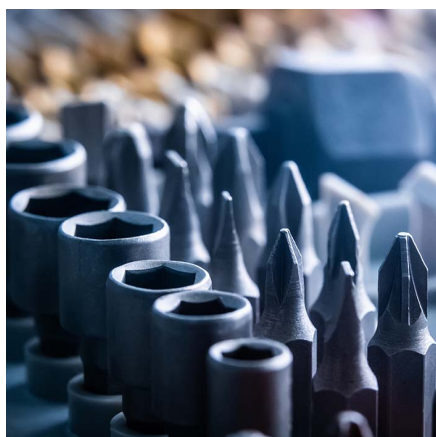


# TRIM® OM 303

塩素フリー切削および潤滑オイル

TRIM OM 303は、従来型およびスイス式ねじ切り盤、高速ターニングセンター、さらにはHydromatsなど高性能マルチステーションマシン向けに設計された高度に調合されたストレートオイルです。OM 303はアルミニウム合金および鋼合金部品さらには鋳鉄、銅、真鍮、青銅にも安全に使用できます。この製品は、ねじ転造やねじ加工タッピングなど高圧用途に優れています。OM 303は、ステンレス鋼や軸受鋼での難しい作業でも実証済みです。OM 303はISO32一般潤滑油相当の潤滑特性を示します。

世界的な工具メーカーがTRIM® OM 303で部品あたりのコストを20%削減



この顧客は、175年以上の歴史を持つ、世界的に有名な工具・産業用メーカーです。工業用、民生用、自動車用の工具やストレージ製品の世界最大級のメーカーとして知られています。現在、ハンドツール、パワーツール、そしてそれらを動かすためのバッテリーに至るまで、幅広い製品カタログを提供しています。



## 選ぶなら OM 303:

- 非常に明るい色で清浄な状態で作業できます
- 厳しい作業でも低発泡性と低噴霧性を維持
- 酸化防止機能により長い寿命が確保され、鉄鋼、アルミニウム、銅合金部品などの厳しい加工条件に最適な選択です
- 同程度またはこれよりも性能が低いオイルよりも簡単に部品から洗い流せます
- 工具寿命を延ばしつつ、規模の大きい作業で暗い色の活性硫黄/塩素ストレートオイルの代替品と
- ねじ転造、ねじ加工タッピング、およびソリッドブッシュを使うスイス式ねじ切り盤で性能を発揮します
- 活性硫酸を含まないため、部品を汚しません

## OM 303 は以下の用途に最適です:

**アプリケーション** — スイス式ねじ切り盤、タッピング、ねじ加工、ねじ転造、ねじ転造、リーマー仕上げ、切断、旋削、機械加工、穴あけ、高速旋削

**金属** — アルミニウム、アルミ合金、エキゾチック合金、ステンレス鋼、合金鋼、真鍮、航空宇宙産業用合金、軸受鋼、銅、銅合金、鋳鉄、鋼、青銅

**産業** — ベアリング

OM 303 には、以下の物質が含まれていません。  
塩素、活性硫黄

## 健康と安全

SDSをリクエストする



# TRIM® OM 303

塩素フリー切削および潤滑オイル



## アプリケーションガイドライン

- この製品はTRIM® TAP NCに適合します。しかし、TRIM® OM 100またはTRIM® OM 287と組み合わせて使用することはできません。
- TRIM OM 303 はそのまま使用するようになっています。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ  
<https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php>、  
あるいは地域セールスマネジャー、または弊社のテクニカルライン  
(1-800-537-3365) にご連絡ください。

## 物理的特性の一般的データ

|                           |                         |
|---------------------------|-------------------------|
| 色                         | 黄色                      |
| 臭い                        | 軽度                      |
| 形態                        | 液体                      |
| 引火点                       | > 169°C                 |
| 粘度                        | 32.40 cSt @104°F (40°C) |
| V.O.C.含有量 (ASTM E1868-10) | 115 g/l                 |

## 注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください : [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM® OM 303 | ©1989-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-01-29

## 追加情報

- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM®は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとなります。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

[https://2trim.us/di/?i=jp\\_ja\\_OM303](https://2trim.us/di/?i=jp_ja_OM303)



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong,  
Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼,  
201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

[info@masterchemical.com.cn](mailto:info@masterchemical.com.cn)

[masterfluids.com/jp/ja/](https://masterfluids.com/jp/ja/)

