# TRIM® E758

다용도, 비염소계 에멀젼

TRIM E758은 다양한 철 및 비철 합금 가공 시 탁월한 성능을 발휘하도록 설계된 다용도 비염소계 다중 금속 에멀젼입니다. 향상된 가치를 위해 개발된 TRIM E758은 우수한 윤활성, 긴 솥 수명, 신뢰할 수 있는 부식 방지를 제공하여 경제적인 가격으로 고성능을 추구하는 고객에게 이상적입니다.

## 에멀젼 절삭유



최적의 생산을 위해 준비되었습니다:

기계적 윤활성이 우수하고 오일 함유량이 높은 TRIM® 에멀젼 절삭유는 공구와 소재 사이에 두꺼운 윤활막을 형성합니다. 에멀젼 절삭유는 브로칭(broaching), 리밍(reaming), 딥홀가공(deep hole drilling), 드릴(drilling), 태핑(tapping), 센터리스 연삭(centerless grinding)과 같은 600 SFPM 미만의 저속 가공에 추천되는 유제입니다.

에멀젼 절삭유는 동, 황색금속, 합금강, 알루미늄 주조, 알루미늄 전신재 뿐 아니라 난삭 소재인 티나늄, 니켈 기반 합금소재에도 우수한 성능을 발휘합니다.

## E758 특장점:

- 철계 및 비철계 합금 모두에 걸친 다용도 다중 금속 성능
- 긴 작동 수명과 예측 가능한 성능을 위해 설계된 사블 에멀젼 기술
- 중부하 가공 및 연삭에 적합한 우수한 윤활성
- 오일 탱크 수명 유지가 용이함
- 낮은 냄새 및 낮은 거품 발생

## E758 적용 범위:

가공방법 — 범용, 연삭

금속소재 — 강, 스테인리스강, 알루미늄, 압력주조 합금, 청동, 탄소강, 황동

산업 — 일반 기계 가공, 자동차

E758에는 다음 물질이 함유되지 않음 — DEA, NPE, 염소화 파라핀, 페놀 화합물, 황계 극압제

# TRIM® E758

다용도, 비염소계 에멀젼

## 적용 가이드라인

- TRIM E758은 최상의 부식 방지 및 섬프 수명을 제공하기 위해 6% 이상 농도로 사용됩니다
- 마그네슘, 지르코늄, 아연과 같은 반응성 금속에 사용하기에는 권장되지 않습니다
- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php에서 확인하실 수 있습니다.)

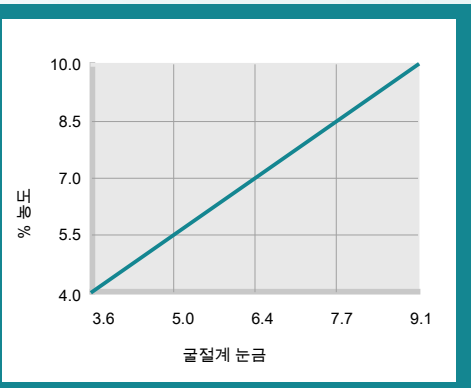
## 물리화학적 특성

| | |
|---|---|
| 색상 (원액) | 연노랑에서 담황색 |
| 색상 (희석액) | 백색 또는 유백색 |
| 냄새 (원액) | 마일드함 |
| 형태 (원액) | 액체 |
| 인화점 (원액) (ASTM D93-08) | > 100°C |
| pH (희석액, 범위) | 8.8 - 9.8 |
| 절삭유 굴절계수 | 1.1 |

## 가공별 추천농도

| | |
|---|---|
| 경절삭가공 (Light duty) | 4.0% - 6.5% |
| 일반절삭가공 (Moderate duty) | 6.5% - 8.5% |
| 중절삭가공 (Heavy duty) | 8.5% - 10.0% |
| 사용가능 농도범위 | 4.0% - 10.0% |

## % 브릭스 농도




% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절측정계 인수 % 브릭스 = 1.1

## 안전 보건 정보

SDS 요청

# TRIM® E758

다용도, 비염소계 에멀젼

## 혼합방법

- 권장 사용 농도: 4.0% - 10.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어 나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

## 포장 단위

204리터 드럼

1,000리터 토트

이 데이터 시트의 일부는 DeepL로 번역되었을 수 있습니다. 수정해야 할 부분이 보이면 알려주세요: webmaster4mfs@gmail.com



## 추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_E758

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/