

TRIM™ MicroSol™ 687NXT

프리미엄, 고운활성 PRTR 준수 마이크로에멀전



TRIM MicroSol 687NXT는 반투명한 프리미엄 고운활성 윤활유로 PRTR 규정을 준수하는 마이크로에멀전입니다. 이 제품은 거품 발생이 적고 유화 안정성이 뛰어납니다. 이 제품은 스테인리스 스틸이나 인코넬 같은 가공이 어려운 금속을 가공하기 위해 설계되었습니다. 항공우주 등급 알루미늄 등 알루미늄 합금 가공에도 적합합니다.

TRIM® MicroSol™ 제품으로 고객 서비스 범위를 확장한 Industrial Fluid Solutions



위스콘신주 소재의 Industrial Fluid Solutions는 CNC 기계 공장, 다이캐스팅 회사, 금형 제작업체, 중장비 제조업체 등에 제품을 판매하는 금속 가공 유통업체이자 유체 유지보수 서비스 제공업체입니다. 이 회사의 고객은 소규모 금속 가공 공장부터 중서부에 있는 대형 장비 및 구성품 공급업체까지 다양합니다.

MicroSol 687NXT 특징점:

- 청소가 간편하고 유지 관리가 쉬운 부드러운 유체막을 형성하여 기계를 아주 깨끗하게 유지
- 스테인리스 스틸, 니켈 합금, 티타늄, 알루미늄 합금 등 다양한 재료 가공에도 탁월한 효과
- 탱크에 살충제나 살균제를 투입하지 않고도 제품 수명을 획기적으로 연장
- 오늘날 요구되는 고압 고용량의 가공에도 거품이 적게 발생
- 표준 금속물 재활용 및 폐기 기술 사용
- 일본 PRTR 규정에 나열된 어떠한 화학물질도 무함유
- 모든 철금속에 부식 억제 효과 우수

MicroSol 687NXT 적용 범위:

가공방법 — 고압, 대량, 범용

금속소재 — 강, 니켈 합금, 알루미늄 합금, 티타늄, 플라스틱

산업 — 에너지, 일반 산업, 항공우주

MicroSol 687NXT에는 다음 물질이 함유되지 않음 — 2차 아민, PRTR 규제물질, 광유, 붕소, 아질산염, 염소계 극압제, 페놀, 포름알데히드 방출인자, 황계 극압제

TRIM™ MicroSol™ 687NXT

프리미엄, 고윤활성 PRTR 준수 마이크로에멀전



적용 가이드라인

- 7.0% 이상으로 운용할 경우 탱크 수명 및 내식성이 최적화되어 기계 통과 부품을 보호합니다.
- 기존의 수용성 오일이 충분히 냉각시키지 못하는 경우에 효과적으로 냉각 작용을 합니다.
- 마그네슘과 같이 반응성이 매우 강한 금속에는 사용을 권장하지 않습니다.
- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 <https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php>에서 확인하실 수 있습니다.)

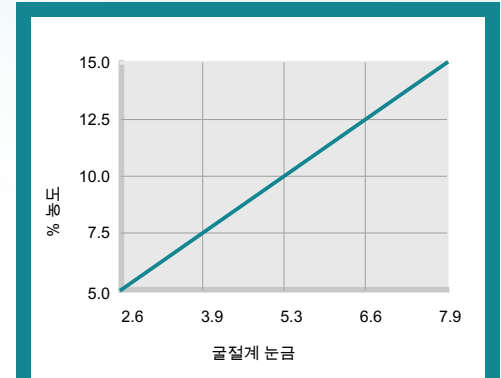
물리화학적 특성

색상 (원액)	연노랑에서 담황색
색상 (희석액)	반투명 노랑색
냄새 (원액)	마일드함
형태 (원액)	액체
pH (원액, 범위)	9.5 - 9.9
pH (희석액, 범위)	9.2 - 9.8
절삭유 굴절계수	1.9

가공별 추천농도

경절삭가공 (Light duty)	5.0% - 6.5%
일반절삭가공 (Moderate duty)	6.5% - 8.5%
중절삭가공 (Heavy duty)	8.5% - 15.0%
사용가능 농도범위	5.0% - 15.0%

% 브릭스 농도



% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절축정계 인수 % 브릭스 = 1.9

안전 보건 정보

SDS 요청



TRIM™ MicroSol™ 687NXT

프리미엄, 고윤활성 PRTR 준수 마이크로에멀전



혼합방법

- 권장 사용 농도: 5.0% - 15.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

포장 단위

20리터 토트

204리터 드럼

TRIM™ MicroSol™ 687NXT | ©2022-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-11-21

추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM® 및 MicroSol®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_MS687NXT



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong,
Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼,
201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/

