TRIM® OM 200LF

直切削油

TRIM OM 200LFは、非鉄金属および鉄金属の加工の両方に適した高品質な直切削油です。高性能な複合極圧添加剤と境界潤滑剤を配合しており、難削材の加工や、高負荷・低速の切削加工において優れた性能を発揮します。OM 200LFを使用することで、工具寿命を効果的に延ばし、加工部品の表面品質を向上させることができます。

ストレートオイル



切削箇所をめがけてストレートに:

TRIM® ストレートオイルは、水で薄めずに「原液のまま」使用し、最高の潤滑性を実現します。スイス式ねじ切り盤、ホーニング仕上げ、機械加工が非常に難しい研削、ガンドリル加工などの作業に通常使用されます。

製品によってはTRIMストレートオイルは様々なベースオイルのハイエンドブレンド製品ですが、構成刃先をコントロールしたり、工具寿命を延ばすために、極圧添加剤を含んでいる製品もあります。

TRIM ストレートオイルを切削箇所にめがけてストレートに。

選ぶなら OM 200LF:

- 環境保護と汚染の低減に貢献します
- 淡色で、臭いが少ない
- 優れた低発泡性を発揮します
- 低粘度・高負荷設計により、切削油の消費量を削減し、オイルミストを最小限に抑えます

OM 200LF は以下の用途に最適です:

アプリケーション — タッピング、フライス加工、 リーマー仕上げ、旋削、 穴あけ、 穿孔

材料 — アルミニウム、 チタン、合金鋼、 銅合金、 鋼

産業 — 一般産業、 医療、 自動車

OM 200LF には、以下の物質が含まれていません。

塩素化極圧添加物

健康と安全

SDSをリクエストする

TRIM® OM 200LF

直切削油

アプリケーションガイドライン

- TRIM OM 200LF はそのまま使用するようになっています。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

物理的特性の一般的データ

色	黄色
臭い	マイルドで心地よい
形態	液体
引火点	> 160 ° C
粘度	13.20 cSt @104 ° F (40 ° C)

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_OM200LF

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/