TRIM® DRIVE CF3

하드 디스크 드라이브용 고성능 유체

TRIM DRIVE CF3은 하드 디스크 드라이브(HDD) 산업의 고정밀 기계 가공 및 엄격한 화학적 규제 요건을 충족하도록 만들어진 특수 무염소 헤비듀티 냉각수입니다. 우수한 습윤성과 뛰어난 윤활성이 표면 마감을 탁월하게 해주며, 세척이 용이하므로 HDD 부품 제조업체들은 DRIVE CF3을 최고의 제품으로 인정하고 있습니다. TRIM DRIVE CF3은 고압 상황에서 거품이 거의 또는 전혀 없이 흐릅니다.

하드 디스크 드라이브



최고의 성능을 위하여:

HDD DRIVE 절삭유는 높은 성능의 윤활성을 제공하며 비용을 절감합니다. 사용자의 생산에 딱 맞는 제품으로 정밀 부품, 탁월한 공구 수명, 연장된 사용유의 수명, 규정 준수 보장과 함께 더 큰 수익성을 달성할 수 있습니다. HDD 산업 또는 대량 생산, 정밀 부품 제조 산업의 엄격한 요구 사항을 충족하도록 설계된 TRIM DRIVE는 귀하의 우려 사항에 정답을 제공 및 생산량을 늘리며 수익을 증대할 수 있습니다.

DRIVE CF3 특장점:

- 이 제품은 알루미늄 합금 외에도 강철 및 스테인리스 스틸을 포함한 광범위한 소재에 적합합니다.
- 고압 상황에서 실리콘 거품억제제를 사용하지 않고도 거품이 적게 발생합니다.
- 리밍 및 나사 깎기 작업을 수행할 때 바람직한 유체역학적 윤활이 이루어집니다.
- 염소화 또는 황화 EP 첨가제를 사용하지 않고도 탁월한 부착 방지 특성을 제공합니다.
- 간편한 세척 및 기계 유지보수 비용 절감을 위해 유성의 유체 잔류물을 남기면서 기계를 매우 청결하게 유지합니다.
- 특별한 폐기가 필요 없으며 쉽게 재생 가능합니다.
- HDD 부품 생산에 널리 사용되는 알루미늄 합금에 얼룩이 생기지 않습니다.
- 기계 가공 후 수성 세척 시스템에서 부품을 쉽고 완벽하게 세척할 수 있습니다.

DRIVE CF3 적용 범위:

가공방법 — 고압, 나사 롤링, 리밍

자료 — 강, 스테인리스강, 알루미늄 합금

산업 — 하드디스크 드라이브

DRIVE CF3에는 다음 물질이 함유되지 않음 — 규소, 염소계 극압제, 황계 극압제

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM® DRIVE CF3

하드 디스크 드라이브용 고성능 유체

적용 가이드라인

- TRIM DRIVE CF3 작용 용제의 농도를 높이면 유체역학 및 EP 윤활 성능을 모두 증가시킵니다.
- TRIM DRIVE CF3을 특별한 예방 조치 없이 주철, 마그네슘 또는 지르코늄에 사용하지 마십시오. 그러나 마그네슘이 함유된 알루미늄 또는 아연 합금은 일반적으로 허용됩니다.
- TRIM DRIVE CF3의 탁월한 “습윤” 특성은 기계를 처음 충전할 때 먼지와 잔류물을 씻어낼 수 있습니다.
- 기계 탱크를 TRIM DRIVE CF3으로 채우기 전에 사용해야 할 적절한 세척제를 Master Fluid Solutions에서 알아보십시오.
- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php에서 확인하실 수 있습니다.)

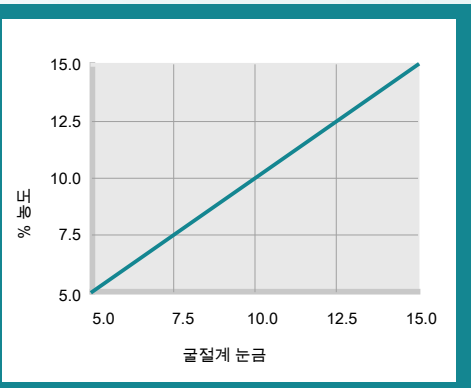
물리화학적 특성

색상 (원액)	황색
색상 (희석액)	백색 또는 유백색
냄새 (원액)	아민성
형태 (원액)	액체
pH (원액, 범위)	9.0 - 10.0
pH (희석액, 범위)	8.7 - 9.7
절삭유 굴절계수	1.0

가공별 추천농도

경절삭가공 (Light duty)	5.0% - 8.0%
일반절삭가공 (Moderate duty)	8.0% - 10.0%
중절삭가공 (Heavy duty)	10.0% - 15.0%
사용가능 농도범위	5.0% - 15.0%

% 브릭스 농도



% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절측정계 인수 % 브릭스 = 1.0

SDS 요청

TRIM® DRIVE CF3

하드 디스크 드라이브용 고성능 유체

혼합방법

- 권장 사용 농도: 5.0% - 15.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어 나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

포장 단위

20리터 토트

204리터 드럼

이 데이터 시트의 일부는 DeepL로 번역되었을 수 있습니다. 수정해야 할 부분이 보이면 알려주세요: webmaster4mfs@gmail.com

추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_DRIVECF3

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/