TRIM® MicroSol™ 585XT

긴 수명의 비염소계 세미신세틱 절삭유

TRIM MicroSol 585XT는 높은 윤활성의 세미신세틱 마이크로에멀전 절삭유입니다. 이 제품은 이전의 세미신세틱 제품에 비해 제품수명이 길고 거품제어 성능이 탁월합니다. 탁월한 냉각성능과 기계적 윤활성 뿐 아니라 기계친화적인 특성까지 보유한 585XT는 TRIM 프리미엄 절삭유에 기대하는 성능을 제공합니다. 회주철 가공 및 연삭에 특히 적합하지만, 다양한 소재를 가공하는 경우에도 매우 효과적으로 사용이 가능합니다. MicroSol 585XT는 티타늄 합금에도 뛰어난 가공유제임이 증명되었습니다.

코로나19 팬데믹에 대응하는 데 필요한 주요 컴프레서를 더 빠르게 생산하도록 돕는 TRIM® 냉각제

코로나19 팬데믹으로 인해 병원과 약국에서는 연구용 샘플, 약물, 백신 등을 보관하기 위한 냉각 장치가 그 어느 때보다도 필요해졌습니다. 따라서 냉각 장치 제조업체에서는 단시일 내로 다량의 냉각장치가 필요하게 되었습니다.

수요가 급등함에 따라 로터리 컴프레서용 베어링과 롤러를 생산하는 아시아의 공장을 포함한 여러 회사에서 리드 타임이 2주에서 8주로 늘어났고, 이로 인해 구명용 구성품의 생산 속도가 크게 저하되었습니다.

항공우주 관련 승인

회사	사양
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aviation	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

MicroSol 585XT 특장점:

- 탱크에 살충제나 살균제를 투입하지 않고도 제품수명을 획기적으로 연장
- 고압 및 대량 생산 등 오늘날의 까다로운 작업에서도 거품발생이 적음
- 주철, 강, 구리, 티타늄, 알루미늄합금 및 다양한 플라스틱과 복합소재 등의 소재에 광범위하게 적용가능
- 티타늄 가공 시 냉각성 및 윤활성의 최적화된 성능 제공
- 주철의 부식방지 기능이 탁월하며, 고온 칩 및 슬래그 문제 제거
- 규소함량이 높은 알루미늄 합금 가공 시 염소계 에멀전 절삭유 대체 가능
- 아질산염, 트리아진, 페놀, 염소 및 황계 극압제 미함유
- 모든 철계 및 비철계 금속에 탁월한 부식방지 기능 제공
- 세척이 용이하면서도 유지 보수가 쉬운 부드러운 보호유막을 남겨 장비를 매우 깨끗하게 관리가능
- 금속가공유 재활용 및 폐기에 대한 표준 기술 활용하며, 특별한 기술을 요하지 않음

MicroSol 585XT 적용 범위:

가공방법 — 고압, 대량, 나사 성형, 내면 연삭, 드릴링, 띠톱, 롤 나사깎기, 리밍, 벨트 연삭, 부식방지, 블랜차드(Blanchard) 연마, 선삭, 스루피드 센터리스 연삭, 연삭, 원통형 연삭, 이중 디스크 연삭, 인피드 센터리스 연삭, 일반 연삭, 절삭, 태핑, 표면 밀링, 표면 연삭

금속소재 — 6000 시리즈 알루미늄, 강, 고니켈 합금, 고탄소강, 공구강, 구리, 복합재료, 비철금속, 스테인리스강, 알루미늄 전신재, 알루미늄 주조재, 알루미늄 합금, 열처리 강, 외래 합금, 유리, 주철, 철계 금속, 청동, 티타늄, 티타늄 합금, 플라스틱, 항공우주 알루미늄 합금, 황동, 황색 금속, 회주철

산업 — firearms, 공작 기계, 에너지, 의료, 컴프레서, 항공우주

MicroSol 585XT에는 다음 물질이 함유되지 않음 — 아질산염, 염소계 극압제, 페놀, 포름알데히드 방출인자, 황계 극압제

TRIM® MicroSol™ 585XT

긴 수명의 비염소계 세미신세틱 절삭유

적용 가이드라인

- MicroSol 585XT는 기존 에멀전 절삭유의 냉각성능이 충분하지 않은 경우 탁월한 성능을 발휘합니다.
- 여러 금속 소재를 가공하는 경우, 이종금속부식(갈바니부식)을 방지하기 위해서는 농도관리가 매우 중요합니다. (7.5% 이상).
- 농도를 7.5% 이상으로 유지하면 제품수명 연장과 주철 칩의 부식방지에 가장 효과적입니다.
- MicroSol 585XT는 마그네슘과 같은 반응성이 매우 높은 소재에는 추천되지않습니다.
- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php에서 확인하실 수 있습니다.)

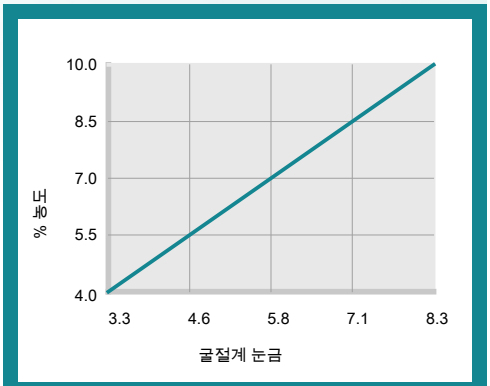
물리화학적 특성

색상 (원액)	호박색
색상 (희석액)	흰 불투명
냄새 (원액)	아민성
형태 (원액)	액체
인화점 (원액) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (원액, 범위)	9.6 - 10.0
pH (희석액, 범위)	9.3 - 9.6
절삭유 굴절계수	1.2
적정 계수(CGF-1 적정 키트)	0.69
디지털 적정 계수	0.0213
V.O.C. 내용물 (ASTM E1868-10)	193 g/l

가공별 추천농도

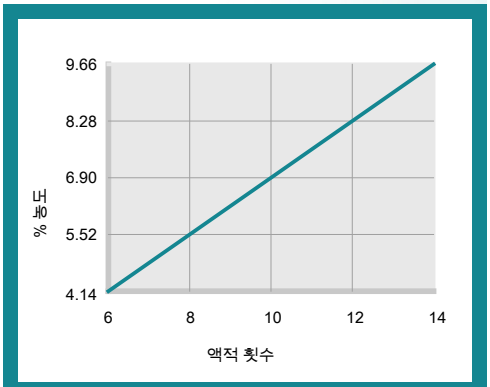
경절삭가공 (Light duty)	4.0% - 6.5%
일반절삭가공 (Moderate duty)	6.5% - 8.5%
중절삭가공 (Heavy duty)	8.5% - 10.0%
사용가능 농도범위	4.0% - 10.0%

% 브릭스 농도



% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절측정계 인수 % 브릭스 = 1.2

적정별 농도



% 농도 = 액적 횟수 x 적정 계수
적정 계수 = 0.69

안전 보건 정보

SDS 요청

TRIM® MicroSol™ 585XT

긴 수명의 비염소계 세미신세틱 절삭유

혼합방법

- 권장 사용 농도: 4.0% - 10.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어 나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

포장 단위

20리터 토트

204리터 드럼

1,000리터 토트

추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM® 및 MicroSol®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_MS585XT

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/