TRIM® MicroSol™ 687NXT

프리미엄, 고윤활성 PRTR 준수 마이크로에멀전

TRIM MicroSol 687NXT는 반투명한 프리미엄 고윤활성 윤활유로 PRTR 규정을 준수하는 마이크로에멀전입니다. 이 제품은 거품 발생이 적고 유화 안정성이 뛰어납니다. 이 제품은 스테인리스 스틸이나 인코넬 같은 가공이 어려운 금속을 가공하기 위해 설계되었습니다. 항공우주 등급 알루미늄 등 알루미늄 합금 가공에도 적합합니다.

Master Fluid Solutions™를 통해 비용을 30% 절감한 아칸소주의 자동차 제품 시설



글로벌 기업의 일부인 아칸소주 허버스프링스 소재의 한 시설은 COBAPRESS™, 중력 주조, 저압 주조, 기계 가공 및 어셈블리를 사용하여 자동차 산업용 서스펜션 제품을 생산하는 데 주력하고 있습니다. 이 시설은 알루미늄 합금을 취급합니다.

MicroSol 687NXT 특장점:

- 청소가 간편하고 유지 관리가 쉬운 부드러운 유체막을 형성하여 기계를 아주 깨끗하게 유지
- 스테인리스 스틸, 니켈 합금, 티타늄, 알루미늄 합금 등 다양한 재료 가공에도 탁월한 효과
- 탱크에 살충제나 살균제를 투입하지 않고도 제품 수명을 획기적으로 연장
- 오늘날 요구되는 고압 고용량의 가공에도 거품이 적게 발생
- 표준 금속물 재활용 및 폐기 기술 사용
- 일본 PRTR 규정에 나열된 어떠한 화학물질도 무함유
- 모든 철금속에 부식 억제 효과 우수

MicroSol 687NXT 적용 범위:

가공방법 — 고압, 대량, 범용

금속소재 — 강, 니켈 합금, 알루미늄 합금, 티타늄, 플라스틱

산업 — 에너지, 일반 산업, 항공우주

MicroSol 687NXT에는 다음 물질이 함유되지 않음 — 2차 아민, PRTR 규제물질, 광유, 붕소, 아질산염, 염소계 극압제, 페놀, 포름알데히드 방출인자, 황계 극압제

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM® MicroSol™ 687NXT

프리미엄, 고윤활성 PRTR 준수 마이크로에멀전

적용 가이드라인

- 7.0% 이상으로 운용할 경우 탱크 수명 및 내식성이 최적화되어 기계 툴과 부품을 보호합니다.
- 기존의 수용성 오일이 충분히 냉각시키지 못하는 경우에 효과적으로 냉각 작용을 합니다.
- 마그네슘과 같이 반응성이 매우 강한 금속에는 사용을 권장하지 않습니다.
- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php에서 확인하실 수 있습니다.)

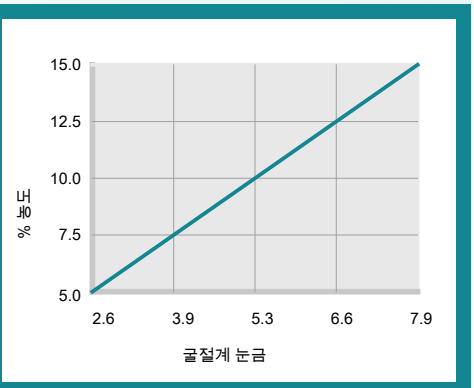
물리화학적 특성

색상 (원액)	연노랑에서 담황색
색상 (희석액)	반투명 노랑색
냄새 (원액)	마일드함
형태 (원액)	액체
인화점 (원액) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (원액, 범위)	9.5 - 9.9
pH (희석액, 범위)	9.2 - 9.8
절삭유 굴절계수	1.9

가공별 추천농도

경절삭가공 (Light duty)	5.0% - 6.5%
일반절삭가공 (Moderate duty)	6.5% - 8.5%
중절삭가공 (Heavy duty)	8.5% - 15.0%
사용가능 농도범위	5.0% - 15.0%

% 브릭스 농도



% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절측정계 인수 % 브릭스 = 1.9

안전 보건 정보

SDS 요청

TRIM® MicroSol™ 687NXT

프리미엄, 고윤활성 PRTR 준수 마이크로에멀전

혼합방법

- 권장 사용 농도: 5.0% - 15.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어 나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

포장 단위

20리터 토트

204리터 드럼

이 데이터 시트의 일부는 DeepL로 번역되었을 수 있습니다. 수정해야 할 부분이 보이면 알려주세요: webmaster4mfs@gmail.com

추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM® 및 MicroSol®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_MS687NXT

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/