máquina, al tiempo que deja una película protectora sobre la máquina herramienta.

Sintéticos



Máximas prestaciones:

Los sintéticos de TRIM® operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.

Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.

Elegir C118:

- Ofrece un excelente desempeño en la mayoría de las aplicaciones de rectificado de vidrio, cerámica y materiales compuestos
- Excelente inhibición de la corrosión en la mayoría de las aleaciones ferrosas y no ferrosas comunes
- El arrastre extremadamente bajo mantiene bajos los costos operativos
- Baja formación de espuma y neblina
- Nivel de olor inicial muy bajo que suele desaparecer después de uno o dos días
- Mantiene limpias sus máquinas al tiempo que deja una película suave y fluida que protege las piezas metálicas expuestas
- Duración excepcional en el sumidero y muy buena eliminación de aceite extraño

C118 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, corte, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, refrigeración, torneado

Metales — aceros, aceros para herramientas, cerámica, compuestos, hierro fundido, plásticos, vidrio

Industrias — aeroespacial, automotriz, compresor, taller de trabajo

C118 está libre de — aditivos EP clorados, aditivos EP sulfurados, fósforo, nitrito, NPEs, siloxano

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® C118

Fluido sintético para el trabajo de metales

Pautas de aplicación

- No se recomienda en máquinas herramienta que dependen de las salpicaduras del refrigerante para lubricar las partes mecánicas de la máquina; por ejemplo, máquinas de tornillo antiguas, etc.
- La espuma puede aumentar si la temperatura es inferior a 80 °F (27 °C) en el punto de agitación.
- No se recomienda su uso en ciertos materiales (por ejemplo, magnesio o circonio) sin tomar precauciones especiales.
- Este producto es un agente de limpieza superior, por lo que puede «eliminar» la suciedad y los residuos al cargar la máquina por primera vez; se requiere una limpieza a fondo de las máquinas más antiguas al instalar este producto por primera vez.
- La concentración mínima recomendada es del 5 % en hierro fundido, del 4 % en acero y del 5 % en el esmerilado de vidrio. Las concentraciones superiores al 7,5 % proporcionan la mejor inhibición de la corrosión, vida útil de las herramientas y vida útil del sumidero; sin embargo, las pruebas en el lugar de trabajo suelen ser la mejor manera de determinar la concentración adecuada.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

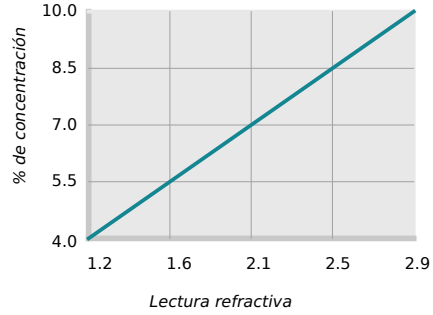
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Incoloro a amarillo claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 199°F
pH (concentrado como rango)	10.2 - 10.6
pH (típico de operación como rango)	9.0 - 9.8
Factor de refractómetro del refrigerante	3.4
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.60
Factor de titulación digital	0.0189
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	118 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

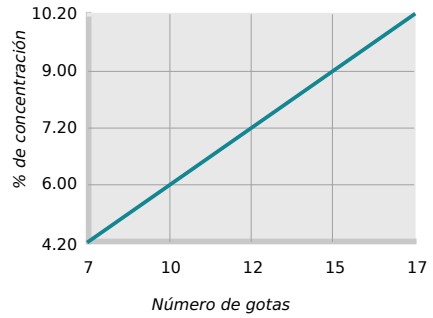
Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 3.4

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.60

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® C118

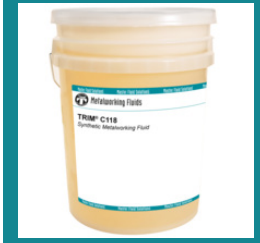
Fluido sintético para el trabajo de metales

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: C118-1G
UPC-12: 641238081708



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: C118-5G
UPC-12: 641238081722



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: C118-54G
UPC-12: 641238081739



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: C118-270G
UPC-12: 641238081746

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_C118

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/