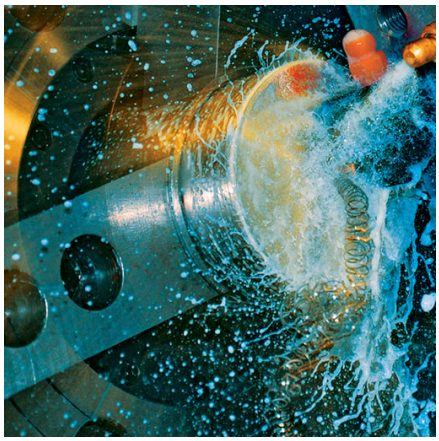
# TRIM® MicroSol™ 568 NXT

철금속 가공용 PRTR 준수 반합성 제품

TRIM Microsol 568NXT는 Master Fluids Solution에서 개발한 첨단 신합성 기술입니다. 이 제품은 연수와 경수 모두에서 거품이 적게 발생해야 하는 PRTR 표준을 준수합니다. 이 제품은 철금속 및 놋쇠 합금을 가공하도록 전문적으로 설계되었습니다. TRIM Microsol 568NXT에는 탄소강을 적극 권장합니다.

## MicroSol



최고의 장점:

TRIM® MicroSol™ 반합성 마이크로에멀션 냉각제는 고성능 윤활유를 제공하고 궁극적으로 비용을 절감합니다. 생산에 적합한 MicroSol 제품으로 정밀 부품, 탁월한 공구 수명, 절삭유 수명 연장, 규정 준수 보장 및 수익성 증대를 보장합니다.

항공우주, 의료, 자동차 또는 대량 생산, 정밀 부품 제조 산업의 엄격한 요구 사항을 충족할 수 있도록 설계된 MicroSol은 고객의 우려에 대응하고 생산량을 늘리며 수익을 높일 수 있습니다.

## MicroSol 568NXT 특장점:

- 연수에서도 충분한 거품 억제
- 뛰어난 청결도 및 유지보수 시간 절약
- 탁월한 윤활 성능 및 긴 공구 수명 보장
- 일본 PRTR 규정에 명시된 어떤 화학물질도 함유하지 않음
- 탁월한 부식 방지 기능으로 탄소강 가공에 뛰어난 호환성 발휘
- 냉각수 사용 개선 및 탱크 측면 처리를 위한 살생물제/살균제 추가 사용이 필요 없음

## MicroSol 568NXT 적용 범위:

가공방법 — 고압, 대량, 드릴링, 띠톱, 리밍, 밀링, 보링, 선삭, 연삭, 태핑, 페이스 밀링

자료 — 강, 구리, 복합재료, 청동, 탄소강, 플라스틱, 황동, 회주철

산업 — 일반 기계 가공

MicroSol 568NXT에는 다음 물질이 함유되지 않음 — DEA, PRTR 규제물질, 염소, 황

# TRIM® MicroSol™ 568 NXT

철금속 가공용 PRTR 준수 반합성 제품

## 적용 가이드라인

- 6.0% 이상의 농도로 흐르면 탱크 수명이 최적화되고 부식을 억제하여 기계 공구 및 부품 보호
- 예전의 수용성 오일로는 충분히 냉각시키지 못하는 작업에서 우수한 효과 발휘
- 5% 이하의 농도에서는 탱크 수명 및 부식 문제가 있으므로 권장하지 않음.
- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php에서 확인하실 수 있습니다.)

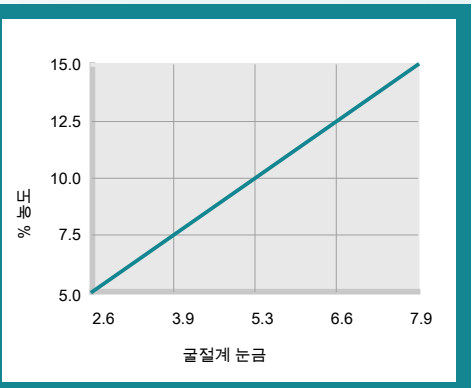
## 물리화학적 특성

| | |
|---|---|
| 색상 (원액) | 연노랑에서 담황색 |
| 색상 (희석액) | White translucent |
| 냄새 (원액) | 마일드함 |
| 형태 (원액) | 액체 |
| 인화점 (원액) (ASTM D93-08) | > 100°C |
| pH (원액, 범위) | 9.5 - 10.0 |
| pH (희석액, 범위) | 9.0 - 10.0 |
| 절삭유 굴절계수 | 1.9 |

## 가공별 추천농도

| | |
|---|---|
| 경절삭가공 (Light duty) | 5.0% - 6.5% |
| 일반절삭가공 (Moderate duty) | 6.5% - 8.5% |
| 중절삭가공 (Heavy duty) | 8.5% - 15.0% |
| 사용가능 농도범위 | 5.0% - 15.0% |

## % 브릭스 농도




% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절측정계 인수 % 브릭스 = 1.9

SDS 요청

# TRIM® MicroSol™ 568 NXT

철금속 가공용 PRTR 준수 반합성 제품

## 혼합방법

- 권장 사용 농도: 5.0% - 15.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어 나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

## 포장 단위

20리터 토트

204리터 드럼

이 데이터 시트의 일부는 DeepL로 번역되었을 수 있습니다. 수정해야 할 부분이 보이면 알려주세요: webmaster4mfs@gmail.com



## 추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM® 및 MicroSol®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_MS568NXT

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/